

**Paneles Philips Unite****LED 6000****Signage Solutions**

27"

LED de visualización directa



27HDL6500IR

## Paneles Philips Unite LED serie 6000

Rendimiento de primer nivel. Integración perfecta.

Philips Unite serie 6000 redefine el rendimiento profesional de los LED. Diseñado intencionadamente y especificado con precisión para facilitar la instalación junto con características avanzadas y una calidad visual impresionante. Ideal para un verdadero impacto empresarial.

**Brillo intenso de hasta 1000 nits**

- Para disfrutar de imágenes más impactantes, incluso en entornos con mayor iluminación.

**Calibración de precisión: exactitud del color**

- Calibración multicapa para mantener la coherencia entre los módulos.
- Colores, degradados y escala de grises avanzados.

**LED COB brillante y redundancia crítica**

- Punto fino de píxel de 0,7 para imágenes ultranítidas.
- El doble de alimentación y datos para un rendimiento confiable y seguro.
- Ideal para salas de control y tareas de alta dependencia visual.

**Movimiento ultrasuave de la imagen**

- Las altas frecuencias de actualización ofrecen un movimiento fluido sin parpadeos

**Configuraciones flexibles**

- El diseño modular se adapta a cualquier necesidad de espacio o resolución.
- Conexión 5G con cableado simplificado y menos costos.

## Destacados

### **LED COB flip chip brillante para una calidad avanzada**

Ofrece imágenes de calidad avanzada con un punto ultrafino de píxel de 0,7 mm. Los colores intensos, los negros profundos y el brillo uniforme crean una experiencia visual envolvente, ideal para entornos profesionales de alto impacto. Los cátodos comunes refrigerados aportan estabilidad, confiabilidad y mayor definición, junto con un menor consumo de energía para reducir el costo total de propiedad.

### **Redundancia esencial**

Las opciones 27HDL6500IR con 7HDL6578IM/00 y 27HDL6400IR con 7HDL6493IM/00 de Philips Unite LED serie 6000 incluyen redundancia integrada de energía y datos. Al garantizar un funcionamiento continuo incluso en caso de falla de componentes, estas soluciones son ideales para entornos de alta exigencia como salas de control y estudios de emisión, donde el tiempo de actividad es innegociable.

### **Movimiento ultrasuave de la imagen**

Con frecuencias de actualización de hasta 3840 Hz, los paneles LED Philips Unite serie 6000 ofrecen imágenes sin parpadeo y sin interrupciones. Ideal para la reproducción de

contenido de movimiento rápido, transmisiones en vivo y aplicaciones esenciales en las que cada fotograma cuenta.

### **Brillo intenso de hasta 1000 nits**

Hasta 1000 nits de brillo garantizan imágenes intensas y de alto contraste incluso en áreas con alta iluminación ambiental. Ideal para espacios bien iluminados como vestíbulos, centros comerciales y tiendas, o entornos de emisión que exigen un gran impacto visual.

### **Calibración de precisión: exactitud del color**

La calibración en fábrica y multicapa garantiza uniformidad en el brillo y la precisión del color en todos los módulos. ¿El resultado? Calidad de imagen constante que mantiene la integridad de la marca y los estándares profesionales a cualquier escala. Ideal para incorporar publicidad que genere ingresos. La calibración multicapa de escala de grises asegura una uniformidad impecable en tonos oscuros, una exactitud de colores intensos y detalles ultrasuaves. Además, la recalibración automática mantiene las imágenes perfectas, ideal para instalaciones LED de primer nivel.

### **Profundidad de color que se destaca**

Una mayor profundidad de color mejora los degradados, elimina el efecto de bandas y da vida al contenido con más detalle y realismo. La

escala de grises avanzada aporta una mayor calidad de textura a las imágenes y, al mismo tiempo, permite tiempos de procesamiento más rápidos. Esto garantiza un rendimiento de primer nivel para una percepción perfecta de la marca, presentaciones inigualables y pantallas envolventes.

### **Optimizado para cada entorno**

Con un diseño basado en la flexibilidad, el control de brillo avanzado, las capas de calibración y las funciones de optimización de rendimiento de Philips Unite LED serie 6000 facilitan la integración y el funcionamiento, de modo que se adapta a las necesidades de iluminación y contenido para ofrecer resultados sin falencias. El acceso frontal simplifica el mantenimiento, lo que permite retirar fácilmente cada módulo del gabinete y acceder de manera directa a la alimentación, la placa central y el cableado.

### **Configuración eficiente con conexión 5G**

La avanzada tarjeta receptora de Philips Unite LED 27HDL6500IR admite entrada de cable de red 5G con una mayor capacidad de carga que permite utilizar una sola tarjeta receptora por panel. Esto da como resultado menos cables y total compatibilidad con el ecosistema Novastar COEX.

# Especificaciones

## Imagen/pantalla

Brillo (nits): 1000 nit  
Uniformidad del brillo: ≥95%  
Calibración (brillo/color): Brillo  
Rango de ajuste de temperatura del color: 4000 ~ 9500 (por software)  
Temperatura del color predeterminada: 6500 K ±500 K  
Relación de contraste: 5000:1  
Profundidad de bits (bit): 16  
Frecuencia de cuadros (Hz): 50-60  
Frecuencia de actualización (Hz): ≤3840 Hz  
Uniformidad del color: ±0.012Cx, Cy  
Coordinadas de color: 0,313, 0,325 (±0,012 Cx, Cy)  
Ángulo de visión (°) H/V: >160/160  
Frecuencia de escaneo: 64

## Potencia eléctrica

Voltaje de entrada: AC100~240 V (50 y 60 Hz)  
BTU/M2: 2106  
Consumo de energía máximo del gabinete (W): 125  
Consumo de energía típico del gabinete (W): 60  
Consumo de energía/M2 (W): 617  
Unidad de alimentación: HWT-403V8-2S-SS

## Condiciones de funcionamiento

Margen de temperaturas (funcionamiento): -20 ~ -45 °C  
Margen de temperaturas (almacenamiento): -20 ~ -50 °C  
Rango de humedad (funcionamiento) [RH]: 10%-80% de RH  
Rango de humedad (almacenamiento) [RH]: 10%-85% de RH  
Entorno de trabajo (interior/exterior): Interior

## Carcasa

Área del gabinete (m2): 0.2025  
Resolución del gabinete (ancho x alto): 768 x 432 píxeles  
Conector de datos: RJ45  
Conector de alimentación: C13/C14  
Cantidad de la tarjeta receptora: 2  
Marca de la tarjeta receptora: Novastar  
Peso (kg): 5,12 kg (±)  
Construcción del gabinete: Aluminio fundido  
Tamaño del gabinete (ancho x alto x profundidad en mm): 600x337.5x33.14  
Tamaño del gabinete (en pulgadas): 27,1"  
Tipo de tarjeta receptora: CA50E

## Módulo

Tipo de LED: COB  
Constitución de píxeles: 1R1G1B\_Flip Chip  
Tamaño del píxel (mm): 0,78125

## Tamaño del módulo (ancho x alto en mm):

150 x 168,75 x 2,0 mm (tolerancia: +0/-0,1)

Tipo de poste LED: Cátodo común

Vida útil del LED (horas, brillo medio): 100,000

Recubrimiento conformado (resistente a los rayos UV): No

Planitud del módulo LED con carcasa trasera: ≤0,25 mm

Resolución del módulo (ancho x alto en píxeles): 192 x 216

Incluidas: Ahorro de energía en pantalla negra, memoria flash, ahorro de energía dinámico

## Varios

Garantía: 2 años  
Aprobaciones regulatorias: FCC SDOC, parte 15, clase A, EN55032, EN55035, EN61000-3-2, EN61000-3-3, IEC/UL60950, IEC/UL62368, CE, RoHS

## Datos de embalaje

Peso bruto (kg): 8,649 kg (±430 g)  
Tamaño del empaque (ancho x alto x profundidad en mm): 800 x 475 x 186 mm  
Peso neto: 5.05Kg(±250g)  
Peso de caja/papel: 3,099 kg (±155 g)  
Peso del plástico: 0,5 kg (±24 g)

