

PHILIPS



Barra de luces LED
de 20 pulgadas

Ultinon Drive 5002L

Clas. ECE R149-40 para carretera
2900 lúmenes, haz de 427 metros
de longitud
Todo tipo de terreno y clima



UD5002LX1

Brillo potente para una conducción más segura

Equipo brillante y duradero para viajes por tierra

Con una proyección de luz de 427 metros, la barra de luces LED Ultinon Drive 5002L está homologada para su uso en carretera y tiene una clasificación ECE-R149-40. Garantiza la seguridad a través de su brillo, está diseñada para durar, no se corroe, y es resistente al agua y a los golpes.

Luces auxiliares homologadas para carretera

- Potentes barras de luces LED homologadas para su uso en carretera

Mayor seguridad con una luz potente

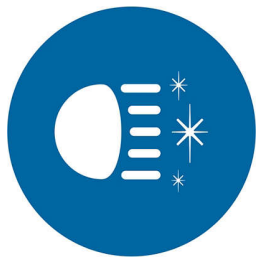
- Visibilidad total a lo largo de 427 metros

Equipo duradero para condiciones difíciles

- Soportes de montaje de anticorrosivos de acero inoxidable
- Sólida estructura de una pieza diseñada para entornos exigentes
- Clasificación IP69K resistente al agua para hacer frente a los elementos

Destacados

Visibilidad total a lo largo de 427 metros



La Ultinon Drive 5002L de Philips proporciona un haz excepcional, que ilumina la carretera hasta 427 metros*. Gracias a los 2900 lúmenes (efectivos) procedentes de sus potentes LED de 100 W acumulados y a su clasificación ECE-R149-40, proporciona una amplia visibilidad para poder reaccionar más rápido. Dado que es la combinación de un foco y un reflector, brilla en un área amplia, que ayuda a ver también los peligros del borde de la carretera. El haz altamente homogéneo de las lámparas y el color de luz fría de 6500 Kelvin lo ayudan a concentrarse sin forzar la vista.

Sólida estructura de una pieza



La serie Philips Ultinon Drive 5000L se compone de una sola pieza para resistir las condiciones más duras. Permite una gestión excelente del calor y una alta emisión de luz constante durante todo el viaje. Gracias a su calificación IK07, es resistente a los golpes y ofrece un rendimiento impecable tanto dentro como fuera de la carretera. Su lente irrompible de policarbonato puede hacer frente a cualquier golpe sin sufrir daños ni arañazos y el cómodo conector DT garantiza una conexión perfecta.

Resistente al agua para una luz más duradera



Con su ingenioso diseño sin tornillos, la serie Ultinon Drive 5000L es capaz de soportar los entornos de mayor humedad. Su protección IP68 e IP69K garantiza un rendimiento excepcional en cualquier lugar de la carretera y en cualquier situación meteorológica. Además, también podrás usarla fácilmente mientras lavas o limpias tu vehículo.

Soportes anticorrosivos

Los soportes de montaje están hechos de acero inoxidable anticorrosivo y son resistentes a la nieve, el hielo e incluso la sal. Gracias a su diseño elaborado con materiales sólidos y de gran calidad, las luces auxiliares ofrecen una gran fiabilidad durante años.

Luces homologadas



La serie Philips Ultinon Drive 5000L cumple las normas ECE-R149 y es legal para la carretera. Para mayor seguridad, se ha seguido la especificación EMC R10 a la hora de probar las barras de luces LED de Philips y así garantizar que funcionarán sin problemas con los sistemas eléctricos de tu vehículo.

Especificaciones

Descripción del producto

Resistencia a las roturas

Soportes sin corrosión: Sí, incluido

ECE R10

ECE R149

Número de referencia ECE: 40

Disipador de calor: 13 piezas 1,5 mm

Índice de protección frente a los impactos (IK):

IK07

Índice de protección contra el ingreso de

partículas (IP): IP68 y IP69K

Ángulo de instalación: 360°

Material: Aluminio fundido

Número de LED: 20x, 5W

Capacidad todoterreno: No

Diseño de cuerpo de una pieza

Temperatura de funcionamiento: De -40 °C a 80 °C

Tipo de enchufe: Conector con cable de 0,5 m

Rango: Ultinon Drive 5000

Lente resistente a los rayones

Tecnología: LED

Ancho: 20 pulgadas

Características de la luz

Temperatura del color: 6500 K K

Longitud del haz de 3 lux-m: 247

Longitud del haz de 1 lux-m: 427

Ancho del haz de 3 lux-m: 60

Ancho del haz de 1 lux-m: 70

Salida luminosa eficaz: 2900

Salida de lumen sin procesar: 9520

Características eléctricas

Voltaje: de 9 a 30 voltios CC

Información de pedidos

Entrada de pedido: UD5002LX1

GOC: 01486394

Datos de empaque

EAN1: 8719018014863

EAN3: 8719018014870

Información del producto empaquetado

MOQ (para profesionales): 4

Dimensiones: largo (mm): 593

Dimensiones: ancho (mm): 48,7

Dimensiones: altura (mm): 61,1

Dimensiones de la caja: largo (mm): 610

Dimensiones de la caja: ancho (mm): 90

Dimensiones de la caja: altura (mm): 90

Peso neto del producto en g: 1180

Peso bruto de la caja en g: 1195

