

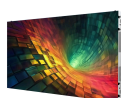


Panneaux LED
Philips Unite 6000

Signage Solutions

27"

Direct View LED



27HDL6500IR

Panneaux LED Philips Unite série 6000

Performances premium. Intégration fluide.

Les solutions Philips Unite série 6000 redéfinissent les performances LED professionnelles. Spécialement conçues avec soin et expertise pour offrir une installation facile, des fonctionnalités avancées et une qualité visuelle époustouflante. Idéales pour un véritable impact commercial.

Luminosité éclatante : jusqu'à 1 000 nits

- Des images plus percutantes, même dans des environnements plus éclairés.

Étalonnage de précision : précision des couleurs

- Étalonnage multi-couche pour une cohérence entre les modules.
- Couleurs, dégradés et niveaux de gris avancés.

LED COB brillante + redondance critique

- Pas de pixel fin de 0,7 mm pour des visuels ultra-nets.
- Double alimentation et transmission des données pour une performance à toute épreuve.
- Idéal pour les salles de contrôle et les besoins élevés en matière de fiabilité visuelle.

Fluidité exceptionnelle des images en mouvement

- Les fréquences de rafraîchissement élevées offrent des mouvements fluides et sans scintillement

Configurations flexibles

- La conception modulaire s'adapte aux différents espaces ou aux différentes résolutions.
- Connexion 5G avec câblage simplifié et coûts réduits.

Points forts

Technologie LED Flip Chip COB d'exception, qualité avancée

Des images de qualité supérieure avec un pas de pixel ultra-fin de 0,7 mm. Les couleurs éclatantes, les noirs profonds et la luminosité uniforme offrent une expérience visuelle immersive, idéale pour les environnements professionnels à fort impact. Les cathodes communes refroidies apportent stabilité, fiabilité et définition supérieure, tout en réduisant la consommation d'énergie pour un coût de possession optimisé.

Redondance critique pour les missions essentielles

Les options LED Philips Unite 27HDL6500IR pour 7HDL6578IM/00 et 27HDL6400IR pour 7HDL6493IM/00 de la série 6000 incluent une redondance intégrée de l'alimentation et des données. Offrant un fonctionnement continu même en cas de défaillance d'un composant, ces solutions sont idéales pour les environnements à forts enjeux, tels que les salles de contrôle et les studios de diffusion, où la disponibilité est impérative.

Fluidité exceptionnelle des images en mouvement

Avec des fréquences de rafraîchissement allant jusqu'à 3840 Hz, les panneaux LED Philips Unite série 6000 offrent des images fluides et sans scintillement. Idéal pour les contenus à

mouvement rapide, les flux en direct et les applications stratégiques où chaque image compte.

Luminosité éclatante : jusqu'à 1 000 nits

La luminosité allant jusqu'à 1 000 nits garantit des images éclatantes à contraste élevé, même dans les environnements très lumineux. Idéal pour les espaces bien éclairés tels que les halls, les centres commerciaux et les magasins, ou pour les environnements de diffusion exigeant un fort impact visuel.

Étalonnage de précision : précision des couleurs

L'étalonnage en usine et multi-couche garantit une luminosité uniforme et une précision des couleurs sur tous les modules. Le résultat ? Une qualité d'image constante qui préserve l'intégrité de la marque et les normes professionnelles à tous les niveaux. Idéal pour diffuser des publicités génératrices de revenus. L'étalonnage multi-couche des niveaux de gris garantit une uniformité parfaite des tons sombres, une précision des couleurs éclatante et des détails ultra-fluides. En outre, le réétalonnage automatique garantit des images parfaites, ce qui est idéal pour les installations LED premium.

Des couleurs incroyablement profondes

L'incroyable profondeur des couleurs souligne les dégradés, supprime les bandes et donne vie au contenu grâce à un niveau de détails et de

réalisme frappant. Les niveaux de gris avancés apportent de la texture aux images tout en accélérant les temps de traitement. Résultat : des performances premium pour une image de marque irréprochable, des présentations inégalées et des affichages immersifs.

Optimisé pour tous les environnements

Les solutions LED Philips Unite série 6000 sont dotées de fonctions avancées de contrôle de la luminosité, de couches d'étalonnage et de réglage des performances pour une plus grande flexibilité, facilitant ainsi l'intégration et le fonctionnement. Ces fonctions permettent d'adapter l'éclairage et le contenu pour offrir un affichage sans compromis. L'accès par l'avant facilite l'entretien et la maintenance. Chaque module des boîtiers se retire facilement et l'alimentation, le panneau central et le câblage bénéficient d'un accès direct.

Configuration efficace avec connexion 5G

La carte de réception avancée du LED Philips Unite 27HDL6500IR prend en charge l'entrée câble réseau 5G, avec une capacité de chargement plus élevée permettant l'utilisation d'une seule carte de réception par panneau. Le résultat ? Moins de câbles et une compatibilité totale avec l'écosystème Novastar COEX.

Caractéristiques

Image/affichage

Luminosité (en nits): 1000 nit
 Uniformité de la luminosité: $\geq 95\%$
 Étalonnage (luminosité/couleur): Luminosité
 Plage de réglage de la température de couleur:
 4 000~9 500 (par le logiciel)
 Température de couleur par défaut:
 6500 K $\pm$ 500 K
 Niveau de contraste: 5000:1
 Profondeur (bits): 16
 Fréquence d'image (Hz): 50-60
 Fréquence de rafraîchissement (Hz): ≤ 3840 Hz
 Uniformité des couleurs: $\pm 0,012$ Cx,Cy
 Coordonnées de couleurs: 0,313, 0,325
 ($\pm 0,012$ Cx,Cy)
 Angle de vue H/V (°): $>160/160$
 Fréquence de balayage: 64

Alimentation

Tension d'entrée: CA 100~240 V (50 et 60 Hz)
 BTU/M2: 2106
 Consommation électrique max. du boîtier (W):
 125
 Consommation électrique type du boîtier (W):
 60
 Consommation électrique/m2 (W): 617
 Unité d'alimentation: HWT-403V8-2S-SS

Conditions de fonctionnement

Température de fonctionnement: -20 - 45 °C
 Température de stockage: -20 - 50 °C
 Plage d'humidité (fonctionnement) [HR]:
 10 %-80 % HR
 Plage d'humidité (stockage) [HR]: 10 %-85 % HR
 Environnement de travail (intérieur/extérieur):
 Intérieur

Boîtier

Superficie du boîtier (m²): 0,2025
 Résolution du boîtier (l x h): 768 x 432 pixels
 Connecteur données: RJ45
 Connecteur d'alimentation: C13/C14
 Nombre de cartes de réception: 2
 Marque de la carte de réception: NovaStar
 Poids (kg): 5,12 kg ($\pm$)
 Fabrication du boîtier: Aluminium moulé
 Dimensions du boîtier (l x h x p en mm):
 600 x 337,5 x 33,14
 Dimensions du boîtier (pouces): 27,1"
 Type de carte de réception: CA50E

Module

Type de LED: COB
 Constitution des pixels: 1R1G1B Flip Chip
 Pas de masque (mm): 0,78125

Taille du module (l x h mm):

150 x 168,75 x 2,0 mm (tolérance : +0/-0,1)
 Type de mât de la LED: Cathode commune
 Durée de vie des LED (heures, luminosité
 moyenne): 100 000
 Revêtement conforme (résistant aux UV): Non
 Planéité du module LED avec coque arrière:
 $\leq 0,25$ mm
 Résolution du module (l x h en pixels): 192 x
 216
 Inclus: Économie d'énergie écran noir, mémoire
 Flash, économie d'énergie dynamique

Divers

Garantie: 2 ans
 Approbations de conformité: Déclaration de
 conformité FCC, Section 15, Classe A, EN55032,
 EN55035, EN61000-3-2, EN61000-3-3,
 IEC/UL60950, IEC/UL62368, CE, LUSD

Données d'emballage

Poids brut (kg): 8,649 kg (± 430 g)
 Dimensions de l'emballage (l x h x p en mm):
 800 x 475 x 186 mm
 Poids net: 5.05Kg(± 250 g)
 Poids du carton/papier: 3,099 kg (± 155 g)
 Poids du plastique: 0,5 kg (± 24 g)

