

Luces auxiliares para todos los

9800 lm, haz de 724 m de longitud

Resistencia al agua IP69K

Cuerpo resistente y anticorrosión

LUMUD5017LX1

terrenos



Iluminación LED brillante para aventuras todoterreno

Equipo brillante y duradero para viajes por tierra

Para los conductores que exigen lo máximo de sí mismos y de sus máquinas, ofrecemos las barras de luces LED Ultinon Drive 5000 de Philips. Excepcionalmente resistentes, con una iluminación y enfoque de haz insuperables, las barras de luces LED avanzadas pueden iluminar el camino.

Mayor seguridad con una luz potente

• Haz de luz largo y brillante para disfrutar de una visibilidad superior

Equipo duradero para condiciones difíciles

- Sólida estructura de una pieza diseñada para entornos exigentes
- Clasificación IP69K resistente al agua para hacer frente a los elementos
- Cuerpo anticorrosivo, soportes de montaje de acero inoxidable

Instalación sencilla y flexible

• Accesorios para una instalación más sencilla

Destacados

Visibilidad total de 724 metros

La barra de luz LED UD5017L de Philips proporciona un haz de luz excepcional que ilumina la carretera hasta 724 metros*. Gracias a los 9800 lúmenes (efectivos), nuestra barra de luz LED proporciona una amplia visibilidad para poder reaccionar más rápido. La combinación de un foco y un reflector, que brilla a una gran distancia y amplitud, ayuda a ver también los peligros en la propia carretera. El haz altamente homogéneo de las lámparas y la baja temperatura del color de 6500 Kelvin te ayudan a concentrarte sin forzar la vista.

Sólida estructura de una pieza

La serie Philips Ultinon Drive 5000 se compone de una sola pieza para resistir las condiciones más desafiantes. Permite una gestión excelente del calor y una alta emisión de luz constante durante todo el viaje. Gracias a su calificación IK07, es resistente a los golpes y ofrece un rendimiento impecable tanto dentro como fuera de la carretera. Su lente irrompible de

policarbonato puede hacer frente a cualquier golpe sin sufrir daños ni arañazos, y el práctico conector DT garantiza una conexión perfecta.

Resistente al agua para una luz más duradera

Con su ingenioso diseño sin tornillos, la serie Philips Ultinon Drive 5000 es capaz de soportar los entornos de mayor humedad. Su protección IP68 e IP69K garantiza un rendimiento excepcional allá donde te lleve la carretera y en cualquier situación meteorológica. Además, aguanta el impacto de cualquier aparato de limpieza a presión que uses para lavar el vehículo.

Anticorrosión

La barra de luz LED UD5017L de Philips ofrece la máxima protección anticorrosión gracias a su cuerpo anodizado previamente tratado y con revestimiento de polvo de calidad para automoción. Los soportes de montaje están hechos de acero inoxidable anticorrosivo y son resistentes a la nieve, el hielo e incluso la sal.

Gracias a su diseño elaborado con materiales sólidos y de gran calidad, tus luces auxiliares de Philips te ofrecerán gran fiabilidad durante años.

Instalación sencilla y flexible

La serie Philips Ultinon Drive 5000 se ha diseñado y probado para garantizar que funcione sin problemas con los sistemas eléctricos de tu vehículo. No crea interferencias eléctricas que puedan afectar a otras funciones del vehículo. Nuestras barras de luz LED cuentan con un conector DT Superseal de 2 patillas precableado macho/hembra con protección contra las sobrecargas de tensión y la polaridad inversa para que la instalación sea segura y sencilla. Además, son compatibles con el kit de cableado UD1007W de Philips para luz LED de vataje elevado.

Especificaciones

Descripción del producto

Longitud del cable: 1,4 m

Activación del modo de máxima potencia: No

Resistente a los golpes

ECE R10: No ECE R149: No

Índice de protección a los golpes (IK): IK07 Índice de protección frente a intrusiones (IP):

IP68 y IP69K

Ángulo de instalación: 360° Material: Aluminio fundido Número de LED: 80x 5W

Función de máxima potencia: No

Diseño de una sola pieza

Temperatura de funcionamiento: De -40 °C a

80°C

Lente resistente a los arañazos

Temperatura de almacenamiento: De -40 °C a

80°C

Tecnología: LED Anchura: 30 pulgada

Instalación de la función de máxima potencia:

No

Compatible con: No disponible

Accesorios (opcionales): LUMUD1007WX1

soportes anticorrosivos: sí, incluidos Luz de posición de estacionamiento: No Tipo de enchufe: Conector DT de 2 patillas con

cable de 1,4 m

Disipador térmico: 13 piezas de 1,5 mm

Fusible: No Relé: No

Interruptor de apagado/encendido: No Número del conector de enchufe: 1

Características de la luz

Temperatura del color: 6500 K
Longitud del haz (3 lux-m): 418 m
Longitud del haz (1 lux-m): 724 m
Ancho del haz (3 lux-m): 60 m
Ancho del haz (1 lux-m): 90 m
Emisión efectiva de lúmenes: 9800 lúmenes
Emisión bruta de lúmenes: 38 080 lúmenes
Emisión efectiva de lúmenes (impulso): No
disponible

Características eléctricas

Vataje: 145 W Voltaje: 9-36 V CC V

Información de pedido

Entrada de pedido: UD5017LX1

GOC: 02432933

Datos del embalaje

EAN1: 8719018024329 EAN3: 8719018024336

Información del producto embalado

Cantidad por paquete / cantidad mínima de pedido: 1

Cantidad mínima que se puede pedir (para

profesionales): 2

Dimensiones de la caja: largo (mm): 1100 Dimensiones de la caja: ancho (mm): 110 Dimensiones de la caja: alto (mm): 110 Peso neto del producto (g): 2690 Peso bruto de la caja (g): 3140

Información de embalaje exterior

Longitud: 115 cm Anchura: 25 cm Altura: 14 cm

Peso bruto por caja: 7600 g

© 2025 Koninklijke Philips N.V. Todos los derechos reservados.

Fecha de publicación 2025-01-18 Versión: 3.3.1

EAN: 87 19018 02432 9



Las especificaciones quedan sujetas a modificaciones sin previo aviso. Las marcas comerciales son propiedad de Koninklijke Philips N.V. o sus respectivos titulares.

www.philips.com

* *Longitud del haz medida en 1 lux.