

# PHILIPS

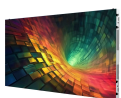


Philips Unite LED  
6000 Series Panels

Signage Solutions

27 Zoll

Direct View LED



27HDL6500IP

## Philips Unite LED 6000 Series Panels

Erstklassige Leistung. Nahtlose Integration.

Die Philips Unite 6000 Series definiert professionelle LED-Leistung neu. Speziell mit Experten entwickelt, um eine einfache Installation mit fortschrittlichen Funktionen und atemberaubender visueller Qualität zu vereinen. Ideal für echte geschäftliche Auswirkungen.

### **Lebendige Helligkeit – bis zu 1.000 cd/m<sup>2</sup>**

- Brillantere Bilder – selbst in helleren Umgebungen.

### **Präzisionskalibrierung – Farbgenauigkeit**

- Mehrschichtige Kalibrierung für Einheitlichkeit über alle Module hinweg.
- Erweiterte Farben, Verläufe und Graustufen.
- Erstklassige Bildqualität mit echter Tiefe.

### **Flexible, effiziente Konfiguration**

- Das modulare Design passt sich jedem Raum oder jeder Auflösungsanforderung an.
- 5G-Verbindung mit vereinfachter Verkabelung und geringeren Kosten.

### **Brillante COB-LED für verbesserte Qualität**

- 0,7 mm feine Pixelgröße für gestochen scharfe Bilder

### **Ultraflüssige Bildbewegungen**

- Hohe Aktualisierungsraten sorgen für flimmerfreie, flüssige Bewegungen.

## Besonderheiten

### Brillante COB-LED mit Flip-Chip für hohe Qualität

Hochwertige Bilder mit einer ultrafeinen Pixelgröße von 0,7 mm. Lebendige Farben, tiefe Schwarztöne und gleichmäßige Helligkeit sorgen für ein beeindruckendes visuelles Erlebnis, ideal für professionelle Umgebungen mit hoher Wirkung. Kühle gemeinsame Kathoden sorgen für Stabilität, Zuverlässigkeit und höhere Auflösung bei geringerem Energieverbrauch und damit für geringere Betriebskosten.

### Ultraflüssige Bildbewegungen

Mit einer Aktualisierungsrate von bis zu 3.840 Hz liefern Philips Unite LED-Panels der 6000 Series flimmerfreie, nahtlose Bilder. Ideal für die Wiedergabe von sich schnell bewegenden Inhalten, Live-Feeds und für unternehmenskritische Anwendungen, bei denen jedes Bild zählt.

### Lebendige Helligkeit – bis zu 1.000 cd/m<sup>2</sup>

Die Helligkeit von bis zu 1.000 cd/m<sup>2</sup> sorgt für lebendige, kontrastreiche Bilder, selbst in Bereichen mit starkem Umgebungslicht. Ideal für gut beleuchtete Bereiche wie Lobbys,

Einkaufszentren und Einzelhandelsbereiche oder Fernsehbranche, die eine visuelle Wirkung erfordern.

### Präzisionskalibrierung – Farbgenauigkeit

Werkseitige und mehrschichtige Kalibrierung garantiert einheitliche Helligkeit und Farbgenauigkeit über alle Module hinweg. Das Ergebnis? Gleichbleibende Bildqualität, die die Markenintegrität und professionelle Standards in großem Umfang gewährleistet. Ideal, um mit Werbung Umsätze zu generieren. Die mehrschichtige Graustufenkalibrierung sorgt für makellose, gleichmäßige Dunkeltöne, brillante Farbgenauigkeit und ultrafeine Details. Die automatische Neukalibrierung sorgt für perfekte visuelle Darstellung – ideal für Premium-LED-Installationen.

### Farbtiefe, die auffällt

Eine höhere Farbtiefe verbessert Verläufe und beseitigt Streifenbildung, während die thermische Kompensation Farbstiche verhindert, selbst bei längeren Betriebszeiten. Die erweiterte Graustufendarstellung sorgt für eine bessere Qualität der Bildtextur und unterstützt gleichzeitig schnellere Verarbeitungszeiten. Es werden Inhalte mit mehr Details und Realitätsnähe zum Leben erweckt. Erstklassige

Leistung für perfekte Markendarstellung, unvergleichliche Präsentationen und beeindruckende Displays.

### Optimiert für jede Umgebung

Die fortschrittliche Helligkeitssteuerung und Kalibrierungsebenen sowie die Funktionen zur Leistungseinstellung der Philips Unite LED 6000 Series vereinfachen die Integration und Bedienung, passen sich an Beleuchtungs- und Inhaltsanforderungen an und stellen Inhalte ohne Kompromisse bereit. Der Zugang auf der Vorderseite erleichtert die Pflege und Wartung, da jedes der Module in einem Schrank einfach entfernt werden kann und direkter Zugang zu Netzteil, Hub-Platine und Verkabelung bietet.

### Effiziente Konfiguration mit 5G-Verbindung

Die erweiterte Empfängerkarte der Philips Unite LED 27HDL6500IP unterstützt 5G-Netzwerkzeugeingang mit einer höheren Ladekapazität, wodurch nur eine Empfängerkarte pro Panel verwendet werden kann. Dies führt zu weniger Kabeln und vollständiger Kompatibilität mit dem Novastar COEX-Ökosystem.

# Daten

## Bild/Anzeige

Helligkeit (Nit): 1000 Nit  
 Gleichmäßige Helligkeit:  $\geq 95\%$   
 Kalibrierung (Helligkeit/Farbe): Helligkeit  
 Einstellungsbereich für Farbtemperatur:  
 4000 ~ 9500 (per Software)  
 Standard-Farbtemperatur: 6.500 K $\pm$ 500 K  
 Kontrastverhältnis: 5.000:1  
 Bit-Tiefe (Bit): 16  
 Bildfrequenz (Hz): 50 bis 60  
 Aktualisierungsrate (Hz):  $\leq 3.840$  Hz  
 Farbgleichmäßigkeit:  $\pm 0,012$ Cx,Cy  
 Farbkordinaten: 0,313, 0,325 ( $\pm 0,012$ Cx,Cy)  
 Betrachtungswinkel (°) H/V:  $> 160/160$   
 Scanrate: 64

## Leistung

Eingangsspannung: AC 100~240 V (50/60 Hz)  
 BTU/M2: 1.820  
 Max. Stromverbrauch Gehäuse (W): 108  
 Normaler Stromverbrauch des Gehäuses (W): 36  
 Stromverbrauch/m<sup>2</sup> (W): 533  
 Netzadapter: HWT-403V8-2S-SS

## Betriebsbedingungen

Temperaturbereich (in Betrieb): -20 bis 45 °C  
 Temperaturbereich (außer Betrieb): -20 bis 50 °C  
 Feuchtigkeitsbereich (Betrieb) [RH]: 10 %~80 %

RH

Feuchtigkeitsbereich (Aufbewahrung) [RH]:  
 10 %~85 % RH  
 Arbeitsumgebung (innen/draußen):  
 Innenbereich

## Gehäuse

Gehäusefläche (m2): 0,2025  
 Gehäuseauflösung (B x H): 768 x 432 Pixel  
 Datenanschluss: RJ45  
 Stromanschluss: C13/C14  
 Menge der Empfängerkarten: 1  
 Marke der Empfängerkarten: Novastar  
 Gewicht (kg): 5,12 kg ( $\pm$ )  
 Gehäusediagonale (Zoll): 27,1 Zoll  
 Gehäusekonstruktion: Aluminium-Druckguss  
 Gehäusegröße (B x H x T in mm):  
 600x337,5x33,12  
 Empfängerkartentyp: CA50E

## Modul

LED-Typ: COB  
 Pixelzusammensetzung: 1R1G1B\_Flip Chip  
 Pixelabstand (mm): 0,78125  
 Modulgröße (B x H in mm): 150 x 168,75 x 2,0  
 mm (Toleranz: +0/-0,1)  
 LED-Poltyp: Gemeinsame Kathode

LED-Lebensdauer (Stunden, halbe  
 Helligkeitsstufe): 100,000  
 Schutzbeschichtung (UV-beständig): Nein  
 Ebenheit des LED-Moduls mit Gehäuserückseite:  
 $\leq 0,25$  mm  
 Modulauflösung (B x H in Pixel): 192 x 216  
 Inklusive: Energiesparfunktion auf schwarzem  
 Bildschirm, Flash-Speicher, dynamischer  
 Energiesparmodus

## Sonstiges

Gewährleistung: 2 Jahre  
 Behördliche Zulassung: FCC SDOC, Teil 15,  
 Klasse A, EN55032, EN55035, EN61000-3-2,  
 EN61000-3-3, IEC/UL60950, IEC/UL62368, CE,  
 RoHS

## Verpackungsdaten

Bruttogewicht (KG): 5,372 kg ( $\pm 158$  g)  
 Verpackungsgröße (B x H x T in mm):  
 690 x 420 x 123 mm  
 Nettogewicht: 3.392Kg( $\pm 158$ g)  
 Gewicht Karton/Papier: 1,95 kg ( $\pm 98$  g)  
 Gewicht Kunststoff: 0,5 kg ( $\pm 24$  g)

