



Painéis Philips Unite

LED 6000

Signage Solutions

27"

Direct View LED



27HDL6500IR

## Painéis Philips Unite LED da série 6000

Desempenho de alta qualidade. Integração perfeita.

A série 6000 da Philips Unite redefine o desempenho profissional de LED. Foi concebida por especialistas com o propósito específico de proporcionar facilidade de instalação, juntamente com funcionalidades avançadas e uma qualidade visual deslumbrante. Ideal para um verdadeiro impacto empresarial.

### Brilho vívido – até 1000 nits

- Permite imagens mais arrojadas, mesmo em ambientes mais leves.

### Calibração de precisão – precisão da cor

- Calibração multicamada para consistência em todos os módulos.
- Cores, gradientes e escala de cinzentos avançados.

### LED COB brilhante + redundância crítica

- 0,7 de espaçamento de pixéis finos para imagens extremamente nítidas.
- Alimentação e dados duplos para um desempenho à prova de falhas.
- Ideal para salas de controlo e necessidades de elevada dependência visual.

### Movimento de imagem extremamente suave

- As elevadas taxas de atualização proporcionam movimentos fluidos e sem cintilação

### Configurações flexíveis

- O design modular adapta-se a qualquer necessidade de espaço ou resolução.
- Ligação 5G com cabos simplificados e custos reduzidos.

## Destaques

### **LED Flip Chip COB brilhante para qualidade avançada**

Proporciona imagens de qualidade avançada com um espaçamento de pixéis finos de 0,7 mm. As cores vibrantes, os pretos profundos e o brilho uniforme criam uma experiência visual envolvente, ideal para ambientes profissionais de alto impacto. Os cátodos comuns e frios proporcionam estabilidade, fiabilidade e definição superior, juntamente com um consumo de energia inferior para um custo de propriedade reduzido.

### **Redundância crítica da missão**

As opções 27HDL6500IR com 7HDL6578IM/00 e 27HDL6400IR com 7HDL6493IM/00 da série 6000 da Philips Unite LED incluem redundância de alimentação e dados incorporada. Isto proporciona um funcionamento contínuo mesmo durante falhas de componentes, tornando estas soluções ideais para ambientes de grande risco, como salas de controlo e estúdios de transmissão, onde o tempo de atividade não é negociável.

### **Movimento de imagem extremamente suave**

Com taxas de atualização até 3840 Hz, os painéis Philips Unite LED da série 6000 proporcionam imagens sem cintilação e perfeitas. Ideais para

reproduzir conteúdo em movimento rápido, transmissões em direto e para aplicações essenciais, onde cada fotograma conta.

### **Brilho vívido – até 1000 nits**

Até 1000 nits de brilho garante imagens vibrantes e de elevado contraste, mesmo em áreas com muita luz ambiente. Ideal para espaços bem iluminados, como entradas, centros comerciais e espaços de retalho, ou ambientes de transmissão que exigem impacto visual.

### **Calibração de precisão – precisão da cor**

A calibração de fábrica e multicamada garante um brilho e uma precisão de cor uniformes em todos os módulos. O resultado? Qualidade de imagem consistente, que mantém a integridade da marca e os padrões profissionais em qualquer escala. Ideal para incluir publicidade geradora de receita. A calibração em escala de cíntezos multicamada garante uma uniformidade de tons escuros perfeita, uma precisão de cores vibrantes e detalhes extremamente suaves. Além disso, a recalibração automática mantém as imagens perfeitas, o que é ideal para instalações LED de alta qualidade.

### **Profundidade de cor que se destaca**

Uma profundidade de cor mais elevada melhora os gradientes, elimina as mudanças de tom bruscas e dá vida ao conteúdo com mais detalhe

e realismo. A escala de cíntezos avançada proporciona uma maior qualidade de textura às imagens, ao mesmo tempo que suporta tempos de processamento mais rápidos. Isto garante um desempenho de alta qualidade para perfeição da marca, apresentações inigualáveis e ecrãs envolventes.

### **Otimizado para todos os ambientes**

Concebidos para proporcionar flexibilidade, o controlo de brilho avançado, as camadas de calibração e as funcionalidades de sintonização de desempenho da série 6000 da Philips Unite LED simplificam a integração e o funcionamento, adaptando-se às necessidades de iluminação e conteúdo, e proporcionando conteúdo sem compromissos. O acesso frontal facilita a assistência e a manutenção, com cada um dos módulos num armário que pode ser removido facilmente e acesso direto à fonte de alimentação, placa do cubo e aos cabos.

### **Configuração eficiente com ligação 5G**

A placa recetora avançada da Philips Unite LED 27HDL6500IR suporta uma entrada de cabo de rede 5G, com uma maior capacidade de carregamento, permitindo a utilização de apenas uma placa recetora por painel. Isto resulta em menos cabos e compatibilidade total com o ecossistema Novastar COEX.

# Especificações

## Imagen/Visualização

Luminosidade (nits): 1000 nit  
Uniformidade de brilho: ≥95%  
Calibração (luminosidade/cor): Luminosidade  
Intervalo de ajuste da temperatura da cor:  
4000~9500 (através de software)  
Predefinição da temperatura da cor: 6500 K ±  
500 K  
Ráio de contraste: 5000:1  
Profundidade de bits (bits): 16  
Frequência de fotogramas (Hz): 50-60  
Frequência de atualização (Hz): ≤ 3840 Hz  
Uniformidade de cores: ±0.012Cx,Cy  
Coordenadas de cores: 0.313, 0.325  
(±0.012Cx,Cy)  
Ângulo de visualização (º) H/V: >160/160  
Taxa de varrimento: 64

## Alimentação elétrica

Tensão de entrada: 100~240 V CA (50 e 60 Hz)  
BTU/M2: 387  
Consumo de energia máximo por caixa (W): 116  
Consumo de energia típico por caixa (W): 39  
Consumo de energia/M2 (W): 573  
Unidade de alimentação: HWT-403V8-2S-SS

## Condições de funcionamento

Limite de temperaturas (funcionamento): -20 -  
45 °C  
Limite de temperaturas (armazenamento): -20 -  
50 °C  
Intervalos de humidade (em funcionamento)  
[HR]: 10%-80% HR  
Intervalos de humidade (em armazenamento)  
[HR]: 10%-85% HR  
Ambiente de trabalho (interior/exterior):  
Interior  
  
**Caixa**  
Área da caixa (m2): 0,2025  
Resolução da caixa (L x A): 768 x 432 pixéis  
Conector de dados: RJ45  
Conector de alimentação: C13/C14  
Quantidade da placa recetora: 2  
Marca da placa recetora: Novastar  
Peso (kg): 4 Kg (±)  
Construção da caixa: Alumínio fundido  
Tamanho da caixa (L x A x P em mm):  
600x337,5x33,14  
Tamanho da caixa (polegadas): 27,1"  
Tipo de placa recetora: CA50E

## Módulo

Tipo de LED: COB  
Constituição de pixéis: 1R1G1B\_Flip Chip  
Densidade de pixéis (mm): 0,78125  
Tamanho do módulo (LxAem mm): 150 x 168,75  
x 2,0 mm (tolerância: +0/-0,1)  
Tipo de poste LED: Cártodo comum  
Vida útil do LED (horas, luminosidade média):  
100 000  
Revestimento protetor (resistente a UV): Não  
Planeza do módulo LED com proteção posterior:  
≤ 0,25 mm  
Resolução do módulo (L x A em pixéis): 192 x  
216  
Incluído: Poupança de energia com ecrã preto,  
memória flash, poupança de energia dinâmica

## Diversos

Garantia: 2 anos  
Aprovações regulamentares: FCC SDOC, Parte  
15, Classe A, EN55032, EN55035, EN61000-3-2,  
EN61000-3-3, IEC/UL60950, IEC/UL62368, CE,  
ROHS

