



Philips Brilliance
Moniteur LCD avec
SmartImage

22" (55,9 cm) S-line
WSXGA+

220S2SS

Affichage optimisé pour une meilleure productivité

Doté des fonctions SmartImage, SmartControl et du mode de veille de 0,1 watt, l'écran Philips 220S2 à faible consommation d'énergie améliore votre productivité.

Solution durable respectueuse de l'environnement

- EPEAT Argent pour un impact réduit sur l'environnement
- Energy Star : plus d'efficacité pour une consommation minimale
- Mode de veille de 0,1 watt
- SmartPower : jusqu'à 50 % d'économie d'énergie

Qualité d'affichage exceptionnelle

- SmartImage : affichage optimal et convivial
- SmartContrast : pour des détails de noir incroyablement profonds
- TrueVision : performances d'affichage de très haute qualité

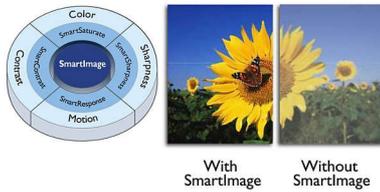
Pour un confort maximal

- La double entrée prend en charge les signaux analogiques VGA et numériques DVI
- Contrôle facile du format d'image pour basculer entre formats 4/3/écran large
- L'écran s'incline en fonction de l'angle de visualisation de votre choix
- Réglage facile des performances d'affichage avec SmartControl Premium
- Touches tactiles

PHILIPS

Points forts

SmartImage



SmartImage est une technologie de pointe, exclusivité Philips, qui analyse le contenu affiché à l'écran pour un rendu optimal. Cette interface intuitive vous permet de sélectionner différents modes, notamment bureau, image, divertissement, économie, etc. en fonction de l'application que vous utilisez. Selon cette sélection, SmartImage optimise automatiquement le contraste, la saturation et la netteté des images et vidéo pour un rendu parfait. Le mode économie vous permet pour sa part de réaliser d'importantes économies. Et tout ça d'une simple pression sur un bouton !

SmartPower

SmartPower est une technologie d'intelligence artificielle qui analyse le contenu de l'image à l'écran de manière dynamique dans le but d'économiser de l'énergie. L'intensité du rétroéclairage peut être contrôlée automatiquement et prédéfinie par le système afin de réduire la consommation d'énergie de 50 %, ce qui garantit des économies substantielles.

TrueVision



TrueVision est une technologie de test et d'algorithme exclusive Philips. Elle permet de parvenir à un réglage fin d'un moniteur selon un processus complet qui garantit des performances d'affichage optimales. Et ceci dans le respect d'une norme quatre fois plus

rigoureuse que les critères exigés par Microsoft pour tous les moniteurs (pas seulement quelques échantillons) sortant de l'usine et destinés à Vista. Seul Philips parvient à produire des moniteurs répondant exactement à ce niveau de précision des couleurs et de qualité d'affichage.

Double entrée



La double entrée prévoit des connecteurs permettant l'entrée de signaux analogiques VGA et de signaux numériques DVI.

EPEAT Argent

Les moniteurs Philips certifiés EPEAT Argent respectent votre santé et l'environnement, sont très économes en énergie et garantissent de faibles émissions de gaz à effet de serre. Le programme EPEAT aide le consommateur à évaluer, comparer et choisir des moniteurs en fonction de 51 critères environnementaux définis par la US EPA. La certification EPEAT Argent n'est valable que lorsque Philips enregistre le produit. Veuillez visiter le site www.epeat.net pour savoir si le produit est enregistré dans votre pays.

Energy Star 5.0

Energy Star est un programme d'efficacité énergétique parrainé par la US EPA (agence pour la protection de l'environnement aux États-Unis), également présent dans beaucoup d'autres pays. La certification Energy Star vous garantit que le produit que vous achetez est conforme aux normes d'efficacité énergétique les plus récentes valables pour la consommation maximale du produit à tous les stades de son fonctionnement. Les nouveaux moniteurs Philips sont certifiés conformes aux spécifications Energy Star 5.0 et aux normes, voire obtiennent de meilleurs résultats. Par

exemple, Energy Star 5.0 préconise une consommation inférieure à 1 watt en mode veille : les moniteurs Philips consomment moins de 0,5 watts. Pour plus de détails, consultez le site www.energystar.gov.

Inclinaison réglable

L'inclinaison réglable consiste en un mouvement de l'écran vers l'avant ou vers l'arrière pour offrir un angle de visualisation idéal et davantage de confort aux personnes travaillant plusieurs heures devant leur ordinateur.

Commandes tactiles

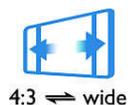


Les touches tactiles sont des icônes tactiles intelligentes qui remplacent les boutons saillants et vous permettent de régler le moniteur à votre convenance. Sensibles au moindre contact, les touches tactiles donnent à votre moniteur un aspect moderne.

SmartContrast



SmartContrast est une technologie Philips qui analyse le contenu que vous affichez en ajustant automatiquement les couleurs et en contrôlant l'intensité du rétroéclairage de façon à améliorer le contraste. Elle permet ainsi d'obtenir des images et vidéos numériques de meilleure qualité et de mieux apprécier les jeux vidéo aux tonalités sombres. En mode Économie, le contraste et le rétroéclairage sont ajustés pour un affichage optimal des applications de bureau courantes avec une consommation d'énergie réduite au minimum.



Caractéristiques

Connectivité

- Entrée de signal: VGA (analogique), DVI-D (HDCP numérique)
- Entrée de sync.: Synchronisation séparée, Synchronisation (vert)

Image/affichage

- Taille de la dalle: 22 pouces / 55,9 cm
- Format d'image: 16:10
- Type d'écran LCD: TFT-LCD
- Taille des pixels: 0,282 x 0,282 mm
- Résolution optimale: 1680 x 1050 à 60 Hz
- Luminosité: 250 cd/m²
- Couleurs d'affichage: 16,7 M
- SmartContrast: 500 000:1
- Temps de réponse (standard): 5 ms
- Angle de vision: 176° (H)/170° (V), - C/R > 5
- Amélioration de l'image: SmartImage
- Fréquence de balayage: 30 - 83 kHz (H) / 56 -75 Hz (V)
- sRGB

Praticité

- Compatibilité Plug & Play: DDC/CI, Windows 7/ Vista/XP/2000/98, Mac OS X, sRGB
- Confort d'utilisation: SmartPower, SmartImage, Luminosité, Menu, Marche/arrêt
- Langues OSD: Anglais, Français, Allemand, Espagnol, Italien, Russe, Chinois simplifié, Portugais
- Autres fonctionnalités: Fixation VESA (100 x 100 mm), Verrou Kensington

Statif

- Inclinaison: -5/20 degrés

Alimentation

- Alimentation électrique: intégrée, 100-240 V CA, 50/60 Hz
- Mode Smart Power: 12 W (Min.)

- Mode d'arrêt: < 0,1 W
- En mode de fonctionnement: < 21,5 W (méthode de test d'EnergyStar 5.0)
- Mode veille: < 0,1 W
- Voyant d'alimentation: Fonctionnement - blanc, Mode veille - blanc (clignotant)

Dimensions

- Produit avec support (mm): 416 x 505 x 201 millimètre
- Emballage en mm (l x H x P): 486 x 551 x 138 millimètre
- Produit sans support (mm): 351 x 505 x 59 millimètre

Poids

- Produit avec emballage (kg): 5,66 kg
- Produit avec support (kg): 4,18 kg
- Produit sans support (kg): 3,79 kg

Conditions de fonctionnement

- Température de fonctionnement: 0 °C à 40 °C °C
- MTBF: 50 000 heure(s)
- Humidité relative: 20 %-80 %
- Température de stockage: -20 °C à 60 °C °C

Développement durable

- Environnement et énergie: EPEAT Argent, LUSD, EnergyStar 5.0
- Emballage recyclable: 100 %

Conformité et normes

- Approbations de conformité: BSMI, Marquage « CE », FCC, Classe B, GOST, SEMKO, TCO 5.0, TUV/GS, TUV Ergo, UL/cUL

Boîtier

- Couleur: Argent/noir
- Terminer: Texture



Date de publication
2024-03-26

Version: 1.0.2

EAN: 87 12581 53507 0

© 2024 Koninklijke Philips N.V.
Tous droits réservés.

Les caractéristiques sont sujettes à modification sans préavis. Les marques commerciales sont la propriété de Koninklijke Philips N.V. ou de leurs détenteurs respectifs.

www.philips.com