



Philips Car thermal box
Caja térmica para
automóviles

Enfriamiento y congelación
rápidos*1

48 horas de frío con la
alimentación desconectada*2
Silencioso y fácil de usar
Diseño duradero

LUMTB530X1

Almacenamiento seguro en cualquier lugar

Potente control de temperatura para un almacenamiento seguro.

Philips TB5301 es una caja térmica de alta capacidad para su vehículo. Gracias a su potente refrigeración, mantiene los artículos en su interior fríos o congelados. Por lo tanto, ya sea que se trate de un viaje por la carretera o que esté conduciendo por trabajo, el artículo se mantendrá fresco.

Diseñado para entornos difíciles

- Diseñado para resistir sacudidas e inclinaciones de hasta 40°*8
- Evita que la batería del auto se agote
- Las almohadillas antideslizantes mantienen el dispositivo en su posición de forma segura
- Funciona de forma segura con automóviles de 12 V y camiones de 24 V

Silencioso y fácil de usar

- Fácil de usar con control táctil y pantalla LCD
- Modos dobles para un enfriamiento potente o ahorro de energía
- Gran capacidad de almacenamiento de hasta 25 litros*5
- Funciona silenciosamente a menos de 45 decibeles*7

Potente control de temperatura

- El enfriamiento y el congelamiento rápidos mantienen el artículo fresco*1
- Mantiene los artículos frescos durante 48 horas, incluso con la alimentación desconectada*2
- Elige la temperatura adecuada dentro de un amplio rango

PHILIPS

Caja térmica para automóviles

Enfriamiento y congelación rápidos*1 48 horas de frío con la alimentación desconectada*2, Silencioso y fácil de usar, Diseño duradero

Destacados

Rango de temperatura amplio

Con un eficiente sistema de refrigeración, el Philips LUMTB5301/LUMTB5301G puede alcanzar temperaturas de $-22\text{ }^{\circ}\text{C}$ *4. Este amplio rango de temperatura lo hace adecuado para diversas necesidades de almacenamiento. Además, puedes ajustar fácilmente la temperatura para elegir entre refrigeración o congelación. Se recomienda que la leche materna fresca se almacene a $4\text{ }^{\circ}\text{C}$ por hasta 4 días, o a $-18\text{ }^{\circ}\text{C}$ durante 6 meses*3. La insulina debe almacenarse a $8\text{ }^{\circ}\text{C}$ *9.

Enfriamiento y congelación rápidos*1

Cuando estés en movimiento, es posible que necesites enfriar un artículo o mantenerlo congelado mientras llegas a tu destino. Equipado con un compresor avanzado, el Philips LUMTB5301/LUMTB5301G puede bajar la temperatura a $0\text{ }^{\circ}\text{C}$ / $32\text{ }^{\circ}\text{F}$ en solo 20 minutos y a $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ / $14\text{ }^{\circ}\text{F}$ en 30 minutos*1. Así que no importa el calor que haga afuera; no tienes que preocuparte de que los alimentos o productos congelados se descongelen ni que las bebidas frías se calienten.

Aislamiento calificado*2

Con aislamiento de espuma de alta densidad, el Philips LUMTB5301/LUMTB5301G reduce la transferencia de calor, lo que permite garantizar temperaturas frías por más tiempo. Esto significa que, incluso con la alimentación desconectada, tus artículos se mantendrán fríos por hasta 48 horas después de apagar el dispositivo*2. Esto es genial si deseas apagar el motor del automóvil y, aun así, mantener los artículos fríos.

Gran capacidad de almacenamiento

El Philips LUMTB5301/LUMTB5301G puede conservar una gran cantidad de alimentos y líquidos. Con una capacidad de 25 litros, puede almacenar 38 latas de bebidas (330 ml) o 22 botellas de agua (550 ml)*5. Esto lo hace ideal para viajes por carretera, transportes comerciales, campamentos y otras actividades al aire libre.

Modos dobles para ahorrar energía

¿Necesitas que tu caja térmica se enfríe rápidamente? Selecciona el modo HH para utilizar toda la potencia del sistema de refrigeración ¿Necesitas mantener los artículos frescos, pero no tienes prisa en reducir la temperatura? Selecciona el modo ECO para ahorrar energía; este modo consume menos de 1 kWh por semana*6.

Contróvalo con un toque

Con un toque rápido del panel de control, puedes ajustar la temperatura, seleccionar el modo de protección de la batería y elegir entre el modo de energía completa y ECO. La pantalla LCD también te ayuda a verificar fácilmente la temperatura, incluso en la oscuridad.

Funciona silenciosamente

El Philips LUMTB5301/LUMTB5301G se diseñó para operar a menos de 45 decibeles, lo que es similar al ruido de fondo en un suburbio tranquilo. Por lo tanto, es poco probable que te moleste mientras conduces o descansas en tu vehículo*7.

Diseño seguro antideslizante

Para no dañar tu vehículo, el dispositivo o su contenido, el LUMTB5301/LUMTB5301G está equipado con almohadillas antideslizantes en la base. Esto significa que puedes instalarlo sin dificultad donde te resulte más cómodo (como en el maletero), ya que no se desliza fácilmente cuando aceleras, giras y frenas.

Antivibración y antiinclinación

El LUMTB5301/LUMTB5301G está diseñado para la realidad de la carretera. Su diseño le permite resistir las sacudidas y las vibraciones de caminos irregulares. Además, está preparado para pendientes muy pronunciadas, de hasta 40° (lo que significa que puede soportar caminos empinados). Es tan resistente que incluso puedes usar tu caja térmica cuando conduzcas fuera de la carretera*8.

Protege la batería de tu auto

No tiene sentido disfrutar de alimentos y bebidas fríos si esto hace que se agote la batería de tu automóvil. Con una función de protección de la batería de tres niveles (alto, medio y bajo), el LUMTB5301/LUMTB5301G está diseñado para no agotar la batería del vehículo. El dispositivo detecta el voltaje de CC y apaga automáticamente el compresor cuando alcanza un valor de corte, lo cual protege la batería.

Adecuado para automóviles y camiones

El Philips LUMTB5301/LUMTB5301G es compatible con las salidas de energía de diferentes vehículos. Por lo tanto, ya sea que te encuentres en un automóvil de 12 V o en un camión de 24 V, puedes utilizar la caja térmica de forma segura para almacenar los artículos a la temperatura adecuada.

LUMTB530X1/00

Especificaciones

Descripción del producto

- Encendido/apagado automático
- Potencia [V]: 60
- Tecnología: Compresor
- Tipo de refrigerante: 600 a
- Volumen (l): 25
- Nivel de ruido (db) (GB/T estándar): 45
- Modo de funcionamiento: HH/ECO
- Protección de la batería: 3 niveles
- Voltaje [V]: 12/24
- Dimensiones del contenedor de almacenamiento (mm): 327*275*280
- Peso del refrigerante (g): 42

Rendimiento

- Rango de temperatura: hasta $-22\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Clase climática: SN N ST T
- Tiempo de enfriamiento de $20\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $0\text{ }^{\circ}\text{C}$: 20 minutos
- Tiempo de congelación de $20\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$:

* 1 Monitorea el tiempo de enfriamiento rápido de la caja térmica de $20\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $0\text{ }^{\circ}\text{C}$ en 15 minutos y el tiempo de congelación de $20\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ en 20 minutos. Probado por el laboratorio interno con una temperatura ambiente de $20\text{ }^{\circ}\text{C}$ en una caja térmica vacía. Se aplica a la caja térmica. La caída de temperatura del contenido puede variar.

* 2 Se muestra la temperatura de la caja térmica cuando está apagada. Probado por el laboratorio interno en una caja térmica completamente cargada a una temperatura ambiente de $32\text{ }^{\circ}\text{C}$, en la que se apagó la fuente de alimentación una vez que la caja alcanzó una temperatura de $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$. Se aplica a la caja térmica. La caída de temperatura del contenido puede variar.

* 3 Fuentes con respecto a las temperaturas de almacenamiento seguro para la leche materna: Pautas de almacenamiento de leche humana de los CDC de los EE. UU.

* 4 Rango de temperatura: hasta $-22\text{ }^{\circ}\text{C}$. Monitorea el rango de temperatura de la caja térmica. Probado por el laboratorio interno a una temperatura ambiente de $20\text{ }^{\circ}\text{C}$, en una caja térmica vacía. Mide la curva de caída de temperatura

* 5 Capacidad de almacenamiento real medida por el laboratorio interno.

* 6 Fuente de alimentación de CC para monitorear el consumo de energía en modo ECO de la caja térmica. Probado por el laboratorio interno a una temperatura ambiente de $25\text{ }^{\circ}\text{C}$, en una caja térmica vacía, con una temperatura de $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ y con una medición del consumo de energía de 1 ciclo de trabajo. Consumo de energía de 1 semana basado en una conducción de 2,2 horas al día.

* 7 Nivel de ruido probado en un laboratorio interno con una temperatura ambiente de $25\text{ }^{\circ}\text{C}$ y funcionando en modo HH.

* 8 Nivel de ruido probado en un laboratorio interno con una temperatura ambiente de $25\text{ }^{\circ}\text{C}$ y funcionando en modo HH.

* 9 Fuentes sobre las temperaturas de almacenamiento seguras para la insulina: Almacenamiento de insulina por Consumer Medsafety.org. Siempre consulta la etiqueta o las instrucciones del medicamento para conocer las condiciones específicas de almacenamiento.



Fecha de publicación
2024-04-02

Versión: 2.2.1

© 2024 Koninklijke Philips N.V.
Todos los derechos reservados.

Las especificaciones quedan sujetas a modificaciones sin previo aviso. Las marcas comerciales son propiedad de Koninklijke Philips N.V. o sus respectivos titulares.

www.philips.com