

Philips  
Schnurloses Telefon

4,1 cm (1,6") Display, blaue Bel.

Mobilteil mit  
Freisprecheinrichtung

D1611B



## Einfachheit für Sie

Das schnurlose Philips Telefon D161 verfügt über wesentliche Funktionen in einem frischen, auffälligen Design. Die Freisprecheinrichtung, hervorragende Soundwiedergabe und Plug & Play bieten Ihnen bei jeder Unterhaltung großartige Klarheit und Komfort.

### Umweltfreundliches Produkt

- Geringere Strahlung und geringerer Stromverbrauch

### Einfach und gut

- Ultimativer Komfort durch einfache Einrichtung
- Freistehendes Mobilteil mit einem Lautsprecher für einfaches Telefonieren über die Freisprecheinrichtung
- Menü in mehreren Landessprachen
- Strukturierte Rückseite für rutschfesten Griff
- Anrufer-ID – damit Sie immer wissen, wer anruft\*
- Gut lesbares 4,1 cm (1,6") Display mit Hintergrundbeleuchtung
- Bis zu 10 Stunden Gesprächszeit bei voll geladenem Akku

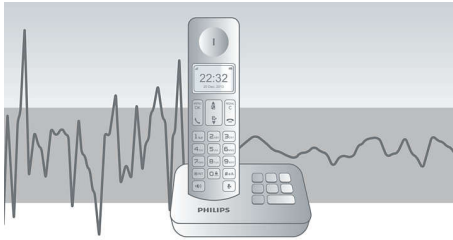
### Kristallklarer Klang

- Parametrischer Equalizer liefert einen reinen und kristallklaren Sound
- Automatische Lautstärkeregelung verhindert ungewünschte Lautstärkeänderungen
- Optimierte Antennenausrichtung für ausgezeichneten Empfang in allen Räumen
- Erweiterte Soundtests und Einstellungen für erstklassische Sprachqualität

# PHILIPS

## Besonderheiten

### Automatische Lautstärkeregelung



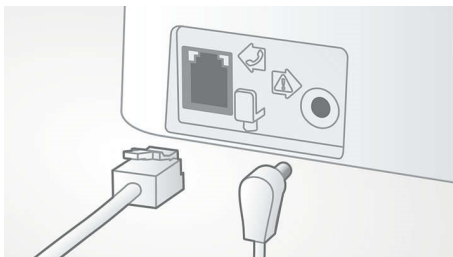
Mit der automatischen Lautstärkeregelung werden Änderungen im Soundsignal verhindert, die durch Entfernung, Signalstärke oder das Telefon des Anrufers verursacht werden können. Ihre Soundausgabe bleibt also immer einheitlich. Durch die Reduzierung der Audioverstärkung bei starken Signalen und die Erhöhung der Verstärkung bei schwachen Signalen erleben Sie eine einwandfreie Kommunikation ohne ungewünschte Änderungen der Lautstärke.

### Anrufer-ID\*



Gelegentlich ist es hilfreich, zu wissen, wer Sie anruft, bevor Sie den Anruf entgegennehmen. Mithilfe unserer Anrufer-ID können Sie feststellen, wer sich am anderen Ende der Leitung befindet.

### Einfache Installation



Ultimativer Komfort durch einfache Einrichtung. Vereinfachte Installation – Plug & Play-Produkt

### Umweltfreundliches Produkt



Philips Telefone sind energieeffizient und besonders umweltschonend.

### Mobilteil mit Freisprecheinrichtung



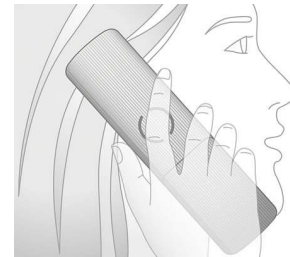
Die Freisprechfunktion schaltet die Stimme des Anrufers auf den integrierten Lautsprecher, wodurch Sie freihändig telefonieren und somit mehrere Aufgaben gleichzeitig erledigen oder anderen das Mithören ermöglichen können.

### Menü in Landessprachen



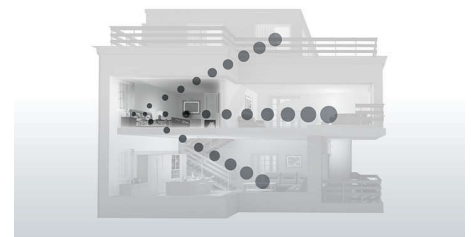
Das in bis zu sieben Landessprachen verfügbare intuitive Menü ermöglicht eine einfache Einrichtung, Navigation und Steuerung.

### Rutschfester Griff



Die Rückseite des Mobilteils ist mit einer besonderen Struktur versehen. Diese bietet zusätzlichen Komfort und mehr Griffsicherheit.

### Optimierte Antennenausrichtung



Unsere optimierte Antennenausrichtung stellt einen guten und zuverlässigen Empfang sicher – sogar in den Bereichen im Haus, in denen eine drahtlose Übertragung schwierig ist. Nun können Sie zu jederzeit einen Anruf entgegennehmen. Ganz gleich, wo Sie sich gerade im Haus befinden. Freuen Sie sich auf lange, ungestörte Gespräche, selbst wenn Sie umhergehen.

### Parametrischer Equalizer



Unsere Telefone verwenden eine parametrische Entzerrung bei der digitalen Klangoptimierung, um die Soundausgabe zurück an die vorgesehene lineare Frequenzgangkurve zu senden, um so einen reinen und kristallklaren Sound für alle Gespräche bereitzustellen.

# Daten

## Ton

- Lautstärkeregelung am Mobilteil
- Klingeltöne des Mobilteils: 10 Standard
- HQ-Sound

## Komfort

- Menüstruktur im Mobilteil: Listenmenü
- Tasten der Basisstation: Paging-Taste
- Anzahl der Tasten: 20
- Freisprechen für mehr Gesprächskomfort
- Anruf-Management: Anklopfen\*, Anrufer-ID\*, Mikrofon-Stummschaltung, Anrufe in Abwesenheit, Empfangene Anrufe, Gewählte Nummern
- Signalstärkeanzeige: 3-Bar-Anzeige
- Akkustandsanzeige: 3-Bar-Akkusymbol
- Intercom – mehrere Mobilteile
- Datums-/Uhrzeitanzeige
- Programmierbare Hotkeys: Taste 1 und 2
- Tastensperre
- Tastenton ein/aus
- Automatische Beendigung
- Bis zu 10 Stunden Gesprächszeit
- Ladezeit: 8 Stunden
- Länge des Telefonkabels: 1,5 m
- Länge des Netzkabels: 1,5 m
- Reichweite: Im Freien < 300 m; in Räumen < 50 m
- Rutschfester Griff: Dreieckiges Muster
- Bis zu 200 Stunden Standby-Zeit

## Leistung

- Akkukapazität: 300 mAh
- Netzstrom: 100 bis 240 V AC, ~50/60 Hz
- Batterietyp: AAA, NiMH, wiederaufladbar
- Stromverbrauch: < 0,7 W

## Verpackungsmaße

- Höhe: 13,5 cm
- Verpackungsart: Karton
- Regalaufstellung: Liegend
- Breite: 18,4 cm
- Tiefe: 5,9 cm
- Anzahl der enthaltenen Produkte: 1
- EAN: 48 95229 10543 0
- Bruttogewicht: 0,351 kg
- Nettogewicht: 0,268 kg
- Eigengewicht: 0,083 kg

## Bild/Anzeige

- Display-Größe: 4,1 cm (1,6")
- Farbe der Hintergrundbeleuchtung: Blau
- Displaytyp: 12 Ziffern (Alphanumerische Zeichen) + feste Display-Tasten
- Hintergrundbeleuchtung: Ja

## Speicherplatz

- Anruferliste/Einträge: 20 Einträge
- Telefonbuch: 50 Namen und Nummern
- Umfang der Wahlwiederholungsliste: Letzte 10 Nummern
- Telefonbuch wird im Gerät gespeichert

## Sicherheit

- Verschlüsselung der Übertragung: Ja

## SAR-Wert

- Philips Mobilteile: < 0,1 W/kg

## Netzwerk-Funktionen

- Kompatibel: GAP



Ausstellungsdatum  
2024-03-13

Version: 4.0.2

EAN: 48 95229 10543 0

© 2024 Koninklijke Philips N.V.  
Alle Rechte vorbehalten.

Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Marken sind Eigentum von Koninklijke Philips N.V. oder der jeweiligen Firmen.

[www.philips.com](http://www.philips.com)

\*\* Diese Funktion erfordert ein zusätzliches Abonnement für den Anrufer-ID-Dienst. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen Netzbetreiber.