

Philips Ultinon Drive 5000

Dwurzędowa listwa
oświetleniowa LED 40"

Światła pomocnicze do jazdy w
terenie

9800 lm, długość wiązki ponad
724 m

Wodoodporność IP69K

Wytrzymała obudowa odporna
na korozję

LUMUD5017LX1



Doskonałe oświetlenie LED do przygód w terenie

Jasny i wytrzymały sprzęt na podróżę lądowe

Kierowcom, którzy wymagają maksimum od siebie i swoich samochodów, oferujemy serię listew oświetleniowych LED Philips Ultinon Drive 5000. Wyjątkowo wytrzymałe, z niezrównanym oświetleniem i skupieniem wiązki, zaawansowane listwy oświetleniowe LED oświetlają drogę.

Większe bezpieczeństwo dzięki wysokiej jasności

- Jasna, długa wiązka światła zapewnia doskonałą widoczność

Wytrzymały sprzęt do trudnych warunków

- Solidna, jednoczęściowa konstrukcja przeznaczona do trudnych warunków
- Wodoodporność klasy IP69K pozwala opanować warunki pogodowe
- Odporna na korozję obudowa, uchwyty montażowe ze stali nierdzewnej

Łatwa i elastyczna instalacja

- Akcesoria ułatwiające montaż

PHILIPS

Dwurzędowa listwa oświetleniowa LED 40"

Światła pomocnicze do jazdy w terenie 9800 lm, długość wiązki ponad 724 m, Wodoodporność IP69K, Wytrzymała obudowa odporna na korozję

Dane techniczne

Opis produktu

- Długość przewodu: 1,4 m
- Aktywacja trybu zwiększonej mocy: Nie
- Odporność na uszkodzenia
- ECE R10: Nie
- ECE R149: Nie
- Stopień ochrony przed uderzeniami (IK): IK07
- Stopień ochrony przed penetracją (IP): IP68 i IP69K
- Kąt instalacji: 360°
- Materiał: Aluminiowy odlew
- Liczba źródeł światła LED: 80x 5W
- Funkcja zwiększonej mocy w terenie: Nie
- Jednoczęściowa konstrukcja korpusu
- Temperatura eksploatacji: Od -40°C do 80°C
- Soczewka odporna na zarysowania
- Temperatura przechowywania: Od -40°C do 80°C
- Technologia: LED
- Szerokość: 30 cali
- Instalacja funkcji zwiększonej mocy: Nie
- Zgodność z: nie dot.
- Akcesoria (opcjonalne): LUMUD1007WX1
- uchwyty montażowe odporne na korozję: tak, w zestawie
- Postojowe światła pozycyjne: Nie
- Rodzaj wtyczki: 2-stykowa wtyczka DT z kablem o długości 1,4 m
- Radiator: 13-częściowy 1,5 mm
- Bezpiecznik: Nie
- Przekaznik: Nie
- Włącznik i wyłącznik: Nie
- Liczba wtyczek: 1

Właściwości światła

- Temperatura barwowa: 6500 K K
- Długość wiązki o natężeniu 3 luksa: 418 m
- Długość wiązki o natężeniu 1 luksa: 724 m

- Szerokość wiązki o natężeniu 3 luksa: 60 m
- Szerokość wiązki o natężeniu 1 luksa: 90 m
- Wydajność strumienia świetlnego: 9800 lumenów
- Naturalny strumień świetlny: 38080 lumenów
- Wydajność strumienia świetlnego (wzmocnienie): nie dot.

Charakterystyka elektryczna

- Moc: 145 W
- Napięcie: 9-36 V DC V

Informacje dotyczące zamówień

- Numer zamówieniowy: UD5017LX1
- GOC: 02432933

Dane opakowania

- EAN1: 8719018024329
- EAN3: 8719018024336

Informacje o zapakowanym produkcie

- Ilość w opakowaniu / minimalna ilość zamówienia: 1
- Minimalna ilość zamówienia (dla profesjonalistów): 2
- Wymiary opakowania – dł. (mm): 1100
- Wymiary opakowania – szer. (mm): 110
- Wymiary opakowania – wys. (mm): 110
- Waga netto produktu (g): 2690
- Waga brutto opakowania (g): 3140

Informacje o opakowaniu zewnętrznym

- Długość: 115 cm
- Szerokość: 25 cm
- Wysokość: 14 cm
- Waga brutto na opakowanie: 7600 g

LUMUD5017LX1/10

Zalety

Pełna widoczność na odległość 724 metrów

Listwa oświetleniowa LED Philips UD5017L zapewnia doskonałą wiązkę światła, która oświetla drogę na odległość 724 metrów*. Nasza listwa oświetleniowa LED o jasności 9800 lumenów (efektywnej) zapewnia dobrą widoczność i szybszą reakcję. Jako połączenie światła punktowego i rozproszonego, świeci daleko i szeroko, pomagając dostrzec również zagrożenia na poboczu drogi. Bardzo jednorodna wiązka światła i chłodna temperatura barwowa 6500 kelwinów zapewniają skupienie bez nadwyrażania oczu.

Solidna, jednoczęściowa konstrukcja

Urządzenia serii Philips Ultinon Drive 5000 to konstrukcje jednoczęściowe, które wytrzymują nawet najbardziej wymagające warunki. Umożliwiają to doskonałe zarządzanie ciepłem i niezmiennie wysoką wydajność świetlną podczas całej podróży. Dzięki klasie IK07 urządzenia pozostają odporne na wstrząsy, co zapewnia bezproblemowe działanie na drodze i poza nią. Ich nietłukąca się poliwęglanowa soczewka wytrzyma każde uderzenie bez uszkodzeń czy zarysowań, a wygodne złącze DT gwarantuje doskonałe połączenie.

Wodoodporność zapewnia trwałe źródło światła

Dzięki pomysłowej, bezrubowej konstrukcji lampy Philips z serii Ultinon Drive 5000L są w stanie wytrzymać warunki testu wilgotności. Certyfikaty IP68 i IP69K oznaczają, że będą działać, gdziekolwiek prowadzi droga i niezależnie od pogody. A po zakończeniu jazdy będą doskonale współpracować z każdą myjką elektryczną używaną do czyszczenia samochodu.

Nie ulega korozji

Listwa oświetleniowa LED Philips UD5017L zapewnia doskonałą ochronę przed korozją dzięki anodyzowanej obudowie z powłoką proszkową klasy motoryzacyjnej. Wsporniki montażowe wykonane są ze stali nierdzewnej, która nie ulega korozji. Jest odporna na śnieg, lód, a nawet sól. Zbudowane z trwałych, wysokiej jakości materiałów, dodatkowe światła LED firmy Philips zapewnią lata niezawodnej pracy.

Łatwa i elastyczna instalacja

Lampy Philips Ultinon Drive serii 5000 zostały zaprojektowane i przetestowane w celu zapewnienia bezproblemowego działania z układami elektrycznymi pojazdów. Nie powodują zakłóceń elektrycznych, które mogłyby zakłócać inne funkcje pojazdu. Dostarczane z fabrycznie okablowanym męskim/żeńskim 2-stykowym złączem super seal DT, nasze listwy oświetleniowe LED są zabezpieczone przed przeciążeniem napięciowym i odwrotną polaryzacją, aby instalacja była bezpieczna i łatwa. Zgodne z zestawem wiązki przewodów Philips UD1007W do świateł LED o dużej mocy.



Data wydania 2024-01-23

Wersja: 3.3.1

EAN: 87 19018 02432 9

© 2024 Koninklijke Philips N.V.
Wszelkie prawa zastrzeżone.

Dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia.
Znaki towarowe są własnością Koninklijke Philips N.V.
lub własnością odpowiednich firm.

www.philips.com

** Długość wiązki zmierzona dla 1 luksa.