



Philips Signage Solutions
LED Display
Paneles Philips Unite LED
5000

LED de visualización directa



27HDL5193IP

Paneles Philips Unite LED serie 5000

Calidad. Estilo. Accesibilidad. Sin concesiones.

La serie Philips LED Unite 5000 es su gama esencial de paneles COB flip chip aptos para la inversión, que ofrecen alta calidad, resolución, confiabilidad y eficiencia. Confiabilidad y eficiencia garantizadas.

Compatible con HDR10 + estándar de video

- Contenido Crystal Clear con colores vivos y brillo.

Paneles Flip Chip COB dvLED

- Mayor estabilidad y fiabilidad, además de mayor definición.

Gabinetes preinstalados para una instalación más rápida

- Precableado para alimentación, con circuito pasante para datos incluido.

Bajo consumo de energía

- Apoyamos la sostenibilidad y el ahorro energético.

Garantía estándar de tres años

- Se activa de inmediato para una tranquilidad sin complicaciones.

PHILIPS

Especificaciones

Imagen/pantalla

- Brillo (nits): 600 nit
- Uniformidad del brillo: $\geq 97\%$
- Calibración (brillo/color): Color y brillo
- Rango de ajuste de temperatura del color: 3000-10 000
- Temperatura del color predeterminada: 6500 ± 500
- Relación de contraste (típica): 5000:1
- Ángulo de visión (horizontal): 160 grado
- Ángulo de visión (vertical): 160 grado
- Profundidad de bits (bit): 13
- Frecuencia de cuadros (Hz): 50-60
- Frecuencia de actualización (Hz): 1920-3840 Hz
- Rango de ajuste de temperatura de color (K) (mediante software): 3000-10 000
- Ángulo de visión (°) H/V: 160°

Potencia eléctrica

- Voltaje de entrada: AC100~240 V (50 y 60 Hz)
- Cons. de alimentación con pantalla negra (W): < 25.9
- Los gabinetes máx. se conectan en cadena: 16
- BTU/M2 (BC): 1330
- BTU/M2 (CA): 1207
- Consumo de energía típico del gabinete (W) (BC): < 80
- Consumo máximo de energía del gabinete (W) (AC): < 60
- Consumo de energía típico del gabinete (W) (AC): < 20.25
- Consumo de energía/M2 (W) (BC): 390
- Consumo de energía/M2 (W) (AC): 354

Condiciones de funcionamiento

- Margen de temperaturas (funcionamiento): $-10-45^\circ\text{C}$
- Margen de temperaturas (almacenamiento): $-40-60^\circ\text{C}$
- Rango de humedad (funcionamiento) [RH]: 10 % - 90 % RH
- Rango de humedad (almacenamiento) [RH]: 10 % - 70 % RH
- Entorno de trabajo (interior/exterior): Interior

Carcasa

- Área del gabinete (m²): 0,2052
- Píxeles del gabinete (punto): 1 137 777
- Resolución del gabinete (ancho x alto): 640 x 360 mm

- Conector de datos: RJ45
- Conector de alimentación: conector de 3 pines
- Cantidad de la tarjeta receptora: 2 piezas
- Especificaciones de la tarjeta receptora: A10s Pro x2
- Marca de la tarjeta receptora: Novastar
- Peso (kg): $4,7\pm 0,2$
- Gabinete diagonal (pulgadas): $600\times 337.5\times 33.6$
- Construcción del gabinete: Fundido a presión
- Tamaño del gabinete (ancho x alto x profundidad en mm): $600\times 337.5\times 33.6$
- Tamaño del gabinete (en pulgadas): 27,1"

Módulo

- Tipo de LED: COB
- Constitución de píxeles: Flip chip 1R1G1B
- Vida útil del LED (h): 100 000 horas
- Resolución del módulo (píxeles de ancho x alto): 160×180
- Tamaño del píxel (mm): 0,9375
- Tamaño del módulo (ancho x alto en mm): 150×168.75
- Tipo de poste LED: Cátodo común
- Peso (kg): 0,15
- Ahorro de energía de la pantalla negra

Accesorios

- Cable LAN (tipo/longitud): RJ45 75 cm/RJ45 15 cm
- Tornillos (tipo/longitud en mm): Hexagonal M6, 22 mm
- Guía de inicio rápido (QSG): Impreso en cartón

Varios

- Garantía: 36 meses
- Aprobaciones regulatorias: CCC, CE, ETL, FCC, SASO, UKCA, RoHS

Datos de embalaje

- Peso neto (producto sin accesorios ni embalaje en KG): $< 4,8$ kg
- Embalaje Peso total Cartón/papel (en gramo): 1100 ± 100
- Embalaje Peso total Plásticos (LDPE/EPE/HDPE/PVC/en gramo): 400 ± 100
- Tamaño del empaque (ancho x alto x profundidad en mm): $822\times 461\times 99$
- Peso bruto (producto completo, incluyendo los KG de accesorios y el paquete): $6,3\pm 0,2$

Destacados

Paneles Flip Chip COB dvLED

Ofrece una mayor estabilidad, fiabilidad y rendimiento visual, además de permitir tonos de píxeles más pequeños para negros más oscuros, mayor brillo, mayor contraste y mayor definición.

Consumo de energía bajo

La tecnología de cátodo común aumenta la eficiencia energética de los paneles de las series P0.78, P0.93, P1.25, P1.5 y P1.875 Philips LED Unite 5000, optimizando el consumo de energía sin comprometer el rendimiento. Esta tecnología LED fría permite un control preciso sobre cada cátodo, minimizando la salida de calor, para garantizar que la pantalla sea más consciente de la energía y, por ende, más respetuosa con el medioambiente.

Exterior y acabado elegantes

La serie Philips LED Unite 5000 cuenta con un diseño de gabinete exterior ondulado y precableado para un manejo de cables más ordenado. El acabado de borde opcional está disponible en aluminio anodizado cepillado, con funcionalidad de clic fácil para una instalación rápida.

Colores de 12 bits y HDR10+

Compatibles con colores de 12 bits y resolución HDR10+, los paneles Philips LED Unite serie 5000 ofrecen un contenido Crystal Clear con una precisión de color y brillo casi perfecta, lo que ofrece las experiencias visuales más profundas.



Fecha de publicación
2024-10-21

Versión: 7.7.1

EAN: 87 21038 10039 6

© 2024 Koninklijke Philips N.V.
Todos los derechos reservados.

Las especificaciones quedan sujetas a modificaciones sin previo aviso. Las marcas comerciales son propiedad de Koninklijke Philips N.V. o sus respectivos titulares.

www.philips.com