

PHILIPS

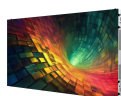


Pannelli Philips Unite
LED serie 6000

Signage Solutions

27"

Direct View LED



27HDL6500IR

Pannelli Philips Unite LED serie 6000

Prestazioni eccellenti. Integrazione perfetta.

Philips Unite Serie 6000 ridefinisce le prestazioni dei LED professionali. Progettato appositamente e realizzato con competenze specifiche per garantire facilità di installazione, funzionalità avanzate e una qualità visiva straordinaria. Ideale per un impatto commerciale reale.

Luminosità intensa: fino a 1000 nit

- Immagini più nitide, anche in ambienti più luminosi.

Calibrazione precisa dei colori

- Calibrazione multistrato per uniformità tra i moduli.
- Colori, sfumature e scala di grigi avanzati.

LED COB brillante + ridondanza critica

- Pixel Pitch 0,7 mm per immagini incredibilmente nitide
- Doppia alimentazione e dati per prestazioni a prova di guasti.
- Ideale per sale di controllo e esigenze di alta dipendenza visiva.

Movimento delle immagini ultra fluido

- Le elevate frequenze di aggiornamento garantiscono un movimento fluido e privo di sfarfallio

Configurazioni flessibili

- Il design modulare si adatta a qualsiasi esigenza di spazio o risoluzione.
- Connessione 5G con cablaggio semplificato e costi ridotti.

In evidenza

LED COB Flip Chip brillante per una qualità avanzata

Offre immagini di qualità avanzata con un Pixel Pitch ultra fine di 0,7 mm. Colori vivaci, neri intensi e luminosità uniforme regalano un'esperienza visiva coinvolgente, ideale per ambienti professionali di grande impatto. La tecnologia a catodo comune freddo garantisce stabilità, affidabilità ed elevata definizione, insieme a un consumo energetico inferiore per ridurre i costi di gestione.

Ridondanza mission-critical

Le opzioni 27HDL6500IR con 7HDL6578IM/00 e 27HDL6400IR con 7HDL6493IM/00 Philips Unite LED Serie 6000 includono ridondanza integrata di alimentazione e dati. Garantendo un funzionamento continuo anche in caso di guasto dei componenti, queste soluzioni sono ideali per ambienti ad alto rischio come sale di controllo e studi di trasmissione, dove il tempo di attività è imprescindibile.

Movimento delle immagini ultra fluido

Con frequenze di aggiornamento fino a 3840 Hz, i pannelli Philips Unite LED Serie 6000 offrono immagini fluide e prive di sfarfallio. Ideali per la riproduzione di contenuti in rapido movimento, feed live e per applicazioni mission-critical in cui ogni fotogramma è importante.

Luminosità intensa: fino a 1000 nit

La luminosità fino a 1000 nit assicura immagini brillanti e ad alto contrasto anche in aree con elevata illuminazione ambientale. Ideale per spazi ben illuminati come atri, centri commerciali e locali commerciali, o ambienti di trasmissione che richiedono un forte impatto visivo.

Calibrazione precisa dei colori

La calibrazione di fabbrica e multistrato garantisce una luminosità uniforme e una calibrazione dei colori su tutti i moduli. Il risultato? Una qualità dell'immagine costante in grado di mantenere l'integrità del marchio e gli standard professionali su qualsiasi scala. Ideale per integrare pubblicità che generano entrate. La calibrazione multistrato della scala di grigi garantisce un'uniformità impeccabile dei toni scuri, un'accuratezza dei colori brillanti e dettagli ultra fluidi. Nel frattempo, la ricalibrazione automatica mantiene le immagini in condizioni perfette, ideale per installazioni LED di alta qualità.

Profondità di colore che si distingue

Una maggiore profondità di colore migliora le sfumature, elimina le bande e dà vita ai contenuti con maggiori dettagli e realismo. La scala di grigi avanzata offre una maggiore qualità della texture alle immagini, supportando al contempo tempi di elaborazione più rapidi.

Garantisce prestazioni di qualità per un branding perfetto, presentazioni impeccabili e display coinvolgenti.

Ottimizzato per ogni ambiente

Progettato per garantire flessibilità, il controllo avanzato della luminosità, i livelli di calibrazione e le funzioni di ottimizzazione delle prestazioni di Philips Unite LED Serie 6000 semplificano l'integrazione e il funzionamento adattandosi alle esigenze di illuminazione e contenuti, e fornendo contenuti senza compromessi. L'accesso frontale facilita le operazioni di assistenza e manutenzione, poiché ciascuno dei moduli in un cabinet può essere rimosso facilmente per un accesso diretto ad alimentatore, scheda HUB e cablaggio.

Configurazione efficiente con connessione 5G

La scheda di ricezione avanzata all'interno di Philips Unite LED 27HDL6500IR supporta l'ingresso del cavo di rete 5G, con una capacità di carico superiore che consente l'uso di una sola scheda di ricezione per pannello. Il risultato è l'utilizzo di un numero inferiore di cavi e la piena compatibilità con l'ecosistema Novastar COEX.

Specifiche

Immagine/Display

Luminosità (nit): 1000 nit
Uniformità della luminosità: $\geq 95\%$
Calibrazione (luminosità/colore): Luminosità
Gamma regolazione temperatura colore: 4.000
~ 9.500 (tramite il software)
Temperatura colore di default: 6500 $\pm$ 500 K
Fattore di contrasto: 5000:1
Profondità bit (bit): 16
Frequenza fotogrammi (Hz): 50-60
Velocità di aggiornamento (Hz): ≤ 3840 Hz
Uniformità del colore: $\pm 0,012$ Cx, Cy
Coordinate colore: 0,313, 0,325 ($\pm 0,012$ Cx, Cy)
Angolo di visione (°) O/V: >160/160
Velocità di scansione: 64

Assorbimento

Tensione in ingresso: AC100 ~ 240V (50 e 60 Hz)
BTU/M2: 2106
Consumo energetico massimo dei cabinet (W):
125
Consumo energetico tipico dei cabinet (W): 60
Consumo energetico/M2 (W): 617
Unità di alimentazione: HWT-403V8-2S-SS

Condizioni atmosferiche

Intervallo di temp. (funzionamento): -20 - 45 °C
Intervallo di temp. (immagazzinamento): -20 -
50 °C
Intervallo di umidità (funzionamento) [RH]:
10%-80% RH
Intervallo di umidità (conservazione) [RH]:
10%-85% RH
Ambiente di lavoro (interno/esterno): Interni

Cabinet

Area cabinet (m2): 0,2025
Risoluzione cabinet (L x A): 768 x 432 pixel
Cavo dati: RJ45
Connettore di alimentazione: C13/C14
Scheda di ricezione - Quantità: 2
Marca scheda di ricezione: Novastar
Peso (kg): 5,12 kg ($\pm$)
Composizione cabinet: Alluminio pressofuso
Dimensioni cabinet (L x A x P in mm):
600x337.5x33,14
Formato cabinet (pollici): 27,1"
Tipo di scheda di ricezione: CA50E

Modulo

Tipo LED: COB
Costituzione pixel: 1R1G1B_Flip Chip
Pixel pitch (mm): 0,78125

Dimensioni modulo (L x A in mm): 150 x 168,75 x
2,0 mm (tolleranza: +0/-0,1)
Tipo di asta LED: Catodo comune
Durata LED (ore, a metà della luminosità):
100.000
Rivestimento protettivo (resistente ai raggi UV):
No
Planarità del modulo LED con guscio posteriore:
 $\leq 0,25$ mm
Risoluzione modulo (L x A in pixel): 192 x 216
In dotazione: Risparmio energetico con schermo
nero, memoria flash e risparmio energetico
dinamico

Varie

Garanzia: 2 anni
Omologazioni: FCC SDOC, Parte 15, Classe A,
EN55032, EN55035, EN61000-3-2, EN61000-3-3,
IEC/UL60950, IEC/UL62368, CE, RoHS

Dati della confezione

Peso lordo (kg): 8,649 kg (± 430 g)
Dimensioni confezione (L x A x P mm): 800 x 475
x 186 mm
Peso netto: 5.05Kg (± 250 g)
Peso cartone/carta: 3,099 kg (± 155 g)
Peso plastica: 0,5 kg (± 24 g)

