PHILIPS

Philips Unite LED 5000 Series Panels

Signage Solutions LED Display

Direct View LED

27HDL5193IP

Philips Unite LED 5000 Series Panels

Qualität. Stil. Barrierefrei. Ohne Kompromisse.

Die Philips LED Unite 5000 Series ist eine unverzichtbare Produktreihe mit erschwinglichen Flip-Chip-COB-Panels, die hohe Qualität, Auflösung, Zuverlässigkeit und Effizienz bieten. Einfach zuverlässig und effizient.

Unterstützt Videostandard HDR10+
- Kristallklare Inhalte mit lebendigen Farben und Helligkeit.

Flip-Chip-COB-dvLED-Panels
- Höhere Stabilität und Zuverlässigkeit sowie höhere Auflösung.

Vorverdrahtete Gehäuse für schnellere Installation
- Vorverdrahtet für Stromversorgung, mit Durchschleifung für Daten.

Niedriger Stromverbrauch
- Unterstützung von Nachhaltigkeit und Energieeinsparungen.

Standardmäßig drei Jahre Garantie
- Sofort nach dem Auspacken aktiviert – sorglos und praktisch.

Signage Solutions LED Display

Philips Unite LED 5000 Series Panels

27HDL5193IP/00

Daten

Bild/Anzeige

Helligkeit (Nit): 600 Nit
Gleichmäßige Helligkeit: >= 97 %
Kalibrierung (Helligkeit/Farbe): Farbe und Helligkeit
Einstellungsbereich für Farbtemperatur: 3.000–10.000
Standard-Farbtemperatur: 6.500 ± 500
Kontrastverhältnis (Standard): 5.000:1
Betrachtungswinkel (horizontal): 160 Grad
Betrachtungswinkel (vertikal): 160 Grad
Bit-Tiefe (Bit): 13
Bildfrequenz (Hz): 50 bis 60
Aktualisierungsrate (Hz): 1.920 bis 3.840 Hz
Einstellbereich Farbtemperatur (K) (nach Software): 3.000–10.000
Betrachtungswinkel (°) H/V: 160°

Leistung

Eingangsspannung: AC 100~240 V (50/60 Hz)
Stromverbrauch bei schwarzem Bildschirm (W): <38
Max. Anzahl der Gehäuse für Stromreihenschaltung: 16
BTU/m² (Gleichstrom): 1.406
BTU/m² (Wechselstrom): 1049
Max. Stromverbrauch Gehäuse (W) (Gleichstrom): <86
Max. Stromverbrauch des Gehäuses (W) (Wechselstrom):: <64
Normaler Stromverbrauch des Gehäuses (W) (Wechselstrom): <45
Stromverbrauch/m² (W) (Gleichstrom): 421
Stromverbrauch/m² (W) (Wechselstrom): 314

Betriebsbedingungen

Temperaturbereich (in Betrieb): -10-45 °C
Temperaturbereich (außer Betrieb): -40–60 °C
Feuchtigkeitsbereich (Betrieb) [RH]: 10–90 % rH
Feuchtigkeitsbereich (Aufbewahrung) [RH]: 10–70 % rH
Arbeitsumgebung (innen/draußen): Innenbereich

Gehäuse

Gehäusefläche (m2): 0,2052
Gehäusepixel (Punkt): 1.137.777
Gehäuseauflösung (B x H): 640 x 360 mm
Datenanschluss: RJ45
Stromanschluss: 3-poliger Steckverbinder
Menge der Empfängerkarten: 2 Stück
Technische Daten der Empfängerkarten: A10s Pro x 2
Marke der Empfängerkarten: Novastar
Gewicht (kg): 4,7±0,2
Gehäusediagonale (Zoll): 600x337,5x33,6
Gehäusekonstruktion: Spritzguss
Gehäusegröße (B x H x T in mm): 600x337,5x33,6
Gehäusegröße (Zoll): 27,1 Zoll

Modul

LED-Typ: COB
Pixelzusammensetzung: 1R1G1B Flip-Chip
LED-Lebensdauer (Std.): 100.000 Stunden
Modulauflösung (B x H Pixel): 160x180
Pixelabstand (mm): 0,9375
Modulgröße (B x H in mm): 150x168,75
LED-Poltyp: Gemeinsame Kathode
Gewicht (kg): 0,15
Schwarzer Bildschirm, energiesparend

Zubehör

LAN-Kabel (Typ/Länge): RJ45 75 cm/RJ45 15 cm
Schrauben (Typ / Länge in mm): Sechskant M6, 22 mm
Kurzanleitung: Auf dem Karton aufgedruckt

Sonstiges

Gewährleistung: 36 Monate
Behördliche Zulassung: CCC, CE, ETL, FCC, SASO, UKCA, RoHS

Verpackungsdaten

Nettogewicht (Produkt ohne Zubehör und Verpackung in kg): <4,8 kg
Gesamtgewicht der Verpackung Karton/Papier (in Gramm): 1.100±100
Gesamtgewicht der Verpackung Plastik (LDPE/EPE/HDPE/PVC in Gramm): 400±100
Verpackungsgröße (B x H x T in mm): 822x461x99
Bruttogewicht (Vollgut inkl. Zubehör und Verpackung in kg): 6,3±0,2

Besonderheiten

Flip-Chip-COB-dvLED-Panels

Höhere Stabilität, Zuverlässigkeit und visuelle Leistung sowie kleinere Pixelgrößen für dunklere Schwarztöne, mehr Helligkeit, höheren Kontrast und höhere Auflösung.

Kühler niedriger Energieverbrauch

Die gemeinsame Kathodentechnologie steigert die Energieeffizienz der P0.78, P0.93, P1.25, P1.5 und P1.875 Philips LED Unite 5000 Series Panels und optimiert so den Stromverbrauch, ohne Kompromisse bei der Leistung einzugehen. Diese kühle LED-Technologie ermöglicht eine präzise Steuerung jeder Kathode und minimiert so die
Wärmeabgabe, um sicherzustellen, dass das Display energiesparender und somit umweltfreundlicher ist.

Elegantes Exterieur und Design

Die Philips LED Unite 5000 Series verfügt über ein Gehäuse mit Rollwelligkeit und ist vorverdrahtet, um Stromversorgung mit besonders ordentlichem Kabelmanagement zu bieten. Die optionale Kantenbearbeitung ist in gebürstetem eloxiertem Aluminium mit einfacher Klickfunktion für eine schnelle Installation erhältlich.

12-Bit-Farben und HDR10+

Die Philips LED Unite 5000 Series Panels unterstützen 12-Bit-Farben und eine HDR10+-Auflösung. Sie liefern kristallklare Inhalte mit nahezu perfekter Farb- und Helligkeitsgenauigkeit für ein echtes visuelles Erlebnis.

© 2025 Koninklijke Philips N.V.
Alle Rechte vorbehalten.

Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Marken sind Eigentum von Koninklijke Philips N.V. oder der jeweiligen Firmen.

Ausstellungsdatum
2025-07-03
Version: 8.8.1

EAN: 87 21038 10039 6

www.philips.com