PHILIPS

Paneles Philips Unite LED 6000

Signage Solutions

27"

LED de visualización directa

27HDL6500IP

Paneles Philips Unite LED serie 6000

Rendimiento de primer nivel. Integración perfecta.

Philips Unite serie 6000 redefine el rendimiento profesional de los LED. Diseñado intencionadamente y especificado con precisión para facilitar la instalación junto con características avanzadas y una calidad visual impresionante. Ideal para un verdadero impacto empresarial.

Brillo intenso de hasta 1000 nits

- Para disfrutar de imágenes más impactantes, incluso en entornos con mayor iluminación.

Calibración de precisión: exactitud del color

- Calibración multicapa para mantener la coherencia entre los módulos.
- Colores, degradados y escala de grises avanzados.
- Excelente calidad de imagen con profundidad real.

Configuración flexible y eficiente

- El diseño modular se adapta a cualquier necesidad de espacio o resolución.
- Conexión 5G con cableado simplificado y menos costos.

LED COB brillante para una calidad avanzada

- Punto fino de píxel de 0,7 para imágenes ultranítidas.

Movimiento ultrasuave de la imagen

- Las altas frecuencias de actualización ofrecen un movimiento fluido sin parpadeos.

Destacados

LED COB flip chip brillante para una calidad avanzada

Ofrece imágenes de calidad avanzada con un punto ultrafino de píxel de 0,7 mm. Los colores intensos, los negros profundos y el brillo uniforme crean una experiencia visual envolvente, ideal para entornos profesionales de alto impacto. Los cátodos comunes refrigerados aportan estabilidad, confiabilidad y mayor definición, junto con un menor consumo de energía para reducir el costo total de propiedad.

Movimiento ultrasuave de la imagen

Con frecuencias de actualización de hasta 3840 Hz, los paneles LED Philips Unite serie 6000 ofrecen imágenes sin parpadeo y sin interrupciones. Ideal para la reproducción de contenido de movimiento rápido, transmisiones en vivo y aplicaciones esenciales en las que cada fotograma cuenta.

Brillo intenso de hasta 1000 nits

Hasta 1000 nits de brillo garantizan imágenes intensas y de alto contraste incluso en áreas con alta iluminación ambiental. Ideal para espacios bien iluminados como vestíbulos, centros comerciales y tiendas, o entornos de emisión que exigen un gran impacto visual.

Calibración de precisión: exactitud del color

La calibración en fábrica y multicapa garantiza uniformidad en el brillo y la precisión del color en todos los módulos. ¿El resultado? Calidad de imagen constante que mantiene la integridad de la marca y los estándares profesionales a cualquier escala. Ideal para incorporar publicidad que genere ingresos. La calibración multicapa de escala de grises asegura una uniformidad impecable en tonos oscuros, una exactitud de colores intensos y detalles ultrasuaves. Además, la recalibración automática mantiene las imágenes perfectas, ideal para instalaciones LED de primer nivel.

Profundidad de color que se destaca

Una mayor profundidad de color mejora los degradados y elimina el efecto de bandas, mientras que la compensación térmica elimina las dominantes de color incluso tras largos tiempos de funcionamiento. La escala de grises avanzada aporta una mayor calidad de textura a las imágenes y, además, permite tiempos de procesamiento más rápidos. Todo esto da vida al contenido con más detalle y realismo, lo que garantiza un rendimiento de primer nivel para una percepción perfecta de la marca, presentaciones inigualables y pantallas envolventes.

Optimizado para cada entorno

Con un diseño basado en la flexibilidad, el control de brillo avanzado, las capas de calibración y las funciones de optimización de rendimiento de Philips Unite LED serie 6000 facilitan la integración y el funcionamiento, de modo que se adapta a las necesidades de iluminación y contenido para ofrecer resultados sin falencias. El acceso frontal simplifica el mantenimiento, lo que permite retirar fácilmente cada módulo del gabinete y acceder de manera directa a la alimentación, la placa central y el cableado.

Configuración eficiente con conexión 5G

La avanzada tarjeta receptora de Philips Unite LED 27HDL6500IP admite entrada de cable de red 5G con una mayor capacidad de carga que permite utilizar una sola tarjeta receptora por panel. Esto da como resultado menos cables y total compatibilidad con el ecosistema Novastar COEX.

Especificaciones

Imagen/pantalla
Brillo (nits): 1000 nit
Uniformidad del brillo: ≧95%
Calibración (brillo/color): Brillo
Rango de ajuste de temperatura del color: 4000 ~ 9500 (por software)
Temperatura del color predeterminada: 6500 K±500 K
Relación de contraste: 5000:1
Profundidad de bits (bit): 16
Frecuencia de cuadros (Hz): 50-60
Frecuencia de actualización (Hz): ≦3840 Hz
Uniformidad del color: ±0.012Cx, Cy
Coordenadas de color: 0,313, 0,325 (±0,012 Cx, Cy)
Ángulo de visión (°) H/V: >160/160
Frecuencia de escaneo: 64

Potencia eléctrica
Voltaje de entrada: AC100~240 V (50 y 60 Hz)
BTU/M2: 1820
Consumo de energía máximo del gabinete (W): 108
Consumo de energía típico del gabinete (W): 36
Consumo de energía/M2 (W): 533
Unidad de alimentación: HWT-403V8-2S-SS

Condiciones de funcionamiento
Margen de temperaturas (funcionamiento): -20 - 45 °C
Margen de temperaturas (almacenamiento): -20 - 50 °C
Rango de humedad (funcionamiento) [RH]: 10%-80% de RH
Rango de humedad (almacenamiento) [RH]: 10%-85% de RH
Entorno de trabajo (interior/exterior): Interior

Carcasa
Área del gabinete (m2): 0.2025
Resolución del gabinete (ancho x alto): 768 x 432 píxeles
Conector de datos: RJ45
Conector de alimentación: C13/C14
Cantidad de la tarjeta receptora: 1
Marca de la tarjeta receptora: Novastar
Peso (kg): 5,12 kg (±)
Gabinete diagonal (pulgadas): 27,1"
Construcción del gabinete: Aluminio fundido
Tamaño del gabinete (ancho x alto x profundidad en mm): 600x337.5x33.12
Tipo de tarjeta receptora: CA50E

Módulo
Tipo de LED: COB
Constitución de píxeles: 1R1G1B_Flip Chip
Tamaño del píxel (mm): 0,78125
Tamaño del módulo (ancho x alto en mm): 150 x 168,75 x 2,0 mm (tolerancia: +0/-0,1)
Tipo de poste LED: Cátodo común
Vida útil del LED (horas, brillo medio): 100,000
Recubrimiento conformado (resistente a los rayos UV): No
Planitud del módulo LED con carcasa trasera: ≦0,25 mm
Resolución del módulo (ancho x alto en píxeles): 192 x 216
Incluidas: Ahorro de energía en pantalla negra, memoria flash, ahorro de energía dinámico

Varios
Garantía: 2 años
Aprobaciones regulatorias: FCC SDOC, parte 15, clase A, EN55032, EN55035, EN61000-3-2, EN61000-3-3, IEC/UL60950, IEC/UL62368, CE, RoHS

Datos de embalaje
Peso bruto (kg): 5,372 kg (±158 g)
Tamaño del empaque (ancho x alto x profundidad en mm): 690 x 420 x 123 mm
Peso neto: 3.392Kg(±158g)
Peso de caja/papel: 1,95 kg (±98 g)
Peso del plástico: 0,5 kg (±24 g)

© 2026 Koninklijke Philips N.V.
Todos los derechos reservados.

Las especificaciones quedan sujetas a modificaciones sin previo aviso. Las marcas comerciales son propiedad de Koninklijke Philips N.V. o sus respectivos titulares.

Fecha de publicación
2026-01-30
Versión: 3.3.1

EAN: 87 21038 10185 0

www.philips.com