

PHILIPS



Painéis Philips Unite LED 5000

Signage Solutions LED
Display

27"

COB flip chip

Baixo consumo de energia



27HDL5193IP

Painéis LED Unite Philips série 5000

Qualidade. Estilo. Acessibilidade. Eficiência.

Os painéis LED Unite Philips série 5000 apresentam uma gama essencial e acessível de painéis COB flip chip de alta qualidade, resolução, confiabilidade e eficiência.

Suporte para vídeo padrão HDR10+

- Conteúdo cristalino com cores vivas e brilho.

Painéis flip chip COB dvLED

- Maior estabilidade e confiabilidade, além de maior definição.

Gabinets pré-cabeados para uma instalação mais rápida

- Pré-cabeados para alimentação, com loop through para dados incluídos.

Baixo consumo de energia

- Em sintonia com a sustentabilidade e a economia de energia.

Três anos de garantia como padrão

- Ativado fora da caixa para oferecer tranquilidade sem complicações.

Especificações

Imagem/tela

Brilho (nits): 600 nit
 Brilho uniforme: $\geq 97\%$
 Calibragem (brilho/cor): Cor e brilho
 Ajustar faixa de temperatura de cor: 3000-10000
 Padrão de temperatura de cor: 6.500 ± 500
 Proporção de contraste (típica): 5000:1
 Ângulo de visão (horizontal): 160 grau
 Ângulo de visão (vertical): 160 grau
 Profundidade de bits (bit): 13
 Frequência de quadros (Hz): 50-60
 Taxa de atualização (Hz): 1920-3840 Hz
 Intervalo de ajuste da temperatura da cor (K) (por software): 3000-10000
 Ângulo de visão (graus) H/V: 160°

Lig/Desl

Tensão de entrada: AC100 a 240V (50 e 60 Hz)
 Consumo de energia com tela preta (L): < 38
 Potência máxima em encadeamento em série de gabinetes: 16
 BTU/M2 (BC): 1406
 BTU/M2 (CA): 1049
 Consumo de energia máximo (W) (BC): < 86
 Consumo de energia máximo do gabinete (W) (CA): < 64
 Consumo de energia normal do gabinete (W) (CA): < 45
 Consumo de energia/M2 (W) (BC): 421
 Consumo de energia/M2 (W) (CA): 314

Condições de operação

Faixa de temperatura (operação): $-10-45^{\circ}\text{C}$
 Faixa de temperatura (armazenamento): $-40-60^{\circ}\text{C}$
 Faixa de umidade (operação) [RH]: 10%-90% RH
 Faixa de umidade (armazenamento) [RH]: 10%-70% RH
 Ambiente de trabalho (interno/externo): Interna

Gabinete

Área do gabinete (m2): 0,2052
 Pixels do gabinete (pontos): 1.137.777
 Resolução de gabinete (L x A): 640 x 360 mm

Conector de dados: RJ45
 Conector de energia: Conector de 3 pinos
 Quantidade de placas de recepção: 2 unidades
 Especificação da placa de recepção: 2x A10s Pro
 Marca da placa de recepção: Novastar
 Peso (kg): $4,7 \pm 0,2$
 Diagonal do gabinete (polegadas): 27,1"
 Estrutura de gabinete: Fundido
 Tamanho do gabinete (LxAxP em mm): 600x337.5x33.6

Módulo

Tipo de LED: COB
 Constituição de pixels: Flip chip 1R1G1B
 Duração do LED (horas): 100,000 horas
 Resolução do módulo (LxA pixels): 160x180
 Espaçamento dos pixels (mm): 0,9375
 Tamanho do módulo (L x A em mm): 150x168.75
 Tipo de haste de LED: Cátodo comum
 Peso (kg): 0,15
 Economia de energia na tela preta

Acessórios

Cabo LAN (tipo/comprimento): RJ45 75 cm/RJ45 15 cm
 Parafusos (tipo/comprimento em mm): Hex M6, 22 mm
 QSG (Guia de início rápido): Impresso na caixa

Outros

Garantia: 36 meses
 Aprovações de órgãos reguladores: CCC, CE, ETL, FCC, SASO, UKCA, RoHS

Informações da embalagem

Peso líquido (produto, excluindo acessórios e embalagem, em kg): $< 4,8$ kg
 Peso total da embalagem de papelão/papel (em grama): 1100 ± 100
 Peso total de plásticos na embalagem (LDPE/EPE/HDPE/PVC/em gramas): 400 ± 100
 Tamanho da embalagem (LxAxP em mm): 822x461x99
 Peso bruto (produto completo, inclui acessórios e embalagem, em kg): $6,3 \pm 0,2$

Destaques

Painéis flip chip COB dvLED

Proporcionando maior estabilidade, confiabilidade e desempenho visual, além de permitir menores espaçamentos de pixels para pretos mais escuros, maior brilho, mais alto contraste e mais alta definição.

Baixo consumo de energia

A tecnologia de cátodo comum aumenta a eficiência energética dos painéis P0.78, P0.93, P1.25, P1.5 e P1.875 da Philips LED Unite série 5000, otimizando o consumo de energia sem comprometer o desempenho. Esta tecnologia de LED fria permite um controle preciso sobre cada cátodo, minimizando a saída de calor para garantir que o monitor consuma menos energia e, em última análise, seja mais ecológico.

Parte externa e acabamento modernos

A Philips LED Unite série 5000 é fornecida com um design de gabinete externo ondulado e pré-cabeado para alimentação, destinado à melhor organização do gerenciamento de cabos. O acabamento das bordas opcional está disponível em alumínio anodizado escovado, com funcionalidade de fácil clique para mais rapidez na instalação.

Cores de 12 bits e HDR10+

Com suporte para cores de 12 bits e resolução HDR10+, os painéis da Philips LED Unite série 5000 proporcionam conteúdo Crystal Clear com uma precisão de cor e brilho quase perfeita, proporcionando as experiências visuais mais profundas.

