PHILIPS

Painéis Philips Unite LED 5000

Signage Solutions LED Display

27"

COB flip chip

Baixo consumo de energia

27HDL5178IP

Painéis LED Unite Philips série 5000

Qualidade. Estilo. Acessibilidade. Eficiência.

Uma gama essencial e acessível de painéis COB flip chip de alta qualidade, resolução, confiabilidade e eficiência. Com baixo consumo de energia para um custo de propriedade reduzido e uma superfície plana fosca de fácil manutenção.

Suporte para vídeo padrão HDR10+
- Conteúdo cristalino com cores vivas e brilho.

Painéis flip chip COB dvLED
- Maior estabilidade e confiabilidade, além de maior definição.

Gabinetes pré-cabeados para uma instalação mais rápida
- Pré-cabeados para alimentação, com loop through para dados incluídos.

Baixo consumo de energia
- Em sintonia com a sustentabilidade e a economia de energia.

Três anos de garantia como padrão
- Ativado fora da caixa para oferecer tranquilidade sem complicações.

Especificações

Imagem/tela
Brilho (nits): 600 nit
Brilho uniforme: >=97%
Calibragem (brilho/cor): Cor e brilho
Ajustar faixa de temperatura de cor: 3000-10000
Padrão de temperatura de cor: 6.500 ±500
Proporção de contraste (típica): 5000:1
Ângulo de visão (horizontal): 160 grau
Ângulo de visão (vertical): 160 grau
Profundidade de bits (bit): 13
Frequência de quadros (Hz): 50-60
Taxa de atualização (Hz): 1920-3840 Hz
Intervalo de ajuste da temperatura da cor (K) (por software): 3000-10000
Ângulo de visão (graus) H/V: 160°

Lig/Desl
Tensão de entrada: AC100 a 240V (50 e 60 Hz)
Consumo de energia com tela preta (L): <20
Potência máxima em encadeamento em série de gabinetes: 16
BTU/M2 (BC): 1267
BTU/M2 (CA): 1.036
Consumo de energia máximo (W) (BC): <75
Consumo de energia máximo do gabinete (W) (CA):: <59
Consumo de energia normal do gabinete (W) (CA): <30
Consumo de energia/M2 (W) (BC): 371,5
Consumo de energia/M2 (W) (CA): 303,75

Condições de operação
Faixa de temperatura (operação): -10~45 °C
Faixa de temperatura (armazenamento): -40~60 °C
Faixa de umidade (operação) [RH]: 10%-90% RH
Faixa de umidade (armazenamento) [RH]: 10%-70% RH
Ambiente de trabalho (interno/externo): Interna

Gabinete
Área do gabinete (m2): 0,2052
Pixels do gabinete (pontos): 1.638.400
Resolução de gabinete (L x A): 768x432mm
Conector de dados: RJ45
Conector de energia: Conector de 3 pinos
Quantidade de placas de recepção: 2 unidades
Marca da placa de recepção: Novastar A10s Pro x2
Peso (kg): 4,7 ± 0,2
Diagonal do gabinete (polegadas): 27,1"
Estrutura de gabinete: Alumínio fundido
Tamanho do gabinete (LxAxP em mm): 600x337.5x33.6

Módulo
Tipo de LED: COB
Constituição de pixels: Flip chip 1R1G1B
Duração do LED (horas): 100.000
Resolução do módulo (LxA pixels): 192x216
Espaçamento dos pixels (mm): 0,78125
Tamanho do módulo (L x A em mm): 150x168.75
Tipo de haste de LED: Cátodo comum
Peso (kg): 0,15
Economia de energia na tela preta

Acessórios
Cabo LAN (tipo/comprimento): RJ45 75 cm/RJ45 15 cm
Parafusos (tipo/comprimento em mm): Hex M6, 22 mm
QSG (Guia de início rápido): QSG impresso na caixa

Outros
Garantia: 36 meses
Aprovações de órgãos reguladores: CCC, CE, ETL, FCC, SASO, UKCA, RoHS

Informações da embalagem
Peso líquido (produto, excluindo acessórios e embalagem, em kg): <4,8 kg
Peso total da embalagem de papelão/papel (em grama): 1100 ±100
Peso total de plásticos na embalagem (LDPE/EPE/HDPE/PVC/em gramas): 400 ±100
Tamanho da embalagem (LxAxP em mm): 822x461x99
Peso bruto (produto completo, inclui acessórios e embalagem, em kg): 6,3 ±0,2

Destaques

Painéis flip chip COB dvLED
Proporcionando maior estabilidade, confiabilidade e desempenho visual, além de permitir menores espaçamentos de pixels para pretos mais escuros, maior brilho, mais alto contraste e mais alta definição.

Baixo consumo de energia
A tecnologia de cátodo comum aumenta a eficiência energética dos painéis P0.78, P0.93, P1.25, P1.5 e P1.875 da Philips LED Unite série 5000, otimizando o consumo de energia sem comprometer o desempenho. Esta tecnologia de LED fria permite um controlo preciso sobre cada cátodo, minimizando a saída de calor para garantir que o monitor consuma menos energia e, em última análise, seja mais ecológico.

Parte externa e acabamento modernos
A Philips LED Unite série 5000 é fornecida com um design de gabinete externo ondulado e pré-cabeado para alimentação, destinado à melhor organização do gerenciamento de cabos. O acabamento das bordas opcional está disponível em alumínio anodizado escovado, com funcionalidade de fácil clique para mais rapidez na instalação.

Cores de 12 bits e HDR10+
Com suporte para cores de 12 bits e resolução HDR10+, os painéis da Philips LED Unite série 5000 proporcionam conteúdo Crystal Clear com uma precisão de cor e brilho quase perfeita, proporcionando as experiências visuais mais profundas.

© 2025 Koninklijke Philips N.V.
Todos os direitos reservados.

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As marcas registradas são de responsabilidade da Koninklijke Philips N.V. ou de seus representantes legais

Data de emissão
2025-09-15
Versão: 17.17.1

EAN: 87 21038 10038 9

www.philips.com