

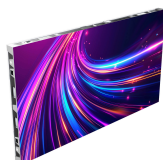
PHILIPS



Panneaux LED
Philips Unite 5000

Signage Solutions
LED Display

Direct View LED



27HDL5193IP

Panneaux LED Philips Unite Serie 5000

Qualité. Style. Accessibilité. Sans compromis.

Les panneaux LED Philips Unite Serie 5000 font partie d'une gamme essentielle intégrant la technologie Flip Chip on Board (COB). Économiques, ils se distinguent par leurs performances en termes de qualité, de résolution, de fiabilité et d'efficacité. Fiabilité et efficacité sont vraiment au rendez-vous.

Prise en charge des formats vidéo HDR10+

- Contenu limpide aux couleurs vives et à la luminosité éclatante.

Panneaux Flip Chip COB dvLED

- Stabilité et fiabilité améliorées, et plus haute définition.

Boîtiers précâblés pour une installation plus rapide

- Précâblage intégré, avec une boucle pour le transfert des données incluse.

Faible consommation d'énergie

- Favorise la durabilité et les économies d'énergie.

Garantie standard de trois ans

- Activation clé en main pour une sérénité totale.

Spécifications

Image/affichage

Luminosité (en nits): 600 nit
 Uniformité de la luminosité: $\geq 97\%$
 Étalonnage (luminosité/couleur): Couleur et luminosité
 Plage de réglage de la température de couleur: 3 000-10 000
 Température de couleur par défaut: 6 500 $\pm$ 500
 Niveau de contraste (standard): 5 000:1
 Angle de visualisation (horizontal): 160 degrés
 Angle de visualisation (vertical): 160 degrés
 Profondeur (bits): 13
 Fréquence d'image (Hz): 50-60
 Fréquence de rafraîchissement (Hz): 1920-3840 Hz
 Plage de réglage de la température de couleur (K) (via logiciel): 3 000-10 000
 Angle de vue H/V (°): 160°

Alimentation

Tension d'entrée: CA 100~240 V (50 et 60 Hz)
 Consommation de l'écran noir (W): <38
 Nombre max. de boîtiers d'alimentation en cascade: 16
 BTU/m2 (BC): 1406
 BTU/m2 (CA): 1 049
 Consommation électrique max. du boîtier (W) (BC): <86
 Consommation électrique max. du boîtier (W) (CA): <64
 Consommation électrique type du boîtier (W) (CA): <45
 Consommation électrique/m2 (W) (BC): 421
 Consommation électrique/m2 (W) (CA): 314

Conditions de fonctionnement

Température de fonctionnement: -10 - 45 °C
 Température de stockage: -40 - 60 °C
 Plage d'humidité (fonctionnement) [HR]: 10 %-90 % HR
 Plage d'humidité (stockage) [HR]: 10 %-70 % HR
 Environnement de travail (intérieur/extérieur): Intérieur

Boîtier

Superficie du boîtier (m²): 0,2052
 Pixels du boîtier (point): 1 137 777
 Résolution du boîtier (l x H): 640 x 360 mm

Connecteur données: RJ45
 Connecteur d'alimentation: Connecteur à 3 broches
 Nombre de cartes de réception: 2 pièces
 Type de carte de réception: A10s Pro x 2
 Marque de la carte de réception: NovaStar
 Poids (kg): 4,7 $\pm$ 0,2
 Diagonale du boîtier (pouces): 600 x 337,5 x 33,6
 Fabrication du boîtier: Moulé
 Dimensions du boîtier (l x H x P en mm): 600 x 337,5 x 33,6
 Dimensions du boîtier (pouces): 27,1"

Module

Type de LED: COB
 Constitution des pixels: 1R1G1B Flip Chip
 Durée de vie des LED (h): 100 000 heures
 Résolution du module (l x H pixels): 160 x 180
 Pas de masque (mm): 0,9375
 Taille du module (l x H mm): 150 x 168,75
 Type de mât de la LED: Cathode commune
 Poids (kg): 0,15
 Économie d'énergie de l'écran noir

Accessoires

Câble LAN (type/longueur): RJ45 75 cm/RJ45 15 cm
 Vis (type / longueur en mm): M6 Hex. 22 mm
 QSG (Guide de démarrage rapide): Imprimé sur le carton

Divers

Garantie: 36 mois
 Approbations de conformité: CCC, CE, ETL, FCC, SASO, UKCA, LUSD

Données d'emballage

Poids net (produit seul, sans accessoires ni emballage, en kg): $<4,8$ kg
 Poids total de l'emballage carton/papier (en grammes): 1100 $\pm$ 100
 Poids total de l'emballage plastique (PEBD/EPE/PEHD/PVC/en grammes): 400 $\pm$ 100
 Dimensions de l'emballage (l x H x P en mm): 822 x 461 x 99
 Poids brut (produit complet avec accessoires et emballage, en kg): 6,3 $\pm$ 0,2

Caractéristiques

Panneaux Flip Chip COB dvLED

Permet une stabilité, une fiabilité et des performances visuelles accrues, ainsi que des pas de masque plus petits pour des noirs plus profonds, une luminosité, un contraste et une définition plus élevés.

Faible consommation d'énergie

La technologie de cathode commune améliore l'efficacité énergétique des panneaux LED Philips Unite Serie 5000 P0.78, P0.93, P1.25, P1.5 et P1.875, optimisant ainsi la consommation d'énergie sans compromettre les performances. Cette technologie LED froide permet un contrôle précis de chaque cathode pour réduire l'émission de chaleur et garantir que l'écran est plus économe en énergie, et donc plus écologique.

Esthétique et finition élégantes

La gamme LED Philips Unite Serie 5000 présente un boîtier extérieur au design rond et épuré, avec câblage intégré pour une gestion plus simple. Une finition en aluminium anodisé brossé est disponible en option, et l'installation s'effectue rapidement grâce au système facile à clipser.

Couleurs 12 bits et HDR10+

Prenant en charge les couleurs 12 bits et la résolution HDR10+, les panneaux LED Philips Unite Serie 5000 de Philips offrent un contenu d'une clarté exceptionnelle avec une reproduction des couleurs et de la luminosité proche de la perfection, pour des expériences visuelles plus intenses.

