

PHILIPS

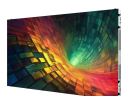


Paneles Philips Unite
LED 6000

Signage Solutions

27"

LED Direct View



27HDL6500IP

Paneles de Philips Unite LED serie 6000

Rendimiento superior. Integración perfecta.

La serie Unite 6000 de Philips redefine el concepto de rendimiento LED profesional. Se ha diseñado expresamente según especificaciones de los expertos para ofrecer la máxima facilidad de instalación junto con funciones avanzadas y una calidad visual asombrosa. Es ideal para lograr un verdadero impacto empresarial.

Brillo intenso: hasta 1000 nits

- Permite imágenes más contundentes, incluso en entornos con mucha luz.

Calibración de precisión: precisión del color

- Calibración multicapa para garantizar la coherencia entre módulos.
- Colores, degradados y escala de grises avanzados.
- Excelente calidad de imagen con profundidad real.

Configuración flexible y eficiente

- El diseño modular se adapta a cualquier espacio o necesidad de resolución.
- Conexión 5G con cableado simplificado y costes reducidos.

Tecnología LED COB de alto brillo con calidad avanzada

- Distancia entre píxeles de 0,7 mm para imágenes de gran nitidez.

Movimiento de imagen ultrasuave

- Las altas frecuencias de actualización proporcionan un movimiento fluido y sin parpadeos.

Destacados

Tecnología Flip Chip COB LED de alto brillo y calidad avanzada

Ofrece imágenes de calidad avanzada con una distancia entre píxeles de 0,7 mm, y garantiza una visualización nítida y precisa. Los colores vibrantes, los negros profundos y el brillo uniforme crean una experiencia visual envolvente, ideal para entornos profesionales de gran impacto. Los cátodos comunes fríos aportan estabilidad, fiabilidad y una mayor definición, junto con un menor consumo de energía que reduce el coste de propiedad.

Movimiento de imagen ultrasuave

Con frecuencias de actualización de hasta 3840 Hz, los paneles Philips Unite LED serie 6000 ofrecen imágenes perfectas y sin parpadeos. Son ideales para reproducir contenidos de movimiento rápido, transmisiones en directo y aplicaciones de misión crítica donde cada fotograma cuenta.

Brillo intenso: hasta 1000 nits

Los 1000 nits de brillo garantizan imágenes vibrantes y de alto contraste, incluso en zonas con mucha luz ambiental. Son ideales para espacios bien iluminados, como vestíbulos,

centros comerciales y espacios comerciales, o entornos de emisión que exigen imágenes con mucha presencia.

Calibración de precisión: precisión del color

La calibración de fábrica y multicapa garantizan un brillo y una precisión del color uniformes en todos los módulos. ¿El resultado? Una calidad de imagen uniforme que mantiene la integridad de la marca y los estándares profesionales a cualquier escala. Son equipos ideales para incorporar publicidad que genere ingresos a bordo. La calibración de escala de grises multicapa garantiza una uniformidad perfecta de los tonos oscuros, una precisión de color vibrante y un nivel de detalle ultrasuave. Por otro lado, la recalibración automática hace que las imágenes sean perfectas, lo que resulta ideal para instalaciones LED de alta calidad.

Profundidad de color que destaca

Una mayor profundidad de color mejora los gradientes y elimina las bandas, mientras que la compensación térmica elimina la fundición de color incluso con tiempos de funcionamiento más largos. La escala de grises avanzada aporta una mayor calidad de textura a las imágenes, a la vez que admite tiempos de procesamiento más

rápidos. Todo ello hace que el contenido cobre vida con más detalle y realismo, y garantiza un rendimiento superior para la perfección de la marca, presentaciones inigualables y pantallas envolventes.

Optimizado para cualquier entorno

Diseñadas para ofrecer flexibilidad, las funciones avanzadas de control del brillo, capas de calibración y ajuste del rendimiento de los paneles Philips Unite LED serie 6000 simplifican la integración y el funcionamiento, adaptándose a las necesidades de iluminación y contenido para ofrecer contenido sin concesiones. El acceso frontal facilita el servicio y el mantenimiento, ya que cada uno de los módulos de un armario se puede extraer fácilmente, y se puede acceder directamente a la fuente de alimentación, la placa del concentrador y el cableado.

Configuración eficiente con conexión 5G

La tarjeta de recepción avanzada de Philips Unite LED 27HDL6500IP admite una entrada de cable de red de 5G, con una mayor capacidad de carga, que permite el uso de una sola tarjeta de recepción por panel. El resultado es un sistema con menos cables y una compatibilidad total con el ecosistema COEX de Novastar.

Especificaciones

Imagen/Pantalla

Brillo (nits): 1000 nit

Uniformidad del brillo: ≥ 95 %

Calibración (brillo/color): Brillo

Rango de ajuste de temperatura de color:

4000 ~ 9500 (mediante software)

Temperatura de color predeterminada:

6500 K $\pm$ 500 K

Relación de contraste: 5000:1

Profundidad de color (bits): 16

Frecuencia de fotogramas (Hz): 50-60

Frecuencia de actualización (Hz): ≤ 3840 Hz

Uniformidad del color: $\pm 0,012$ Cx,Cy

Coordenadas de color: 0,313, 0,325

($\pm 0,012$ Cx,Cy)

Ángulo de visión (°) H/V: $> 160/160$

Velocidad de escaneo: 64

Potencia

Voltaje de entrada: 100 ~ 240 V CA (50 y 60 Hz)

BTU/M2: 1820

Consumo de energía máximo del armario (W):

108

Consumo de energía típico del armario (W): 36

Consumo de energía/M2 (W): 533

Unidad de alimentación: HWT-403V8-2S-SS

Condiciones de funcionamiento

Rango de temperatura (funcionamiento): -20 -

45 °C

Rango de temperaturas (almacenamiento): -20 -

50 °C

Intervalo de humedad (en funcionamiento)

[HR]: 10 %-80 % HR

Intervalo de humedad (almacenamiento) [HR]:

10 %-85 % HR

Entorno de funcionamiento (interior/exterior):

Para interiores

Carcasa

Área de la carcasa (m2): 0,2025

Resolución de la carcasa (ancho x alto): 768 x

432 píxeles

Conector de datos: RJ45

Conector de alimentación: C13/C14

Cantidad de tarjeta receptora: 1

Marca de tarjeta receptora: Novastar

Peso (kg): 5,12 kg ($\pm$)