

PHILIPS



Painéis Philips Unite
LED 6000

Signage Solutions

27"

Direct View LED



27HDL6500IR

Painéis LED Unite Philips série 6000

Desempenho premium. Integração perfeita.

O Philips Unite série 6000 redefine o desempenho profissional em LED. Projetado de forma intencional e especificada com precisão para oferecer facilidade de instalação, recursos avançados e qualidade visual impressionante. Ideal para gerar impacto real nos negócios.

Brilho vívido – até 1000 nits

- Permitindo imagens mais ousadas, mesmo em ambientes mais claros.

Calibração precisa – precisão de cores

- Calibração em múltiplas camadas para consistência em todos os módulos.
- Cores avançadas, gradientes e escala de cinza.

LED COB brilhante + redundância crítica

- Pixel pitch fino de 0,7 para imagens ultranítidas.
- Dupla alimentação e dados para desempenho seguro.
- Ideal para salas de controle e necessidades de alta dependência visual.

Movimento de imagem ultrassuave

- Altas taxas de atualização proporcionam movimentos fluidos e sem tremores

Configurações flexíveis

- O design modular se adapta a qualquer espaço ou necessidade de resolução.
- Conexão 5G com cabeamento simplificado e custos reduzidos.

Destaques

LED COB Flip Chip brilhante para qualidade avançada

Oferece imagens de alta qualidade com pixel pitch ultrafino de 0,7 mm. Cores vibrantes, pretos profundos e brilho uniforme criam uma experiência visual imersiva, ideal para ambientes profissionais de alto impacto. Cátodos comuns frios proporcionam estabilidade, confiabilidade e maior definição, junto com menor consumo de energia, reduzindo o custo de propriedade.

Redundância crítica para missões essenciais

As opções Philips Unite LED série 6000 27HDL6500IR com 7HDL6578IM/00 e 27HDL6400IR com 7HDL6493IM/00, incluem redundância integrada de energia e de dados. Isso garante operação contínua mesmo em caso de falha de componentes, sendo ideal para ambientes críticos, como salas de controle e estúdios de transmissão, onde o tempo em atividade é inegociável.

Movimento de imagem ultrassuave

Com taxas de atualização de até 3.840 Hz, os painéis Philips Unite LED série 6000 oferecem imagens contínuas e sem tremores. Ideal para

conteúdos em movimento rápido, transmissões ao vivo e aplicações críticas em que cada quadro é importante.

Brilho vívido – até 1000 nits

Até 1000 nits de brilho garantem imagens vibrantes e de alto contraste, mesmo em áreas com muita luz ambiente. Ideal para espaços bem iluminados, como lobbies, shopping centers e espaços de varejo, ou ambientes de transmissão que exigem impacto visual.

Calibração precisa – precisão de cores

A calibração de fábrica e em múltiplas camadas garante uniformidade de brilho e precisão de cores em todos os módulos. O resultado? Qualidade de imagem consistente, mantendo a integridade da marca e padrões profissionais em qualquer escala. Ideal para exibir publicidade geradora de receita. A calibração em várias camadas da escala de cinza assegura uniformidade perfeita em tons escuros, precisão de cores vibrantes e detalhes ultrassuaves. A recalibração automática mantém as imagens perfeitas, ideal para instalações LED premium.

Profundidade de cores que se destaca

Uma maior profundidade de cores aprimora gradientes, elimina faixas e traz o conteúdo à vida com mais detalhes e realismo. A escala de

cinza avançada oferece maior qualidade de textura às imagens, além de suportar tempos de processamento mais rápidos. Garante desempenho premium para perfeição na identidade da marca, apresentações incomparáveis e exibições imersivas.

Otimizado para qualquer ambiente

Projetado para flexibilidade, o controle de brilho avançado, as camadas de calibração e os recursos de ajuste de desempenho do Philips Unite LED série 6000 facilitam a integração e a operação, adaptando-se às necessidades da iluminação e do conteúdo, sem comprometer a qualidade. O acesso frontal facilita a manutenção e o serviço, com cada módulo em um gabinete facilmente removível e acesso direto à fonte de alimentação, à placa do hub e ao cabeamento.

Configuração eficiente com conexão 5G

A placa receptora avançada do Philips Unite LED 27HDL6500IR suporta entrada de cabo de rede 5G, com maior capacidade de carga, permitindo o uso de apenas uma placa receptora por painel. Isso resulta em menos cabos e compatibilidade total com o ecossistema Novastar COEX.

Especificações

Imagem/tela

Brilho (nits): 1000 nit

Brilho uniforme: $\geq 95\%$

Calibragem (brilho/cor): Brilho

Ajustar faixa de temperatura de cor: 4000 a

9500 (por software)

Padrão de temperatura de cor: 6.500 K $\pm$ 500 K

Proporção de contraste: 5000:1

Profundidade de bits (bit): 16

Frequência de quadros (Hz): 50-60

Taxa de atualização (Hz): ≤ 3.840 Hz

Uniformidade da cor: $\pm 0,012$ Cx, Cy

Coordenadas de cores: 0,313, 0,325 ($\pm 0,012$ Cx,

Cy)

Ângulo de visão (graus) H/V: $>160/160$

Taxa de varredura: 64

Lig/Desl

Tensão de entrada: AC100 a 240V (50 e 60 Hz)

BTU/M2: 2.106

Consumo de energia máximo do gabinete (W):
125

Consumo de energia normal do gabinete (W):
60

Consumo de energia/M2 (W): 617

Unidade da fonte de alimentação: HWT-403V8-
2S-SS

Condições de operação

Faixa de temperatura (operação): -20 - 45 °C

Faixa de temperatura (armazenamento): -20 -
50 °C

Faixa de umidade (operação) [RH]: 10%-80% RH

Faixa de umidade (armazenamento) [RH]:
10%-85% RH

Ambiente de trabalho (interno/externo):

Interna

Gabinete

Área do gabinete (m2): 0,2025

Resolução de gabinete (L x A): 768 x 432 pixels

Conector de dados: RJ45

Conector de energia: C13/C14

Quantidade de placas de recepção: 2

Marca da placa de recepção: Novastar

Peso (kg): 5,12 Kg ($\pm$)

Estrutura de gabinete: Alumínio fundido

Tamanho do gabinete (LxAxP em mm):

600x337.5x33,14

Tamanho do gabinete (em polegadas): 27,1"

Tipo de placa de recepção: CA50E

Módulo

Tipo de LED: COB

Constituição de pixels: Flip Chip_1R1G1B

Espaçamento dos pixels (mm): 0,78125

Tamanho do módulo (L x A em mm):

150 x 168,75 x 2,0 mm (tolerância: +0/-0,1)

Tipo de haste de LED: Cátodo comum

Vida útil do LED (horas, brilho médio): 100.000

Revestimento conformável (resistente a UV): N

Planicidade do módulo LED com revestimento
traseiro: $\leq 0,25$ mm

Resolução do módulo (L x A em pixels): 192 x
216

Conteúdo: Economia de energia em tela preta,
memória flash, economia de energia dinâmica

Outros

Garantia: 2 anos

Aprovações de órgãos reguladores: FCC SDOC,
Parte 15, Classe A, EN55032, EN55035, EN61000-
3-2, EN61000-3-3, IEC/UL60950, IEC/UL62368,
CE, RoHS

Informações da embalagem

Peso bruto (kg): 8,649 Kg (± 430 g)

Tamanho da embalagem (LxAxP em mm):

800 x 475 x 186 mm

Peso líquido: 5.05Kg(± 250 g)

Peso da caixa/papelão: 3,099 Kg (± 155 g)

Peso do plástico: 0,5 Kg (± 24 g)

