



Philips Signage Solutions
LED Display
Painéis Philips Unite LED
5000

Direct View LED



27HDL5193IP

Painéis Philips Unite LED da série 5000

Qualidade. Estilo. Acessibilidade. Sem compromisso.

A série LED Unite 5000 da Philips é a sua gama essencial de painéis COB "flip chip" económicos, uma solução fiável e eficiente de qualidade e resolução. Em duas palavras: fiabilidade e eficiência.

Suporta o padrão de vídeo HDR10+

- Conteúdo extremamente nítido, com luminosidade e cores vivas.

Painéis COB dvLED "flip chip"

- Maior estabilidade e fiabilidade, além de maior definição.

Caixas com pré-instalação dos cabos para instalação mais rápida

- Pré-instalação de cabo de alimentação, com "loop through" de dados incluído.

Baixo consumo de energia

- Foco na sustentabilidade e poupança de energia.

Três anos de garantia convencional

- Ativação imediata para desfrutar sem problemas.

PHILIPS

Especificações

Imagem/Visualização

- Luminosidade (nits): 600 nit
- Uniformidade da luminosidade: $\geq 97\%$
- Calibração (luminosidade/cor): Cor e luminosidade
- Intervalo de ajuste da temperatura da cor: 3000-10000
- Predefinição da temperatura da cor: 6500 ± 500
- Rácio de contraste (típico): 5000:1
- Ângulo de visão (horizontal): 160 graus
- Ângulo de visão (vertical): 160 graus
- Profundidade de bits (bits): 13
- Frequência de fotogramas (Hz): 50-60
- Frequência de atualização (Hz): 1920-3840 Hz
- Intervalo de ajuste da temperatura da cor (K) (por software): 3000-10000
- Ângulo de visualização (°) H/V: 160°

Alimentação elétrica

- Tensão de entrada: 100~240 V CA (50 e 60 Hz)
- Consumo de energia com ecrã preto (W): $< 25,9$
- Máximo de caixas ligadas em cadeia: 16
- BTU/M2 (BC): 1330
- BTU/M2 (AC): 1207
- Consumo máximo de energia da caixa (W) (BC): < 80
- Consumo máximo de energia da caixa (W) (AC):: < 60
- Consumo de energia normal da caixa (W) (AC): $< 20,25$
- Consumo de energia/M2 (W)(BC): 390
- Consumo de energia /M2 (W)(AC): 354

Condições de funcionamento

- Limite de temperaturas (funcionamento): $-10-45^\circ\text{C}$
- Limite de temperaturas (armazenamento): $-40-60^\circ\text{C}$
- Intervalos de humidade (em funcionamento) [HR]: 10 a -90% de humidade relativa
- Intervalos de humidade (em armazenamento) [HR]: 10 a -70% de humidade relativa
- Ambiente de trabalho (interior/exterior): Interior

Caixa

- Área da caixa (m²): 0,2052
- Pixels da caixa (pontos): 1137777

- Resolução da caixa (L x A): 640x360 mm
- Conector de dados: RJ45
- Conector de alimentação: Conector de 3 pinos
- Quantidade da placa recetora: 2 unidades
- Especificações da placa recetora: A10s Pro x2
- Marca da placa recetora: Novastar
- Peso (kg): $4,7 \pm 0,2$
- Diagonal da caixa (polegadas): $600 \times 337,5 \times 33,6$
- Construção da caixa: Fundido
- Tamanho da caixa (L x A x P em mm): $600 \times 337,5 \times 33,6$
- Tamanho da caixa (polegadas): 27,1"

Módulo

- Tipo de LED: COB
- Constituição de pixels: Flip Chip 1R1G1B
- Vida útil do LED (horas): 100 000 horas
- Resolução do módulo (LxA em pixels): 160x180
- Densidade de pixels (mm): 0,9375
- Tamanho do módulo (LxA em mm): 150x168.75
- Tipo de poste LED: Cátodo comum
- Peso (kg): 0,15
- Poupança de energia com ecrã preto

Acessórios

- Cabo LAN (tipo/comprimento): RJ45 75 cm/RJ45 15 cm
- Parafusos (tipo/comprimento em mm): M6 sextavado, 22 mm
- QSG (Manual de início rápido): Impresso na caixa

Diversos

- Garantia: 36 meses
- Aprovações regulamentares: CCC, CE, ETL, FCC, SASO, UKCA, ROHS

Dados da embalagem

- Peso líquido (produto excluindo acessórios e embalagem em KG): $< 4,8$ kg
- Peso total da embalagem de cartão/papel (em gramas): 1100 ± 100
- Peso total do plástico da embalagem (LDPE/EPE/HDPE/PVC/ em gramas): 400 ± 100
- Tamanho da embalagem (L x A x P em mm): $822 \times 461 \times 99$
- Peso bruto (produto completo, incluindo acessórios e embalagem KG): $6,3 \pm 0,2$

Destaques

Painéis COB dvLED "flip chip"

Proporciona uma maior estabilidade, fiabilidade e desempenho visual, permitindo ainda uma menor densidade de pixels para pretos mais escuros, maior luminosidade e contraste e uma definição mais elevada.

Consumo de energia baixo e frio

A tecnologia de cátodo comum aumenta a eficiência energética dos painéis P0.78, P0.93, P1.25, P1.5 e P1.875 da série Philips LED Unite 5000, otimizando o consumo de energia sem comprometer o desempenho. Esta tecnologia LED fria permite um controlo preciso de cada um dos cátodos, minimizando a produção de calor e garantindo uma maior consciencialização em termos energéticos e ecológicos.

Exterior e acabamentos elegantes

A série Philips LED Unite 5000 inclui um design de caixa exterior estriada e a pré-instalação do cabo de alimentação para uma gestão de cabos mais organizada. O acabamento opcional dos rebordos está disponível em alumínio anodizado escovado, com funcionalidade de encaixe fácil para uma instalação mais rápida.

Cores de 12 bits e HDR10+

Com suporte para cores de 12 bits e resolução HDR10+, os painéis Philips LED Unite da série 5000 oferecem conteúdos extremamente nítidos com uma precisão de cores e luminosidade quase perfeita, proporcionando experiências visuais mais autênticas.



Data de publicação
2024-10-29

Versão: 7.7.1

EAN: 87 21038 10039 6

© 2024 Koninklijke Philips N.V.
Todos os direitos reservados.

Todas as especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As marcas comerciais são propriedade de Koninklijke Philips N.V. ou dos respectivos detentores.

www.philips.com