



Philips Signage Solutions
LED Display
Paneles Philips Unite LED
5000

LED Direct View



27HDL5193IP

Paneles Philips Unite LED serie 5000

Calidad. Estilo. Accesibilidad. Sin concesiones.

Philips LED Unite serie 5000 es la gama esencial de paneles COB con flip chip que ofrecen alta calidad, resolución, fiabilidad y eficiencia y son favorables a las inversiones.

Compatible con el estándar de vídeo HDR10+

- Contenido claro con colores y brillo intensos.

Paneles flip chip COB dvLED

- Mayor estabilidad y fiabilidad, además de mayor definición.

Armarios precableados para una instalación más rápida

- Precableados para alimentación, con bucle para datos incluido.

Bajo consumo

- Favorece la sostenibilidad y el ahorro de energía.

Tres años de garantía de serie

- Se activa desde el primer momento para una tranquilidad sin complicaciones.

PHILIPS

Especificaciones

Imagen/Pantalla

- Brillo (nits): 600 nit
- Uniformidad del brillo: $\geq 97\%$
- Calibración (brillo/color): Color y brillo
- Rango de ajuste de temperatura de color: 3000-10000
- Temperatura de color predeterminada: 6500 ± 500
- Relación de contraste (típica): 5000:1
- Ángulo de visión (horizontal): 160 grado
- Ángulo de visión (vertical): 160 grado
- Profundidad de color (bits): 13
- Frecuencia de fotogramas (Hz): 50-60
- Frecuencia de actualización (Hz): 1920-3840 Hz
- Rango de ajuste de temperatura del color (K) (mediante software): 3000-10000
- Ángulo de visión (°) H/V: 160°

Potencia

- Voltaje de entrada: 100 ~ 240 V CA (50 y 60 Hz)
- Consumo de energía con la pantalla en negro (W): $< 25,9$
- Conexión en cadena de alimentación de la carcasa máxima: 16
- BTU/M2 (BC): 1330
- BTU/M2 (AC): 1207
- Consumo de energía máximo del armario (W) (BC): < 80
- Consumo de energía máximo del armario (W) (AC): < 60
- Consumo de energía típico del armario (W) (AC): $< 20,25$
- Consumo de energía/M2 (W) (BC): 390
- Consumo de energía/M2 (W) (AC): 354

Condiciones de funcionamiento

- Rango de temperatura (funcionamiento): $-10-45\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Rango de temperaturas (almacenamiento): $-40-60\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Intervalo de humedad (en funcionamiento) [HR]: 10 %-90 % HR
- Intervalo de humedad (almacenamiento) [HR]: 10 %-70 % HR
- Entorno de funcionamiento (interior/exterior): Para interiores

Carcasa

- Área de la carcasa (m²): 0,2052
- Píxeles de la carcasa (puntos): 1.137.777

- Resolución de la carcasa (ancho x alto): 640 x 360 mm
- Conector de datos: RJ45
- Conector de alimentación: Conector de 3 patillas
- Cantidad de tarjeta receptora: 2 uds.
- Especificaciones de tarjeta receptora: 2 A10s Pro
- Marca de tarjeta receptora: Novastar
- Peso (kg): $4,7 \pm 0,2$
- Tamaño diagonal de la carcasa (pulgadas): 600x337.5x33.6
- Material de la carcasa: Fundido
- Tamaño del armario (anch. x alt. x prof. en mm): 600x337.5x33.6
- Tamaño de la carcasa (pulgadas): 27,1"

Módulo

- Tipo de LED: COB
- Constitución de píxeles: Flip chip 1R1G1B
- Vida útil de los LED (horas): 100 000 horas
- Resolución del módulo (ancho x alto en píxeles): 160x180
- Punto de píxel (mm): 0,9375
- Tamaño del módulo (An. x Al. en mm): 150x168.75
- Tipo de poste LED: Cátodo común
- Peso (kg): 0,15
- Ahorro de energía de pantalla negra

Accesorios

- Cable LAN (tipo/longitud): RJ45 75 cm/RJ45 15 cm
- Tornillos (tipo/longitud mm): Hexagonal M6, 22 mm
- QSG (guía de inicio rápido): Impreso en la caja

Varios

- Garantía: 36 meses
- Aprobación de regulaciones: CCC, CE, ETL, FCC, SASO, UKCA, RoHS

Datos del embalaje

- Peso neto (producto sin accesorios y embalaje en kg): $< 4,8$ kg
- Peso total del embalaje de cartón/papel (en gramos): 1100 ± 100
- Peso total del embalaje de plástico (LDPE/EPE/HDPE/PVC en gramos): 400 ± 100
- Tamaño del paquete (anch. x alt. x prof. en mm): 822x461x99
- Peso bruto (producto completo, incluidos accesorios y embalaje, kg): $6,3 \pm 0,2$

Destacados

Paneles flip chip COB dvLED

Ofrecen una mayor estabilidad, fiabilidad y rendimiento visual, así como puntos de píxeles más pequeños para ofrecer negros más oscuros, mayor brillo, mayor contraste y mayor definición.

Bajo consumo de energía en frío

La tecnología de cátodo común aumenta la eficiencia energética de los paneles Philips LED Unite serie 5000 P0.78, P0.93, P1.25, P1.5 y P1.875, optimizando el consumo de energía sin sacrificar el rendimiento. Esta tecnología de LED fríos permite un control preciso de cada cátodo, minimizando la producción de calor para garantizar que la pantalla consuma menos energía y, en definitiva, sea más respetuosa con el medioambiente.

Exterior y acabado elegantes

El Philips LED Unite serie 5000 incluye un diseño de armario exterior con ondulaciones y precableado para alimentación, para una gestión de cables perfecta. El acabado de bordes opcional está disponible en aluminio anodizado bruñido, con funcionalidad de montaje fácil para una instalación rápida.

Colores de 12 bits y HDR10+

Los paneles Philips LED Unite serie 5000, compatibles con colores de 12 bits y resolución HDR10+, ofrecen un contenido nítido con una precisión de brillo y color casi perfecta, para que disfrutes de las experiencias visuales más profundas.



Fecha de emisión
2024-10-21

Versión: 7.7.1

EAN: 87 21038 10039 6

© 2024 Koninklijke Philips N.V.
Todos los derechos reservados.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Las marcas registradas son propiedad de Koninklijke Philips N.V. o de sus propietarios respectivos.

www.philips.com