

PHILIPS



LED

Signage Solutions

28"

Direct View LED



28HDL5000PP

Painel LED digital Philips 5000

Ofereça uma experiência visual aprimorada

Aumente o engajamento do público com painéis LED digitais exclusivos. Ofereça experiências visuais surpreendentes e imersivas com conectividade ininterrupta, tamanhos variados e curvatura personalizável.

Garante nitidez cristalina

- Uniformidade de brilho superior a 97%.
- Garante conteúdo com nitidez cristalina e precisão de cor excelente.

Imagens vívidas e aprimoradas

- Excelência em contraste
- Ofereça uma experiência visual aprimorada.
- Consumo de energia mais baixo

Alinhamento preciso, elegante e sem moldura

- Manutenção de acesso frontal
- Crie video walls sem bordas laterais
- Organização de cabos integrada
- Por ser leve permite instalação em estrutura elevada ou na parede

Especificações

Imagem/tela

Prop. da imagem: 1:1

Brilho uniforme: $\geq 97\%$

Calibragem (brilho/cor): Suportado

Ajustar faixa de temperatura de cor: 4000 a

9500 K (por software)

Padrão de temperatura de cor: 6.500 ± 500 K

Proporção de contraste (típica): $\geq 3000:1$

Ângulo de visão (horizontal): 150 grau

Ângulo de visão (vertical): 150 grau

Aprimoramento de imagens: Tela com ampla gama de cores

Posicionamento: Paisagem

Frequência de quadros (Hz): 50 e 60

Taxa de atualização (Hz): Até 3.840 Hz

Três módulos específicos pixel pitch: 1,9 mm, 2,5 mm e 3,9 mm

Conforto

Fácil de instalar: Pinos de orientação, Leve,

Mecanismo de travamento para gabinete

Loop-through de alimentação: – para ambientes

de 230 V: 8 gabinetes ou menos – para

ambientes de 110 V: 4 gabinetes ou menos

Loop-through do controle de sinalização: RJ45

Lig/Desl

Tensão de entrada: AC100 a 240V (50 e 60 Hz)

Condições de operação

Faixa de temperatura (operação): -20 a 45 °C

Faixa de temperatura (armazenamento): -20 a 50 °C

Vida útil do LED: A ser definido

Faixa de umidade (operação) [RH]: 10 a 80%

Faixa de umidade (armazenamento) [RH]: 10 a 85%

Gabinete

Área do gabinete (m²): 0,25

Tamanho do gabinete (mm): 500x500x40

Conector de dados: RJ45

Conector de energia: Entrada/Saída (C14/C13)

Marca da placa de recepção: Novastar

Peso (kg): 6,3

Diagonal do gabinete (polegadas): 27,84

Estrutura de gabinete: Alumínio fundido

Acessórios

Cabo LAN (RJ45, CAT-5): 1 unidades

QSG: 1 unidades

Outros

Garantia: 2 anos

Aprovações de órgãos reguladores: RoHS, EAC,

EN61000-3-2, EN61000-3-3, IEC/UL60950,

IEC/UL62368, IEC62471, EN55032, EN55035, FCC

SDOC, Parte 15, Classe A

Módulo específico 14HDL5019PM/00

Pixel pitch: 1,9 mm

Brilho após a calibração: ≤ 500 nits

Brilho antes da calibração: 550 nits

Consumo máximo de energia AC (W/m²): 340 W

Consumo máximo de energia BC (W/m²): 388 W

Consumo (W/m² típico): 120 W

Pixels do gabinete (pontos): 65,536

Resolução do módulo (L x A): 128 x 128

Resolução de gabinete (L x A): 256 x 256

Módulo específico 14HDL5025PM/00

Pixel pitch: 2,5 mm

Brilho após a calibração: ≤ 500 nits

Brilho antes da calibração: 550 nits

Consumo máximo de energia AC (W/m²): 300 W

Consumo máximo de energia BC (W/m²): 340 W

Consumo (W/m² típico): 100 W

Pixels do gabinete (pontos): 10,000

Resolução do módulo (L x A): 100 x 100

Resolução de gabinete (L x A): 200 x 200

Módulo específico 14HDL5039PM/00

Pixel pitch: 3,9 mm

Brilho após a calibração: ≤ 500 nits

Brilho antes da calibração: 550 nits

Consumo máximo de energia AC (W/m²): 300W

Consumo máximo de energia BC (W/m²): 340 W

Consumo (W/m² típico): 100W

Pixels do gabinete (pontos): 16,384

Resolução do módulo (L x A): 64 x 64

Resolução de gabinete (L x A): 128 x 128

Destaques

Garante conteúdo com nitidez cristalina

Garante conteúdo com nitidez cristalina e precisão de cor excelente. Exibe imagens de forma contínua e sem tremulação com alta taxa de atualização.

Uniformidade de brilho superior a 97%.

Surpreenda-se com uma uniformidade de brilho consistente superior a 97%.

Ofereça uma experiência visual aprimorada.

Ofereça uma experiência visual aprimorada com uma ampla gama de cores que criam imagens realistas.

Excelência em contraste

Experimente uma clareza excepcional com uma proporção de contraste de $\geq 3000:1$.

Consumo de energia mais baixo

Desenvolvimento de tecnologia para um futuro de negócios sustentável por meio de recursos integrados de economia de energia.

Por ser leve permite instalação em estrutura elevada ou na parede

Além de várias opções de conexões e suportes para montagem na parede, o painel LED digital Philips 5000 também permite instalações fixas em estruturas elevadas.

Manutenção de acesso frontal

Os componentes eletrônicos internos são de fácil acesso para assistência ou manutenção. Os módulos no gabinete podem ser removidos com facilidade e segurança com a ferramenta de remoção exclusiva.

Sem moldura

Basta conectar vários gabinetes de monitores LED para criar a resolução que você deseja, de 4K, 8K ou ainda maior. Em comparação com telas LCD, os monitores LED possuem taxas de atualização superiores que proporcionam imagens mais fluidas. Seja qual for a aplicação, você vai surpreender o público com uma qualidade de imagem cristalina.

Organização de cabos integrada

Os painéis LED digitais Philips 5000 têm organização de cabos integrada, o que mantém os cabos de alimentação e de dados arrumados. Além disso, os gabinetes são encadeados em série para alimentação e dados usando módulo PPDS borda a borda exclusivo e design de conexão de gabinetes, o que permite uma instalação mais rápida e organizada.

