

PHILIPS



Painéis Philips Unite LED 5000

Signage Solutions LED
Display

27"

COB flip chip

Baixo consumo de energia



27HDL5118IP

Painéis LED Unite Philips série 5000

Qualidade. Estilo. Acessibilidade. Eficiência.

Uma gama essencial e acessível de painéis COB flip chip de alta qualidade, resolução, confiabilidade e eficiência. Com baixo consumo de energia para um custo de propriedade reduzido e uma superfície plana fosca de fácil manutenção.

Painéis flip chip COB dvLED

- Maior estabilidade e confiabilidade, além de maior definição.

Gabinetes pré-cabeados para uma instalação mais rápida

- Pré-cabeados para alimentação, com loop through para dados incluídos.

Baixo consumo de energia

- Em sintonia com a sustentabilidade e a economia de energia.

Três anos de garantia como padrão

- Ativado fora da caixa para oferecer tranquilidade sem complicações.

Suporta a resolução HDR10+

- Conteúdo cristalino com cores vivas e brilho.

Especificações

Imagem/tela

Brilho (nits): 600 nit
Brilho uniforme: >=97%
Calibragem (brilho/cor): Cor e brilho
Padrão de temperatura de cor: 6500K ± 500
Proporção de contraste (típica): 5000:1
Profundidade de bits (bit): 13
Frequência de quadros (Hz): 50-60
Taxa de atualização (Hz): 1920-3840 Hz
Intervalo de ajuste da temperatura da cor (K) (por software): 3000-10000
Ângulo de visão (graus) H/V: 160°

Lig/Desl

Tensão de entrada: AC100 a 240V (50 e 60 Hz)
Potência máxima em encadeamento em série de gabinetes: 16
BTU/M2 (BC): 1153
BTU/M2 (CA): 972
Consumo de energia máximo (W) (BC): <65
Consumo de energia máximo do gabinete (W) (CA):: <50
Consumo de energia normal do gabinete (W) (CA): <30
Consumo de energia/M2 (W) (BC): 338
Consumo de energia/M2 (W) (CA): 285

Condições de operação

Faixa de temperatura (operação): -10 - 45 °C
Faixa de temperatura (armazenamento): -40 - 60 °C
Faixa de umidade (operação) [RH]: 10%-90% RH
Faixa de umidade (armazenamento) [RH]: 10%-70% RH
Ambiente de trabalho (interno/externo): Interna

Gabinete

Área do gabinete (m2): 0,2052
Pixels do gabinete (pontos): 57,600
Resolução de gabinete (L x A): 320 x 180
Conector de dados: RJ45
Conector de energia: Conector de 3 pinos

Marca da placa de recepção: Novastar A8S-N
Peso (kg): 4,7 ± 0,2
Diagonal do gabinete (polegadas): 27,1”
Estrutura de gabinete: Fundido
Tamanho do gabinete (LxAxP em mm): 600x337.5x33.6

Módulo

Tipo de LED: COB
Constituição de pixels: Flip chip 1R1G1B
Duração do LED (horas): 100.000
Resolução do módulo (LxA pixels): 80 x 90
Espaçamento dos pixels (mm): 1,875
Tamanho do módulo (L x A em mm): 150x168.75
Tipo de haste de LED: Ânodo comum
Peso (kg): 0,137
Economia de energia na tela preta

Acessórios

Cabo LAN (tipo/comprimento): RJ45 75 cm/RJ45 15 cm
Parafusos (tipo/comprimento em mm): Hex M6, 22 mm
QSG (Guia de início rápido): Impresso na caixa

Outros

Garantia: 36 meses
Aprovações de órgãos reguladores: CE, UKCA, FCC, ETL, RoHS, CCC, SASO

Informações da embalagem

Peso líquido (produto, excluindo acessórios e embalagem, em kg): <4,8 kg
Peso total da embalagem de papelão/papel (em grama): 1100 ±100
Peso total de plásticos na embalagem (LDPE/EPE/HDPE/PVC/em gramas): 400 ±100
Tamanho da embalagem (LxAxP em mm): 822x461x99
Peso bruto (produto completo, inclui acessórios e embalagem, em kg): 6,3 ±0,2

Destaques

Painéis flip chip COB dvLED

Proporcionando maior estabilidade, confiabilidade e desempenho visual, além de permitir menores espaçamentos de pixels para pretos mais escuros, maior brilho, mais alto contraste e mais alta definição.

Parte externa e acabamento modernos

A Philips LED Unite série 5000 é fornecida com um design de gabinete externo ondulado e pré-cabeado para alimentação, destinado à melhor organização do gerenciamento de cabos. O acabamento das bordas opcional está disponível em alumínio anodizado escovado, com funcionalidade de fácil clique para mais rapidez na instalação.

Cores de 12 bits e HDR10+

Com suporte para cores de 12 bits e resolução HDR10+, os painéis da Philips LED Unite série 5000 proporcionam conteúdo Crystal Clear com uma precisão de cor e brilho quase perfeita, proporcionando as experiências visuais mais profundas.

