PHILIPS

Paneles Philips Unite LED 5000

Signage Solutions LED Display

27"

COB flip chip

Bajo consumo de energía

27HDL5178IP

Paneles Philips Unite LED serie 5000

Calidad. Estilo. Accesibilidad. Sin concesiones.

Su gama esencial de paneles COB flip chip aptos para la inversión, que ofrecen calidad, resolución y confiabilidad, además de eficiencia. Con bajo consumo de energía para reducir el costo de propiedad y una superficie mate plana fácil de mantener.

Compatible con HDR10 + estándar de video
- Contenido Crystal Clear con colores vivos y brillo.

Paneles Flip Chip COB dvLED
- Mayor estabilidad y fiabilidad, además de mayor definición.

Gabinetes preinstalados para una instalación más rápida
- Precableado para alimentación, con circuito pasante para datos incluido.

Bajo consumo de energía
- Apoyamos la sostenibilidad y el ahorro energético.

Garantía estándar de tres años
- Se activa de inmediato para una tranquilidad sin complicaciones.

Especificaciones

Imagen/pantalla
Brillo (nits): 600 nit
Uniformidad del brillo: >=97 %
Calibración (brillo/color): Color y brillo
Rango de ajuste de temperatura del color: 3000-10 000
Temperatura del color predeterminada: 6500±500
Relación de contraste (típica): 5000:1
Ángulo de visión (horizontal): 160 grado
Ángulo de visión (vertical): 160 grado
Profundidad de bits (bit): 13
Frecuencia de cuadros (Hz): 50-60
Frecuencia de actualización (Hz): 1920-3840 Hz
Rango de ajuste de temperatura de color (K) (mediante software): 3000-10 000
Ángulo de visión (°) H/V: 160°

Potencia eléctrica
Voltaje de entrada: AC100~240 V (50 y 60 Hz)
Cons. de alimentación con pantalla negra (W): <20
Los gabinetes máx. se conectan en cadena: 16
BTU/M2 (BC): 1267
BTU/M2 (CA): 1036
Consumo de energía típico del gabinete (W) (BC): <75
Consumo máximo de energía del gabinete (W) (AC):: <59
Consumo de energía típico del gabinete (W) (AC): <30
Consumo de energía/M2 (W) (BC): 371.5
Consumo de energía/M2 (W) (AC): 303.75

Condiciones de funcionamiento
Margen de temperaturas (funcionamiento): -10 ~ 45 °C
Margen de temperaturas (almacenamiento): -40 ~ 60 °C
Rango de humedad (funcionamiento) [RH]: 10 % - 90 % RH
Rango de humedad (almacenamiento) [RH]: 10 % - 70 % RH
Entorno de trabajo (interior/exterior): Interior

Carcasa
Área del gabinete (m2): 0,2052
Píxeles del gabinete (punto): 1 638 400
Resolución del gabinete (ancho x alto): 768x432 mm
Conector de datos: RJ45
Conector de alimentación: conector de 3 pines
Cantidad de la tarjeta receptora: 2 piezas
Marca de la tarjeta receptora: Novastar A10s Pro x2
Peso (kg): 4,7±0,2
Gabinete diagonal (pulgadas): 27,1"
Construcción del gabinete: Aluminio fundido
Tamaño del gabinete (ancho x alto x profundidad en mm): 600x337.5x33.6

Módulo
Tipo de LED: COB
Constitución de píxeles: Flip chip 1R1G1B
Vida útil del LED (h): 100,000
Resolución del módulo (píxeles de ancho x alto): 192x216
Tamaño del píxel (mm): 0,78125
Tamaño del módulo (ancho x alto en mm): 150x168.75
Tipo de poste LED: Cátodo común
Peso (kg): 0.15
Ahorro de energía de la pantalla negra

Accesorios
Cable LAN (tipo/longitud): RJ45 75 cm/RJ45 15 cm
Tornillos (tipo/longitud en mm): Hexagonal M6, 22 mm
Guía de inicio rápido (QSG): QSG impreso en cartón

Varios
Garantía: 36 meses
Aprobaciones regulatorias: CCC, CE, ETL, FCC, SASO, UKCA, RoHS

Datos de embalaje
Peso neto (producto sin accesorios ni embalaje en KG): <4,8 kg
Embalaje Peso total Cartón/papel (en gramo): 1100±100
Embalaje Peso total Plásticos (LDPE/EPE/HDPE/PVC/en gramo): 400±100
Tamaño del empaque (ancho x alto x profundidad en mm): 822x461x99
Peso bruto (producto completo, incluyendo los KG de accesorios y el paquete): 6,3±0,2

Destacados

Paneles Flip Chip COB dvLED
Ofrece una mayor estabilidad, fiabilidad y rendimiento visual, además de permitir tonos de píxeles más pequeños para negros más oscuros, mayor brillo, mayor contraste y mayor definición.

Consumo de energía bajo
La tecnología de cátodo común aumenta la eficiencia energética de los paneles de las series P0.78, P0.93, P1.25, P1.5 y P1.875 Philips LED Unite 5000, optimizando el consumo de energía sin comprometer el rendimiento. Esta tecnología LED fría permite un control preciso sobre cada cátodo, minimizando la salida de calor, para garantizar que la pantalla sea más consciente de la energía y, por ende, más respetuosa con el medioambiente.

Exterior y acabado elegantes
La serie Philips LED Unite 5000 cuenta con un diseño de gabinete exterior ondulado y precableado para un manejo de cables más ordenado. El acabado de borde opcional está disponible en aluminio anodizado cepillado, con funcionalidad de clic fácil para una instalación rápida.

Colores de 12 bits y HDR10+
Compatibles con colores de 12 bits y resolución HDR10+, los paneles Philips LED Unite serie 5000 ofrecen un contenido Crystal Clear con una precisión de color y brillo casi perfecta, lo que ofrece las experiencias visuales más profundas.

© 2025 Koninklijke Philips N.V.
Todos los derechos reservados.

Las especificaciones quedan sujetas a modificaciones sin previo aviso. Las marcas comerciales son propiedad de Koninklijke Philips N.V. o sus respectivos titulares.

Fecha de publicación
2025-09-17
Versión: 17.17.1

EAN: 87 21038 10038 9

www.philips.com