

# PHILIPS



Pannelli Philips Unite  
LED serie 6000

Signage Solutions

27"

Direct View LED



27HDL6500IP

## Pannelli Philips Unite LED serie 6000

Prestazioni eccellenti. Integrazione perfetta.

Philips Unite Serie 6000 ridefinisce le prestazioni dei LED professionali. Progettato appositamente e realizzato con competenze specifiche per garantire facilità di installazione, funzionalità avanzate e una qualità visiva straordinaria. Ideale per un impatto commerciale reale.

### **Luminosità intensa: fino a 1000 nit**

- Immagini più nitide, anche in ambienti più luminosi.

### **Calibrazione precisa dei colori**

- Calibrazione multistrato per uniformità tra i moduli.
- Colori, sfumature e scala di grigi avanzati.
- Qualità dell'immagine eccezionale con profondità reale.

### **Configurazione flessibile ed efficiente**

- Il design modulare si adatta a qualsiasi esigenza di spazio o risoluzione.
- Connessione 5G con cablaggio semplificato e costi ridotti.

### **LED COB brillante per una qualità avanzata**

- Pixel Pitch 0,7 mm per immagini incredibilmente nitide

### **Movimento delle immagini ultra fluido**

- Le elevate frequenze di aggiornamento garantiscono un movimento fluido e privo di sfarfallio.

## In evidenza

### **LED COB Flip Chip brillante per una qualità avanzata**

Offre immagini di qualità avanzata con un Pixel Pitch ultra fine di 0,7 mm. Colori vivaci, neri intensi e luminosità uniforme regalano un'esperienza visiva coinvolgente, ideale per ambienti professionali di grande impatto. La tecnologia a catodo comune freddo garantisce stabilità, affidabilità ed elevata definizione, insieme a un consumo energetico inferiore per ridurre i costi di gestione.

### **Movimento delle immagini ultra fluido**

Con frequenze di aggiornamento fino a 3840 Hz, i pannelli Philips Unite LED Serie 6000 offrono immagini fluide e prive di sfarfallio. Ideali per la riproduzione di contenuti in rapido movimento, feed live e per applicazioni mission-critical in cui ogni fotogramma è importante.

### **Luminosità intensa: fino a 1000 nit**

La luminosità fino a 1000 nit assicura immagini brillanti e ad alto contrasto anche in aree con elevata illuminazione ambientale. Ideale per spazi ben illuminati come atri, centri commerciali e locali commerciali, o ambienti di trasmissione che richiedono un forte impatto visivo.

### **Calibrazione precisa dei colori**

La calibrazione di fabbrica e multistrato garantisce una luminosità uniforme e una calibrazione dei colori su tutti i moduli. Il risultato? Una qualità dell'immagine costante in grado di mantenere l'integrità del marchio e gli standard professionali su qualsiasi scala. Ideale per integrare pubblicità che generano entrate. La calibrazione multistrato della scala di grigi garantisce un'uniformità impeccabile dei toni scuri, un'accuratezza dei colori brillanti e dettagli ultra fluidi. Nel frattempo, la ricalibrazione automatica mantiene le immagini in condizioni perfette, ideale per installazioni LED di alta qualità.

### **Profondità di colore che si distingue**

Una maggiore profondità di colore migliora le sfumature ed elimina le bande, mentre la compensazione termica elimina la dominante di colore anche con tempi di funzionamento più lunghi. La scala di grigi avanzata offre una maggiore qualità della texture alle immagini, supportando al contempo tempi di elaborazione più rapidi. Tutto ciò dà vita a contenuti ricchi di

dettagli e realismo, garantendo prestazioni di qualità per un branding perfetto, presentazioni impeccabili e display coinvolgenti.

### **Ottimizzato per ogni ambiente**

Progettato per garantire flessibilità, il controllo avanzato della luminosità, i livelli di calibrazione e le funzioni di ottimizzazione delle prestazioni di Philips Unite LED Serie 6000 semplificano l'integrazione e il funzionamento adattandosi alle esigenze di illuminazione e contenuti, e fornendo contenuti senza compromessi. L'accesso frontale facilita le operazioni di assistenza e manutenzione, poiché ciascuno dei moduli in un cabinet può essere rimosso facilmente per un accesso diretto ad alimentatore, scheda HUB e cablaggio.

### **Configurazione efficiente con connessione 5G**

La scheda di ricezione avanzata all'interno di Philips Unite LED 27HDL6500IP supporta l'ingresso del cavo di rete 5G, con una capacità di carico superiore che consente l'uso di una sola scheda di ricezione per pannello. Il risultato è l'utilizzo di un numero inferiore di cavi e la piena compatibilità con l'ecosistema Novastar COEX.

# Specifiche

## Immagine/Display

Luminosità (nit): 1000 nit  
Uniformità della luminosità:  $\geq 95\%$   
Calibrazione (luminosità/colore): Luminosità  
Gamma regolazione temperatura colore: 4.000  
~ 9.500 (tramite il software)  
Temperatura colore di default: 6500 $\pm$ 500 K  
Fattore di contrasto: 5000:1  
Profondità bit (bit): 16  
Frequenza fotogrammi (Hz): 50-60  
Velocità di aggiornamento (Hz):  $\leq 3840$  Hz  
Uniformità del colore:  $\pm 0,012$  Cx, Cy  
Coordinate colore: 0,313, 0,325 ( $\pm 0,012$  Cx, Cy)  
Angolo di visione (°) O/V: >160/160  
Velocità di scansione: 64

## Assorbimento

Tensione in ingresso: AC100 ~ 240V (50 e 60 Hz)  
BTU/M2: 1820  
Consumo energetico massimo dei cabinet (W): 108  
Consumo energetico tipico dei cabinet (W): 36  
Consumo energetico/M2 (W): 533  
Unità di alimentazione: HWT-403V8-2S-SS

## Condizioni atmosferiche

Intervallo di temp. (funzionamento): -20 - 45 °C  
Intervallo di temp. (immagazzinamento): -20 - 50 °C  
Intervallo di umidità (funzionamento) [RH]: 10%-80% RH  
Intervallo di umidità (conservazione) [RH]: 10%-85% RH  
Ambiente di lavoro (interno/esterno): Interni

## Cabinet

Area cabinet (m2): 0,2025  
Risoluzione cabinet (L x A): 768 x 432 pixel  
Cavo dati: RJ45  
Connettore di alimentazione: C13/C14  
Scheda di ricezione - Quantità: 1  
Marca scheda di ricezione: Novastar  
Peso (kg): 5,12 kg ( $\pm$ )  
Diagonale cabinet (pollici): 27,1"  
Composizione cabinet: Alluminio pressofuso  
Dimensioni cabinet (L x A x P in mm): 600x337.5x33,12  
Tipo di scheda di ricezione: CA50E

## Modulo

Tipo LED: COB  
Costituzione pixel: 1R1G1B\_Flip Chip  
Pixel pitch (mm): 0,78125

Dimensioni modulo (L x A in mm): 150 x 168,75 x 2,0 mm (tolleranza: +0/-0,1)  
Tipo di asta LED: Catodo comune  
Durata LED (ore, a metà della luminosità): 100.000  
Rivestimento protettivo (resistente ai raggi UV): No  
Planarità del modulo LED con guscio posteriore:  $\leq 0,25$  mm  
Risoluzione modulo (L x A in pixel): 192 x 216  
In dotazione: Risparmio energetico con schermo nero, memoria flash e risparmio energetico dinamico

## Varie

Garanzia: 2 anni  
Omologazioni: FCC SDOC, Parte 15, Classe A, EN55032, EN55035, EN61000-3-2, EN61000-3-3, IEC/UL60950, IEC/UL62368, CE, RoHS

## Dati della confezione

Peso lordo (kg): 5,372 Kg ( $\pm 158$  g)  
Dimensioni confezione (L x A x P mm): 690 x 420 x 123 mm  
Peso netto: 3.392Kg( $\pm 158$ g)  
Peso cartone/carta: 1,95 kg ( $\pm 98$  g)  
Peso plastica: 0,5 kg ( $\pm 24$  g)

