



Panneaux LED Philips Unite 5000

Signage Solutions LED
Display

27"

Technologie Flip Chip COB
Faible consommation d'énergie



27HDL5112IP

Panneaux LED Philips Unite série 5000

Qualité. Style. Accessibilité. Sans compromis.

Les panneaux LED Philips Unite série 5000 font partie d'une gamme essentielle intégrant la technologie Flip Chip on Board (COB). Économiques, ils se distinguent par leurs performances en termes de qualité, de résolution, de fiabilité et d'efficacité. Fiabilité et efficacité sont vraiment au rendez-vous.

Prise en charge des formats vidéo HDR10+

- Contenu limpide aux couleurs vives et à la luminosité éclatante.

Panneaux Flip Chip COB dvLED

- Stabilité et fiabilité améliorées, et plus haute définition.

Boîtiers précâblés pour une installation plus rapide

- Précâblage intégré, avec une boucle pour le transfert des données incluse.

Faible consommation d'énergie

- Favorise la durabilité et les économies d'énergie.

Garantie standard de trois ans

- Activation clé en main pour une sérénité totale.

Caractéristiques

Image/affichage

Luminosité (en nits): 600 nit
Uniformité de la luminosité: $\geq 97\%$
Étalonnage (luminosité/couleur): Couleur et luminosité
Plage de réglage de la température de couleur: 3 000-10 000
Température de couleur par défaut: 6500 K \pm 500
Niveau de contraste (standard): 5 000:1
Angle de visualisation (horizontal): 160 degrés
Angle de visualisation (vertical): 160 degrés
Profondeur (bits): 13
Fréquence d'image (Hz): 50-60
Fréquence de rafraîchissement (Hz): 1920-3840 Hz
Plage de réglage de la température de couleur (K) (via logiciel): 3 000-10 000
Angle de vue H/V (°): 160°

Alimentation

Tension d'entrée: CA 100~240 V (50 et 60 Hz)
Consommation de l'écran noir (W): $<16,7$
Nombre max. de boîtiers d'alimentation en cascade: 16
BTU/m² (BC): 1267
BTU/m² (CA): 1 036
Consommation électrique max. du boîtier (W) (BC): <75
Consommation électrique max. du boîtier (W) (CA): <59
Consommation électrique type du boîtier (W) (CA): <30
Consommation électrique/m² (W) (BC): 371,5
Consommation électrique/m² (W) (CA): 303,75

Conditions de fonctionnement

Température de fonctionnement: -10 - 45 °C
Température de stockage: -40 - 60 °C
Plage d'humidité (fonctionnement) [HR]: 10 %-90 % HR
Plage d'humidité (stockage) [HR]: 10 %-70 % HR
Environnement de travail (intérieur/extérieur): Intérieur

Boîtier

Superficie du boîtier (m²): 0,2052
Pixels du boîtier (point): 129 600
Résolution du boîtier (l x H): 480 x 270 mm
Connecteur données: RJ45
Connecteur d'alimentation: Connecteur à 3 broches
Nombre de cartes de réception: 1 morceau
Marque de la carte de réception: Novastar A8S-N
Poids (kg): 4,7 \pm 0,2
Diagonale du boîtier (pouces): 27,1"
Fabrication du boîtier: Moulé
Dimensions du boîtier (l x H x P en mm): 600 x 337,5 x 33,6

Module

Type de LED: COB
Constitution des pixels: 1R1G1B Flip Chip
Résolution du module (l x H pixels): 120 x 135
Pas de masque (mm): 1,25
Taille du module (l x H mm): 150 x 168,75
Type de mât de la LED: Cathode commune
Poids (kg): 0,14
Économie d'énergie de l'écran noir
Référence LED: HCP 1.25
Durée de vie des LED (heures, luminosité moyenne): 100 000

Accessoires

Câble LAN (type/longueur): RJ45 75 cm/RJ45 15 cm
Vis (type / longueur en mm): M6 Hex. 22 mm
QSG (Guide de démarrage rapide): Imprimé sur le carton

Divers

Garantie: 36 mois
Approbatons de conformité: CCC, CE, ETL, FCC, SASO, UKCA, LUSD

Données d'emballage

Dimensions de l'emballage (mm): 822 x 461 x 99
Poids brut (kg): 5,8 \pm 0,2

Points forts

Panneaux Flip Chip COB dvLED

Permet une stabilité, une fiabilité et des performances visuelles accrues, ainsi que des pas de masque plus petits pour des noirs plus profonds, une luminosité, un contraste et une définition plus élevés.

Faible consommation d'énergie

La technologie de cathode commune améliore l'efficacité énergétique des panneaux LED Philips Unite Serie 5000 P0.78, P0.93, P1.25, P1.5 et P1.875, optimisant ainsi la consommation d'énergie sans compromettre les performances. Cette technologie LED froide permet un contrôle précis de chaque cathode pour réduire l'émission de chaleur et garantir que l'écran est plus économe en énergie, et donc plus écologique.

Esthétique et finition élégantes

La gamme LED Philips Unite Serie 5000 présente un boîtier extérieur au design rond et épuré, avec câblage intégré pour une gestion plus simple. Une finition en aluminium anodisé brossé est disponible en option, et l'installation s'effectue rapidement grâce au système facile à clipser.

Couleurs 12 bits et HDR10+

Prenant en charge les couleurs 12 bits et la résolution HDR10+, les panneaux LED Philips Unite Serie 5000 de Philips offrent un contenu d'une clarté exceptionnelle avec une reproduction des couleurs et de la luminosité proche de la perfection, pour des expériences visuelles plus intenses.

