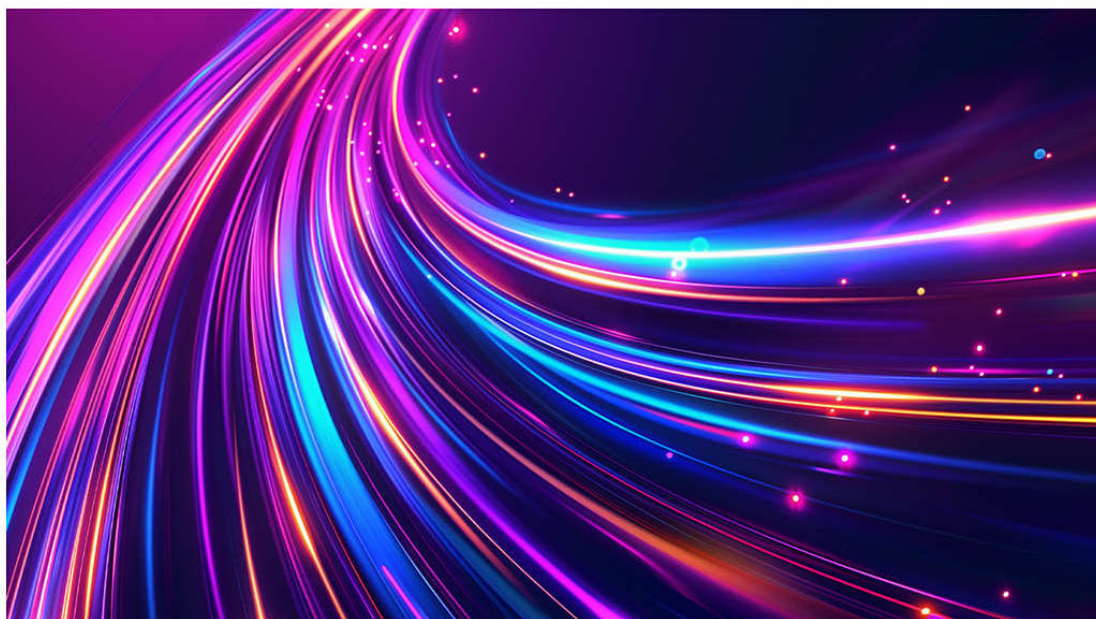




Philips Signage Solutions
LED Display
Pannelli Philips Unite LED
serie 5000

Direct View LED



27HDL5178IP

Pannelli Philips Unite LED serie 5000

Qualità. Stile. Accessibilità. Senza compromessi.

La gamma essenziale e conveniente di pannelli Flip Chip COB in grado di offrire qualità, risoluzione, affidabilità ed efficienza. Dotati di una superficie piatta e opaca facile da mantenere e di un consumo energetico ridotto per contenere i costi di proprietà complessivi.

Supporta lo standard video HDR10+

- Contenuti nitidi e luminosi con colori vivaci

Pannelli Flip Chip COB dvLED

- Maggiore stabilità e affidabilità, oltre a una definizione più elevata.

Cabinet precablati per un'installazione più rapida

- Precablati per l'alimentazione, con loop-through per i dati incluso.

Consumo energetico ridotto

- Sostenibilità e risparmio energetico.

Tre anni di garanzia standard

- Attivazione immediata per la massima tranquillità.

PHILIPS

Specifiche

Immagine/Display

- Luminosità (nit): 600 nit
- Uniformità della luminosità: $\geq 97\%$
- Luminosità dopo la calibrazione: 500 ± 50
- Luminosità prima della calibrazione: 600 ± 50
- Calibrazione (luminosità/colore): Colore e luminosità
- Gamma regolazione temperatura colore: 3000-10000
- Temperatura colore di default: 6500 ± 500
- Fattore di contrasto (tipico): 5000:1
- Angolo visuale (orizzontale): 160 gradi
- Angolo visuale (verticale): 160 gradi
- Profondità bit (bit): 13
- Frequenza fotogrammi (Hz): 50-60
- Velocità di aggiornamento (Hz): 1920-3840 Hz
- Gamma di regolazione della temperatura del colore (K) (tramite software): 3000-10000
- Angolo di visione ($^{\circ}$) O/V: 160 $^{\circ}$

Assorbimento

- Tensione in ingresso: AC100 ~ 240V (50 e 60 Hz)
- Consumo energetico con schermo nero (W): $< 32,6$
- Consumo energetico massimo CA (W): 440
- Consumo energetico massimo BC (W): 375
- Collegamento massimo dei cabinet a margherita: 16
- BTU/M2 (BC): 1791
- BTU/M2 (CA): 1365
- Consumo energetico massimo dei cabinet (W) (BC):: < 105
- Consumo energetico massimo dei cabinet (W) (CA):: < 80
- Consumo energetico tipico dei cabinet (W) (CA): < 40
- Consumo energetico/m2 (W) (BC): 525
- Consumo energetico/m2 (W) (AC): 400

Condizioni atmosferiche

- Intervallo di temp. (funzionamento): -10~45 $^{\circ}\text{C}$
- Intervallo di temp. (immagazzinamento): -40~60 $^{\circ}\text{C}$
- Intervallo di umidità (funzionamento) [RH]: 10% - 90% RH
- Intervallo di umidità (conservazione) [RH]: 10% - 70% RH
- Ambiente di lavoro (interno/esterno): Interni

Cabinet

- Area cabinet (m2): 0,2052
- Pixel cabinet (punti): 1.638.400
- Risoluzione cabinet (L x A): 768x432mm
- Cavo dati: RJ45
- Connettore di alimentazione: Connettore a 3 pin
- Scheda di ricezione - Quantità: 2 pz.
- Marca scheda di ricezione: Novastar A10s Pro x2
- Peso (kg): $4,7 \pm 0,2$
- Composizione cabinet: Alluminio pressofuso
- Dimensioni cabinet (L x A x P in mm): 600x337.5x33.6
- Formato cabinet (pollici): 27,1"

Modulo

- Tipo LED: COB
- Costituzione pixel: Flip Chip 1R1G1B
- Durata LED (ore): 100.000
- Modulo risoluzione (L x A in pixel): 192x216
- Pixel pitch (mm): 0,78125
- Dimensioni modulo (L x A in mm): 150x168,75
- Tipo di asta LED: Catodo comune
- Peso (kg): 0,15
- Risparmio energetico a schermo nero

Accessori

- Cavo LAN (tipo/lunghezza): RJ45 75 cm/RJ45 15 cm
- Viti (tipo/lunghezza mm): Hex M6, 22 mm
- Guida rapida: QSG stampato su cartone

Varie

- Garanzia: 36 mesi
- Omologazioni: CCC, CE, ETL, FCC, SASO, UKCA, RoHS

Dati della confezione

- Peso netto (prodotto senza accessori e confezione, in kg): $< 4,8$ kg
- Confezione: peso totale cartone/carta (in grammi): 1100 ± 100
- Confezione: peso totale plastica (LDPE/EPE/HDPE/PVC/ in grammi): 400 ± 100
- Dimensioni confezione (L x A x P mm): 822x461x99
- Peso lordo (prodotto completo di accessori e confezione, in kg): $6,3 \pm 0,2$

In evidenza

Pannelli Flip Chip COB dvLED

Offrono maggiore stabilità, affidabilità e prestazioni visive, oltre a consentire pixel di dimensioni ridotte per ottenere neri più profondi, luminosità, contrasto e definizione.

Consumo energetico ridotto

La tecnologia a catodo comune aumenta l'efficienza energetica dei pannelli Philips Unite LED serie 5000 P0.78, P0.93, P1.25, P1.5 e P1.875, ottimizzando il consumo energetico senza compromettere le prestazioni. La tecnologia CoolLED consente un controllo preciso su ciascun catodo, riducendo al minimo l'emissione di calore, per garantire un display più consapevole dal punto di vista energetico e, in ultima analisi, più rispettoso dell'ambiente.

Esterni e finiture eleganti

Philips Unite LED serie 5000 è dotato di un cabinet esterno con design a ondulazione e precablato per l'alimentazione, per una gestione dei cavi più ordinata. La finitura opzionale dei bordi è disponibile in alluminio anodizzato spazzolato, con funzionalità easy click per una rapida installazione.

Colori a 12 bit e HDR10+

Grazie al supporto dei colori a 12 bit e alla risoluzione HDR10+, i pannelli Philips Unite LED serie 5000 riproducono contenuti nitidi con un'accuratezza dei colori e della luminosità quasi perfetta, garantendo esperienze visive di altissimo livello.



Data di rilascio
2024-10-28

Versione: 14.14.1

EAN: 87 21038 10038 9

© 2024 Koninklijke Philips N.V.
Tutti i diritti riservati.

Le specifiche sono soggette a modifica senza preavviso. I marchi sono di proprietà di Koninklijke Philips N.V. o dei rispettivi detentori.

www.philips.com