

PHILIPS



LED-Display

Signage Solutions

Philips Urban LED 6000 Series



67HUL6467DP

Digitale LED-Werbetafel für den Außenbereich

Die Urban LED 6000 ist energieeffizient und bietet eine extrem hohe Helligkeit von 10.000 cd/m² mit einem P10-Pixelabstand. Ultimative Bildqualität für Werbetafeln, Stadien und Flughäfen. Mit Wartungszugang auf der Vorder- und Rückseite ist sie in verschiedenen Gehäusegrößen verfügbar.

Nahtlose Bildqualität. Endlose Möglichkeiten.

- Direkt View mit ultrahoher Helligkeit
- Kristallklare Bilder
- Verschiedene Panel-Größen
- Verschiedene Panels für die richtige Passform
- Hohe Energieeffizienz
- Einfache Wartung über die Vorder- und Rückseite
- Für den Außenbereich konzipiert

Besonderheiten

Direkt View mit ultrahoher Helligkeit

Erzielen Sie die ultimative Wirkung mit gestochen scharfen, klaren und lebendigen Inhalten in hellen Bereichen. Die Philips Urban LED 6000 Series bietet hohe Helligkeit und sorgt so auch bei direkter Sonneneinstrahlung für optimale Bildqualität.

Kristallklare Bilder

Das angepasste Shader-Maskendesign für NPP-Lösungen im Außenbereich und die zugrunde liegenden Technologien sorgen bei der Philips Urban LED 6000 Series für ein unvergleichlich hohes Kontrastverhältnis und eine hohe Aktualisierungsrate. Das Ergebnis ist eine flüssige Übertragung mit feinerer Farbgebung, mehr Schattierung und höherer Sättigung.

Verschiedene Panel-Größen

Die Philips Urban LED 6000 Series ist so konzipiert, dass verschiedene Gehäusetypen miteinander kombiniert werden können, um die perfekten Abmessungen zu erzielen und viele Splicing-Optionen zu ermöglichen.

Verschiedene Panels für die richtige Passform

Mit Panels mit Gold- oder Kupferdraht. Die Golddraht-Produktreihe bietet ein helleres dvLED-Display, weniger Wärmeentwicklung und eine längere Lebensdauer.

Hohe Energieeffizienz

Die Wärmeableitung verbessert nicht nur wirksam die Effizienz, sondern verringert auch den Stromverbrauch zur Erreichung der Nachhaltigkeitsziele.

Leicht zu warten

Alle Module und Komponenten können über die Vorder- und Rückseite gewartet werden. Module können über die Vorder- und Rückseite entriegelt werden. Die innere Elektronik ist ebenfalls leicht für Wartungs- oder Instandhaltungsarbeiten zugänglich. Jedes der LED-Module in einem Gehäuse kann mit einem Sechskantschlüssel entriegelt werden, sodass das Modul über die Vorder- oder Rückseite entfernt werden kann.

Für den Außenbereich konzipiert

Schutzart IP66: staubdicht, wasserdicht und beständig gegen Salzsprühnebel.

Daten

Bild/Anzeige

Helligkeit (Nit): 6000 Nit
Kalibrierung (Helligkeit/Farbe): Farbe und Helligkeit
Standard-Farbtemperatur: 8.000±500 K
Kontrastverhältnis: 7000:1
Bit-Tiefe (Bit): ≥14
Bildfrequenz (Hz): 50 bis 60
Abtastrate (Linien): 6
Aktualisierungsrate (Hz): 7.680 (mit CE-Bericht und -Zertifikat)
Betrachtungswinkel (°) H/V: 160/90

Leistung

Verbrauch (normal): 290 W
Max. Stromverbrauch (W): 910 W
Eingangsspannung: AC 100~240 V (50/60 Hz)
BTU/m² (Gleichstrom): 2.166,71
BTU/m² (Wechselstrom): 1.808,44
Stromverbrauch/m² (W) (Gleichstrom): 635
Stromverbrauch/m² (W) (Wechselstrom): 530

Betriebsbedingungen

Temperaturbereich (in Betrieb): -30~50 °C
Temperaturbereich (außer Betrieb): -40~60 °C
Feuchtigkeitsbereich (Betrieb) [RH]: 10~90 %
Feuchtigkeitsbereich (Aufbewahrung) [RH]: 10~70 %
Arbeitsumgebung (innen/draußen): Outdoor
IP-Schutzart (Vorder-/Rückseite): IP66/65

Gehäuse

Gehäusefläche (m²): 1,44
Gehäusepixel (Punkt): 32.400
Gehäuseauflösung (B x H): 180 x 180 Pixel
Datenanschluss: Seetronic
Stromanschluss: Seetronic
Marke der Empfängerarten: Novastar
Gewicht (kg): 46,5±1
Gehäusekonstruktion: Profil Aluminium
Gehäusegröße (B x H x T in mm): 1.200 x 1.200
Gehäusegröße (Zoll): 169,9 cm (66,9")

Modul

LED-Typ: SMD
Pixelzusammensetzung: 1R1G1B
Modulauflösung (B x H Pixel): 60 x 45
Pixelabstand (mm): 6,67
Modulgröße (B x H in mm): 400 x 300
Gewicht (kg): 1,35~1,45 kg
LED-Teilenummer: SMD2727
LED-Lebensdauer (Stunden, halbe Helligkeitsstufe): 100.000

Sonstiges

Gewährleistung: 24 Monate
Behördliche Zulassung: RoHS, EMV, FCC SDOC, Teil 15, Klasse A, ETL, LVD
Zertifizierung: TÜV, ITS

