



Panneaux LED
Philips Unite 6000

Signage Solutions

27"

Direct View LED



27HDL6000IP

Panneaux LED Philips Unite série 6000

Performances premium. Intégration fluide.

Les solutions Philips Unite série 6000 redéfinissent les performances LED professionnelles. Spécialement conçues avec soin et expertise pour offrir une installation facile, des fonctionnalités avancées et une qualité visuelle époustouflante. Idéales pour un véritable impact commercial.

Étalonnage de précision : précision des couleurs

- Étalonnage d'usine pour assurer la cohérence entre les modules.
- Des couleurs précises et incroyablement profondes.

Configurations flexibles

- La conception modulaire s'adapte aux différents espaces ou aux différentes résolutions.

LED SMD brillante pour une qualité avancée

- Options de pas de pixel de 1,2 / 1,5 / 1,8 mm pour des images ultra-nettes.

Fluidité des images en mouvement

- Les fréquences de rafraîchissement de 3840 Hz offrent des mouvements fluides et sans scintillement.

Spécifications

Image/affichage

Luminosité (en nits): 600 nit
 Uniformité de la luminosité: $\geq 97\%$
 Étalonnage (luminosité/couleur): Couleur et luminosité
 Plage de réglage de la température de couleur: 4 000–9 500 (par le logiciel)
 Température de couleur par défaut: 6500 K $\pm$ 500 K
 Niveau de contraste: $\geq 3000:1$
 Profondeur (bits): 13
 Fréquence d'image (Hz): 50-60
 Fréquence de rafraîchissement (Hz): ≤ 3840 Hz
 Uniformité des couleurs: $\pm 0,012$ Cx,Cy
 Coordonnées de couleurs: 0,313, 0,325 ($\pm 0,012$ Cx,Cy)
 Angle de vue H/V (°): 145/145
 Fréquence de balayage: 45

Alimentation

Tension d'entrée: CA 100~240 V (50 et 60 Hz)
 BTU/M2: 1483 / 1314 / 1146
 Consommation électrique max. du boîtier (W): 88 / 78 / 68
 Consommation électrique type du boîtier (W): 29,3 / 26 / 22,7
 Consommation électrique/m2 (W): 435 / 385 / 336
 Unité d'alimentation: HWT-354V6-SS

Conditions de fonctionnement

Température de fonctionnement: -20 - 45 °C
 Température de stockage: -20 - 50 °C
 Plage d'humidité (fonctionnement) [HR]: 10 %-80 % HR
 Plage d'humidité (stockage) [HR]: 10 %-85 % HR
 Environnement de travail (intérieur/extérieur): Intérieur

Boîtier

Superficie du boîtier (m²): 0,2025
 Résolution du boîtier (l x H): 480 x 270 / 384 x 216 / 320 x 180 pixels
 Connecteur données: RJ45

Connecteur d'alimentation: C13/C14
 Nombre de cartes de réception: 1
 Marque de la carte de réception: NovaStar
 Poids (kg): 5,44 kg ($\pm$) / 5,36 kg ($\pm$) / 5,36 kg ($\pm$)
 Fabrication du boîtier: Aluminium moulé
 Dimensions du boîtier (l x H x P en mm): 600 x 337,5 x 33,5 / 600 x 337,5 x 33,6 / 600 x 337,5 x 33,7
 Dimensions du boîtier (pouces): 27,1"
 Type de carte de réception: A5s+

Module

Type de LED: SMD
 Constitution des pixels: SMD 1R1G1B
 Pas de masque (mm): 1,25 / 1,5625 / 1,875
 Taille du module (l x H mm): 300 x 168,75 x 2,0 mm (tolérance : +0/-0,1)
 Type de mât de la LED: Anode commune
 Durée de vie des LED (heures, luminosité moyenne): 100 000
 Revêtement conforme (résistant aux UV): Non
 Planéité du module LED avec coque arrière: $\leq 0,25$ mm
 Résolution du module (l x H en pixels): 240 x 135 / 192 x 108 / 160 x 90
 Inclus: Économie d'énergie écran noir, mémoire Flash, économie d'énergie dynamique

Divers

Garantie: 2 ans
 Approbations de conformité: Déclaration de conformité FCC, Section 15, Classe A, EN55032, EN55035, EN61000-3-2, EN61000-3-3, IEC/UL60950, IEC/UL62368, CE, LUSD

Données d'emballage

Dimensions de l'emballage (l x H x P en mm): 690 x 420 x 123 mm
 Poids brut: 5,155 kg ($\pm$ 158 g)
 Poids net: 3.175Kg($\pm$ 158g)
 Poids du carton/papier: 1,95 kg ($\pm$ 98 g)
 Poids du plastique: 0,5 kg ($\pm$ 24 g)

Caractéristiques

LED SMD brillante pour une qualité avancée

Offre des visuels de qualité avancée avec différents panneaux : pas de pixel de 1,2 mm avec le module 14HDL6012IM/00 ; pas de pixel de 1,5 mm avec le module 14HDL6015IM/00 ; pas de pixel de 1,8 mm pour le module 14HDL6018IM/00. Les couleurs vives, les noirs profonds et la luminosité uniforme créent une expérience visuelle immersive, idéale pour les installations professionnelles à fort impact.

Fluidité des images en mouvement

Avec des fréquences de rafraîchissement allant jusqu'à 3840 Hz, les panneaux LED Philips Unite série 6000 offrent des images fluides et sans scintillement. Idéal pour les contenus à mouvement rapide et les flux en direct.

Étalonnage de précision : précision des couleurs

L'étalonnage en usine garantit une luminosité uniforme et une précision des couleurs sur tous les modules. Le résultat ? Une qualité d'image constante qui respecte l'intégrité de la marque et les normes professionnelles à tous les niveaux. Idéal pour intégrer des publicités génératrices de revenus.

Des couleurs incroyablement profondes

L'incroyable profondeur des couleurs souligne les dégradés, supprime les bandes et donne vie au contenu grâce à un niveau de détails et de réalisme frappant. Le résultat ? Des performances premium pour une image de marque irréprochable, des présentations inégalées et des affichages immersifs.

Optimisé pour tous les environnements

Les solutions LED Philips Unite série 6000 sont dotées de fonctions avancées de contrôle de la luminosité et de réglage des performances pour une plus grande flexibilité, facilitant ainsi l'intégration et le fonctionnement. Ces fonctions permettent d'adapter l'éclairage et le contenu pour offrir un affichage sans compromis. L'accès par l'avant facilite l'entretien et la maintenance. Chaque module des boîtiers se retire facilement et l'alimentation, le panneau central et le câblage bénéficient d'un accès direct.

