



## Panneaux LED Philips Unite 5000

Signage Solutions LED  
Display

27"

Technologie Flip Chip COB  
Faible consommation d'énergie



27HDL5178IP

## Panneaux LED Philips Unite série 5000

Qualité. Style. Accessibilité. Sans compromis.

Votre gamme essentielle de panneaux intégrant la technologie Flip Chip COB. Économiques, ils se distinguent par leurs performances en termes de qualité, de résolution, de fiabilité et d'efficacité. Ils offrent en outre une faible consommation d'énergie pour un coût d'utilisation réduit et une surface mate plate facile à entretenir.

### **Prise en charge des formats vidéo HDR10+**

- Contenu limpide aux couleurs vives et à la luminosité éclatante.

### **Panneaux Flip Chip COB dvLED**

- Stabilité et fiabilité améliorées, et plus haute définition.

### **Boîtiers précâblés pour une installation plus rapide**

- Précâblage intégré, avec une boucle pour le transfert des données incluse.

### **Faible consommation d'énergie**

- Favorise la durabilité et les économies d'énergie.

### **Garantie standard de trois ans**

- Activation clé en main pour une sérénité totale.

## Caractéristiques

### Image/affichage

Luminosité (en nits): 600 nit

Uniformité de la luminosité:  $\geq 97\%$

Étalonnage (luminosité/couleur): Couleur et luminosité

Plage de réglage de la température de couleur: 3 000-10 000

Température de couleur par défaut:  $6\,500 \pm 500$

Niveau de contraste (standard): 5 000:1

Angle de visualisation (horizontal): 160 degrés

Angle de visualisation (vertical): 160 degrés

Profondeur (bits): 13

Fréquence d'image (Hz): 50-60

Fréquence de rafraîchissement (Hz): 1920-3840 Hz

Plage de réglage de la température de couleur

(K) (via logiciel): 3 000-10 000

Angle de vue H/V (°): 160°

### Alimentation

Tension d'entrée: CA 100~240 V (50 et 60 Hz)

Consommation de l'écran noir (W):  $< 20$

Nombre max. de boîtiers d'alimentation en cascade: 16

BTU/m<sup>2</sup> (BC): 1267

BTU/m<sup>2</sup> (CA): 1 036

Consommation électrique max. du boîtier (W) (BC):  $< 75$

Consommation électrique max. du boîtier (W) (CA):  $< 59$

Consommation électrique type du boîtier (W) (CA):  $< 30$

Consommation électrique/m<sup>2</sup> (W) (BC): 371,5

Consommation électrique/m<sup>2</sup> (W) (CA): 303,75

### Conditions de fonctionnement

Température de fonctionnement:  $-10 \sim 45\text{ °C}$

Température de stockage:  $-40 \sim 60\text{ °C}$

Plage d'humidité (fonctionnement) [HR]:

10 %-90 % HR

Plage d'humidité (stockage) [HR]: 10 %-70 % HR

Environnement de travail (intérieur/extérieur):

Intérieur

### Boîtier

Superficie du boîtier (m<sup>2</sup>): 0,2052

Pixels du boîtier (point): 1 638 400

Résolution du boîtier (l x H): 768 x 432 mm

Connecteur données: RJ45

Connecteur d'alimentation: Connecteur à 3 broches

Nombre de cartes de réception: 2 pièces

Marque de la carte de réception: Novastar

A10s Pro x 2

Poids (kg):  $4,7 \pm 0,2$

Diagonale du boîtier (pouces): 27,1"

Fabrication du boîtier: Aluminium moulé sous pression

Dimensions du boîtier (l x H x P en mm):

600 x 337,5 x 33,6

### Module

Type de LED: COB

Constitution des pixels: 1R1G1B Flip Chip

Durée de vie des LED (h): 100 000

Résolution du module (l x H pixels): 192 x 216

Pas de masque (mm): 0,78125

Taille du module (l x H mm): 150 x 168,75

Type de mât de la LED: Cathode commune

Poids (kg): 0,15

Économie d'énergie de l'écran noir

### Accessoires

Câble LAN (type/longueur): RJ45 75 cm/RJ45 15 cm

Vis (type / longueur en mm): M6 Hex. 22 mm

QSG (Guide de démarrage rapide): Guide de démarrage rapide imprimé sur le carton

### Divers

Garantie: 36 mois

Approbations de conformité: CCC, CE, ETL, FCC, SASO, UKCA, LUSD

### Données d'emballage

Poids net (produit seul, sans accessoires ni emballage, en kg):  $< 4,8$  kg

Poids total de l'emballage carton/papier (en grammes):  $1\,100 \pm 100$

Poids total de l'emballage plastique (PEBD/EPE/PEHD/PVC/en grammes):  $400 \pm 100$

Dimensions de l'emballage (l x H x P en mm):

822 x 461 x 99

Poids brut (produit complet avec accessoires et emballage, en kg):  $6,3 \pm 0,2$

## Points forts

### Panneaux Flip Chip COB dvLED

Permet une stabilité, une fiabilité et des performances visuelles accrues, ainsi que des pas de masque plus petits pour des noirs plus profonds, une luminosité, un contraste et une définition plus élevés.

### Faible consommation d'énergie

La technologie de cathode commune améliore l'efficacité énergétique des panneaux LED Philips Unite Serie 5000 P0.78, P0.93, P1.25, P1.5 et P1.875, optimisant ainsi la consommation d'énergie sans compromettre les performances. Cette technologie LED froide permet un contrôle précis de chaque cathode pour réduire l'émission de chaleur et garantir que l'écran est plus économe en énergie, et donc plus écologique.

### Esthétique et finition élégantes

La gamme LED Philips Unite Serie 5000 présente un boîtier extérieur au design rond et épuré, avec câblage intégré pour une gestion plus simple. Une finition en aluminium anodisé brossé est disponible en option, et l'installation s'effectue rapidement grâce au système facile à clipser.

### Couleurs 12 bits et HDR10+

Prenant en charge les couleurs 12 bits et la résolution HDR10+, les panneaux LED Philips Unite Serie 5000 de Philips offrent un contenu d'une clarté exceptionnelle avec une reproduction des couleurs et de la luminosité proche de la perfection, pour des expériences visuelles plus intenses.

