

PHILIPS



Painéis Philips Unite
LED 5000

Signage Solutions
LED Display

Direct View LED



27HDL5115IP

Painéis Philips Unite LED da série 5000

Qualidade. Estilo. Acessibilidade. Sem compromisso.

A sua gama essencial de painéis COB "flip chip" económicos, uma solução fiável e eficiente de qualidade e resolução. Garantem um baixo consumo de energia para um custo de propriedade reduzido e uma superfície mate plana de fácil manutenção.

Painéis COB dvLED "flip chip"

- Maior estabilidade e fiabilidade, além de maior definição.

Caixas com pré-instalação dos cabos para instalação mais rápida

- Pré-instalação de cabo de alimentação, com "loop through" de dados incluído.

Baixo consumo de energia

- Foco na sustentabilidade e poupança de energia.

Três anos de garantia convencional

- Ativação imediata para desfrutar sem problemas.

Suporta a resolução HDR10+

- Conteúdo extremamente nítido, com luminosidade e cores vivas.

Especificações

Imagem/Visualização

Luminosidade (nits): 600 nit
Uniformidade da luminosidade: >=97%
Calibração (luminosidade/cor): Cor e luminosidade
Predefinição da temperatura da cor: 6500K±500
Rácio de contraste (típico): 5000:1
Profundidade de bits (bits): 13
Frequência de fotogramas (Hz): 50-60
Frequência de atualização (Hz): 1920-3840 Hz
Intervalo de ajuste da temperatura da cor (K) (por software): 3000-10000
Ângulo de visualização (°) H/V: 160°

Alimentação elétrica

Tensão de entrada: 100~240 V CA (50 e 60 Hz)
Consumo de energia com ecrã preto (W): < 22
Consumo de energia máx. CA (W): 397
Consumo de energia máx. BC (W): 294
Máximo de caixas ligadas em cadeia: 16
BTU/M2 (BC): 1326
BTU/M2 (AC): 982
Consumo máximo de energia da caixa (W) (BC): < 81
Consumo máximo de energia da caixa (W) (AC):: < 60
Consumo de energia normal da caixa (W) (AC): < 40

Condições de funcionamento

Limite de temperaturas (funcionamento): -10 - 45 °C
Limite de temperaturas (armazenamento): -40 - 60 °C
Intervalos de humidade (em funcionamento) [HR]: 10 a -90% de humidade relativa
Intervalos de humidade (em armazenamento) [HR]: 10 a -70% de humidade relativa
Ambiente de trabalho (interior/exterior): Interior

Caixa

Área da caixa (m²): 0,2052
Píxeis da caixa (pontos): 82 944
Resolução da caixa (L x A): 384x216

Conector de dados: RJ45
Conector de alimentação: Conector de 3 pinos
Marca da placa recetora: Novastar A8S-N
Peso (kg): 4,7±0,2
Construção da caixa: Fundido
Tamanho da caixa (L x A x P em mm): 600x337,5x33,6
Tamanho da caixa (polegadas): 27,1"

Módulo

Tipo de LED: COB
Constituição de píxeis: Flip Chip 1R1G1B
Vida útil do LED (horas): 100000
Resolução do módulo (LxA em píxeis): 96x108
Densidade de píxeis (mm): 1,5625
Tamanho do módulo (LxA em mm): 150x168,75
Tipo de poste LED: Ânodo comum
Peso (kg): 0,137
Poupança de energia com ecrã preto

Acessórios

Cabo LAN (tipo/comprimento): RJ45 75 cm/RJ45 15 cm
Parafusos (tipo/comprimento em mm): M6 sextavado, 22 mm
QSG (Manual de início rápido): Impresso na caixa

Diversos

Garantia: 36 meses
Aprovações regulamentares: CE, UKCA, FCC, ETL, ROHS, CCC, SASO

Dados da embalagem

Peso líquido (produto excluindo acessórios e embalagem em KG): <4,8 kg
Peso total da embalagem de cartão/papel (em gramas): 1100±100
Peso total do plástico da embalagem (LDPE/EPE/HDPE/PVC/ em gramas): 400±100
Tamanho da embalagem (L x A x P em mm): 822x461x99
Peso bruto (produto completo, incluindo acessórios e embalagem KG): 6,3±0,2

Destaques

Painéis COB dvLED "flip chip"

Proporciona uma maior estabilidade, fiabilidade e desempenho visual, permitindo ainda uma menor densidade de píxeis para pretos mais escuros, maior luminosidade e contraste e uma definição mais elevada.

Exterior e acabamentos elegantes

A série Philips LED Unite 5000 inclui um design de caixa exterior estriada e a pré-instalação do cabo de alimentação para uma gestão de cabos mais organizada. O acabamento opcional dos rebordos está disponível em alumínio anodizado escovado, com funcionalidade de encaixe fácil para uma instalação mais rápida.

Cores de 12 bits e HDR10+

Com suporte para cores de 12 bits e resolução HDR10+, os painéis Philips LED Unite da série 5000 oferecem conteúdos extremamente nítidos com uma precisão de cores e luminosidade quase perfeita, proporcionando experiências visuais mais autênticas.

