

# PHILIPS



Painéis Philips Unite  
LED 5000

Signage Solutions  
LED Display

Direct View LED



27HDL5178IP

## Painéis LED Unite Philips série 5000

Qualidade. Estilo. Acessibilidade. Eficiência.

Uma gama essencial e acessível de painéis COB flip chip de alta qualidade, resolução, confiabilidade e eficiência. Com baixo consumo de energia para um custo de propriedade reduzido e uma superfície plana fosca de fácil manutenção.

### **Suporte para vídeo padrão HDR10+**

- Conteúdo cristalino com cores vivas e brilho.

### **Painéis flip chip COB dvLED**

- Maior estabilidade e confiabilidade, além de maior definição.

### **Gabinetes pré-cabeados para uma instalação mais rápida**

- Pré-cabeados para alimentação, com loop through para dados incluídos.

### **Baixo consumo de energia**

- Em sintonia com a sustentabilidade e a economia de energia.

### **Três anos de garantia como padrão**

- Ativado fora da caixa para oferecer tranquilidade sem complicações.

## Especificações

### Imagem/tela

Brilho (nits): 600 nit  
Brilho uniforme: >=97%  
Calibragem (brilho/cor): Cor e brilho  
Ajustar faixa de temperatura de cor: 3000-10000  
Padrão de temperatura de cor: 6.500 ±500  
Proporção de contraste (típica): 5000:1  
Ângulo de visão (horizontal): 160 grau  
Ângulo de visão (vertical): 160 grau  
Profundidade de bits (bit): 13  
Frequência de quadros (Hz): 50-60  
Taxa de atualização (Hz): 1920-3840 Hz  
Intervalo de ajuste da temperatura da cor (K) (por software): 3000-10000  
Ângulo de visão (graus) H/V: 160°

### Lig/Desl

Tensão de entrada: AC100 a 240V (50 e 60 Hz)  
Consumo de energia com tela preta (L): <20  
Potência máxima em encadeamento em série de gabinetes: 16  
BTU/M2 (BC): 1267  
BTU/M2 (CA): 1.036  
Consumo de energia máximo (W) (BC): <75  
Consumo de energia máximo do gabinete (W) (CA):: <59  
Consumo de energia normal do gabinete (W) (CA): <30  
Consumo de energia/M2 (W) (BC): 371,5  
Consumo de energia/M2 (W) (CA): 303,75

### Condições de operação

Faixa de temperatura (operação): -10~45 °C  
Faixa de temperatura (armazenamento): -40~60 °C  
Faixa de umidade (operação) [RH]: 10%-90% RH  
Faixa de umidade (armazenamento) [RH]: 10%-70% RH  
Ambiente de trabalho (interno/externo): Interna

### Gabinete

Área do gabinete (m2): 0,2052  
Pixels do gabinete (pontos): 1.638.400  
Resolução de gabinete (L x A): 768x432mm  
Conector de dados: RJ45

Conector de energia: Conector de 3 pinos  
Quantidade de placas de recepção: 2 unidades  
Marca da placa de recepção: Novastar A10s Pro x2  
Peso (kg): 4,7 ±0,2  
Estrutura de gabinete: Alumínio fundido  
Tamanho do gabinete (LxAxP em mm): 600x337.5x33.6  
Tamanho do gabinete (em polegadas): 27,1"

### Módulo

Tipo de LED: COB  
Constituição de pixels: Flip chip 1R1G1B  
Duração do LED (horas): 100.000  
Resolução do módulo (LxA pixels): 192x216  
Espaçamento dos pixels (mm): 0,78125  
Tamanho do módulo (L x A em mm): 150x168.75  
Tipo de haste de LED: Cátodo comum  
Peso (kg): 0,15  
Economia de energia na tela preta

### Acessórios

Cabo LAN (tipo/comprimento): RJ45 75 cm/RJ45 15 cm  
Parafusos (tipo/comprimento em mm): Hex M6, 22 mm  
QSG (Guia de início rápido): QSG impresso na caixa

### Outros

Garantia: 36 meses  
Aprovações de órgãos reguladores: CCC, CE, ETL, FCC, SASO, UKCA, RoHS

### Informações da embalagem

Peso líquido (produto, excluindo acessórios e embalagem, em kg): <4,8 kg  
Peso total da embalagem de papelão/papel (em grama): 1100 ±100  
Peso total de plásticos na embalagem (LDPE/EPE/HDPE/PVC/em gramas): 400 ±100  
Tamanho da embalagem (LxAxP em mm): 822x461x99  
Peso bruto (produto completo, inclui acessórios e embalagem, em kg): 6,3 ±0,2

## Destaques

### Painéis flip chip COB dvLED

Proporcionando maior estabilidade, confiabilidade e desempenho visual, além de permitir menores espaçamentos de pixels para pretos mais escuros, maior brilho, mais alto contraste e mais alta definição.

### Baixo consumo de energia

A tecnologia de cátodo comum aumenta a eficiência energética dos painéis P0.78, P0.93, P1.25, P1.5 e P1.875 da Philips LED Unite série 5000, otimizando o consumo de energia sem comprometer o desempenho. Esta tecnologia de LED fria permite um controle preciso sobre cada cátodo, minimizando a saída de calor para garantir que o monitor consuma menos energia e, em última análise, seja mais ecológico.

### Parte externa e acabamento modernos

A Philips LED Unite série 5000 é fornecida com um design de gabinete externo ondulado e pré-cabeado para alimentação, destinado à melhor organização do gerenciamento de cabos. O acabamento das bordas opcional está disponível em alumínio anodizado escovado, com funcionalidade de fácil clique para mais rapidez na instalação.

### Cores de 12 bits e HDR10+

Com suporte para cores de 12 bits e resolução HDR10+, os painéis da Philips LED Unite série 5000 proporcionam conteúdo Crystal Clear com uma precisão de cor e brilho quase perfeita, proporcionando as experiências visuais mais profundas.

