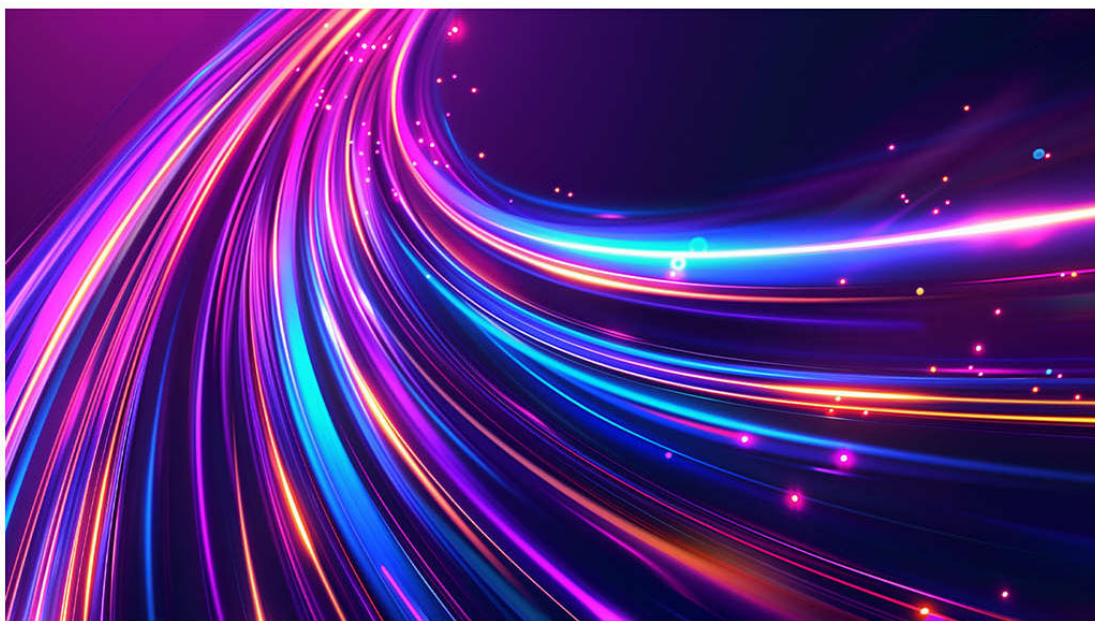




Philips Signage Solutions
LED Display
Panneaux LED
Philips Unite 5000

Direct View LED



27HDL5193IP

Panneaux LED Philips Unite Serie 5000

Qualité. Style. Accessibilité. Sans compromis.

Les panneaux LED Philips Unite Serie 5000 font partie d'une gamme essentielle intégrant la technologie Flip Chip on Board (COB). Économiques, ils se distinguent par leurs performances en termes de qualité, de résolution, de fiabilité et d'efficacité. Fiabilité et efficacité sont vraiment au rendez-vous.

Prise en charge des formats vidéo HDR10+

- Contenu limpide aux couleurs vives et à la luminosité éclatante.

Panneaux Flip Chip COB dvLED

- Stabilité et fiabilité améliorées, et plus haute définition.

Boîtiers précâblés pour une installation plus rapide

- Précâblage intégré, avec une boucle pour le transfert des données incluse.

Faible consommation d'énergie

- Favorise la durabilité et les économies d'énergie.

Garantie standard de trois ans

- Activation clé en main pour une sérénité totale.

PHILIPS

Caractéristiques

Image/affichage

- Luminosité (en nits): 600 nit
- Uniformité de la luminosité: $\geq 97\%$
- Étalonnage (luminosité/couleur): Couleur et luminosité
- Plage de réglage de la température de couleur: 3 000-10 000
- Température de couleur par défaut: 6 500 $\pm$ 500
- Niveau de contraste (standard): 5 000:1
- Angle de visualisation (horizontal): 160 degrés
- Angle de visualisation (vertical): 160 degrés
- Profondeur (bits): 13
- Fréquence d'image (Hz): 50-60
- Fréquence de rafraîchissement (Hz): 1920-3840 Hz
- Plage de réglage de la température de couleur (K) (via logiciel): 3 000-10 000
- Angle de vue H/V (°): 160°

Alimentation

- Tension d'entrée: CA 100~240 V (50 et 60 Hz)
- Consommation de l'écran noir (W): $<25,9$
- Nombre max. de boîtiers d'alimentation en cascade: 16
- BTU/m² (BC): 1 330
- BTU/m² (CA): 1 207
- Consommation électrique max. du boîtier (W) (BC): <80
- Consommation électrique max. du boîtier (W) (CA): <60
- Consommation électrique type du boîtier (W) (CA): $<20,25$
- Consommation électrique/m² (W) (BC): 390
- Consommation électrique/m² (W) (CA): 354

Conditions de fonctionnement

- Température de fonctionnement: -10 - 45 °C
- Température de stockage: -40 - 60 °C
- Plage d'humidité (fonctionnement) [HR]: 10 %-90 % HR
- Plage d'humidité (stockage) [HR]: 10 %-70 % HR
- Environnement de travail (intérieur/extérieur): Intérieur

Boîtier

- Surface du boîtier (m²): 0,2052
- Pixels du boîtier (point): 1 137 777

- Résolution du boîtier (l x H): 640 x 360 mm
- Connecteur données: RJ45
- Connecteur d'alimentation: Connecteur à 3 broches
- Nombre de cartes de réception: 2 pièces
- Type de carte de réception: A10s Pro x 2
- Marque de la carte de réception: NovaStar
- Poids (kg): 4,7 $\pm$ 0,2
- Diagonale du boîtier (pouces): 600 x 337,5 x 33,6
- Fabrication du boîtier: Moulé
- Dimensions du boîtier (l x H x P en mm): 600 x 337,5 x 33,6
- Dimensions du boîtier (pouces): 27,1"

Module

- Type de LED: COB
- Constitution des pixels: 1R1G1B Flip Chip
- Durée de vie des LED (h): 100 000 heures
- Résolution du module (l x H pixels): 160 x 180
- Pas de masque (mm): 0,9375
- Taille du module (l x H mm): 150 x 168,75
- Type de mât de la LED: Cathode commune
- Poids (kg): 0,15
- Économie d'énergie de l'écran noir

Accessoires

- Câble LAN (type/longueur): RJ45 75 cm/RJ45 15 cm
- Vis (type / longueur en mm): M6 Hex. 22 mm
- QSG (Guide de démarrage rapide): Imprimé sur le carton

Divers

- Garantie: 36 mois
- Approbations de conformité: CCC, CE, ETL, FCC, SASO, UKCA, LUSD

Données d'emballage

- Poids net (produit seul, sans accessoires ni emballage, en kg): $<4,8$ kg
- Poids total de l'emballage carton/papier (en grammes): 1100 $\pm$ 100
- Poids total de l'emballage plastique (PEBD/EPE/PEHD/PVC/en grammes): 400 $\pm$ 100
- Dimensions de l'emballage (l x H x P en mm): 822 x 461 x 99
- Poids brut (produit complet avec accessoires et emballage, en kg): 6,3 $\pm$ 0,2

Points forts

Panneaux Flip Chip COB dvLED

Permet une stabilité, une fiabilité et des performances visuelles accrues, ainsi que des pas de masque plus petits pour des noirs plus profonds, une luminosité, un contraste et une définition plus élevés.

Faible consommation d'énergie

La technologie de cathode commune améliore l'efficacité énergétique des panneaux LED Philips Unite Serie 5000 P0.78, P0.93, P1.25, P1.5 et P1.875, optimisant ainsi la consommation d'énergie sans compromettre les performances. Cette technologie LED froide permet un contrôle précis de chaque cathode pour réduire l'émission de chaleur et garantir que l'écran est plus économe en énergie, et donc plus écologique.

Esthétique et finition élégantes

La gamme LED Philips Unite Serie 5000 présente un boîtier extérieur au design rond et épuré, avec câblage intégré pour une gestion plus simple. Une finition en aluminium anodisé brossé est disponible en option, et l'installation s'effectue rapidement grâce au système facile à clipser.

Couleurs 12 bits et HDR10+

Prenant en charge les couleurs 12 bits et la résolution HDR10+, les panneaux LED Philips Unite Serie 5000 de Philips offrent un contenu d'une clarté exceptionnelle avec une reproduction des couleurs et de la luminosité proche de la perfection, pour des expériences visuelles plus intenses.



Date de publication
2024-09-27

Version: 6.6.1

EAN: 87 21038 10039 6

© 2024 Koninklijke Philips N.V.
Tous droits réservés.

Les caractéristiques sont sujettes à modification sans préavis. Les marques commerciales sont la propriété de Koninklijke Philips N.V. ou de leurs détenteurs respectifs.

www.philips.com