

Philips Ultinon Drive 5000
Zweireihige 40-Zoll-LED-
Lichtleiste

Offroad-Zusatzlampen

9.800 lm, 724 m Lichtstrahllänge
Wasserdicht gemäß IP69K
Robustes, korrosionsfreies
Gehäuse

LUMUD5017LX1



Strahlende LED-Beleuchtung für Offroad-Abenteuer

Helle, langlebige Ausrüstung für Fahrten auf Landwegen

Für Fahrer, die von sich selbst und ihren Fahrzeugen Höchstleistungen erwarten, bieten wir LED-Lichtleisten der Philips Ultinon Drive 5000 Serie an. Die außergewöhnlich robusten LED-Lichtleisten mit unübertroffener Beleuchtung und Strahlfokus sorgen für optimale Sicht.

Mehr Sicherheit durch leistungsstarke Helligkeit

- Heller, langer Lichtstrahl für hervorragende Sichtbarkeit

Langlebige Ausrüstung für anspruchsvolle Bedingungen

- Robustes einteiliges Gehäuse für raue Umgebungen
- IP69K-Wasserfestigkeit
- Korrosionsfreies Gehäuse, Montagehalterungen aus Edelstahl

Einfache und flexible Installation

- Zubehör für eine einfachere Montage

PHILIPS

Zweireihige 40-Zoll-LED-Lichtleiste

Offroad-Zusatzlampen 9.800 lm, 724 m Lichtstrahlänge, Wasserdicht gemäß IP69K, Robustes, korrosionsfreies Gehäuse

Daten

Produktbeschreibung

- Kabellänge: 1,4 m
- Aktivierung des Boost-Modus: Nein
- Bruchfestigkeit
- ECE R10: Nein
- ECE R149: Nein
- Stoßfestigkeit (IK): IK07
- Schutzart (IP): IP68 und IP69K
- Einbauwinkel: 360°
- Material: Aluminiumdruckguss
- Anzahl der LEDs: 80x 5W
- Offroad-Boost: Nein
- Einteiliges Gehäusedesign
- Betriebstemperatur: -40° C bis 80° C
- Kratzfestes Glas
- Lagertemperatur: -40° C bis 80° C
- Technologie: LED
- Breite: 30 Zoll
- Einstellung der Boost-Funktion: Nein
- Kompatibel mit: N/V
- Zubehör (optional): LUMUD1007WX1
- Korrosionsfreie Halterungen: Ja, im Lieferumfang enthalten
- Standlicht: Nein
- Steckertyp: 2-poliger DT-Steckverbinder mit 1,4-m-Kabel
- Kühlkörper: 13-teilig, 1,5 mm
- Sicherung: Nein
- Relais: Nein
- Ein-/Ausschalter: Nein
- Anzahl der Anschlussbuchsen: 1

Lichteigenschaften

- Farbtemperatur: 6.500 K K

- Strahlänge 3 Lux/m: 418 m
- Strahlänge 1 Lux/m: 724 m
- Strahlbreite 3 Lux/m: 60 m
- Strahlbreite 1 Lux/m: 90 m
- Effiziente Lichtleistung: 9800 Lumen
- Roh-Lichtleistung: 38080 Lumen
- Effiziente Lichtleistung (Boost): N/V

Elektrische Eigenschaften

- Wattleistung: 145 W
- Spannung: 9–36 Volt DC V

Bestellinformationen

- Bestellnummer: UD5017LX1
- GOC: 02432933

Verpackungsdaten

- EAN1: 8719018024329
- EAN3: 8719018024336

Produktinformationen

- Packungsmenge/MOQ: 1
- Mindestbestellmenge (für Geschäftskunden): 2
- Abmessungen der Box – L (mm): 1100
- Abmessungen der Box – B (mm): 110
- Abmessungen der Box – H (mm): 110
- Nettogewicht Produkt – g: 2690
- Bruttogewicht Box – g: 3140

Umverpackungsinformationen

- Länge: 115 cm
- Breite: 25 cm
- Höhe: 14 cm
- Bruttogewicht pro Karton: 7600 g

LUMUD5017LX1/10

Besonderheiten

Volle Sicht auf 724 Metern

Die Philips UD5017L LED-Lichtleiste bietet einen hervorragenden Lichtstrahl, der die Straße vor Ihnen 724 Meter weit ausleuchtet.* Mit 9.800 Lumen (effektiv) bietet unsere LED-Lichtleiste gute Sichtbarkeit für schnellere Reaktion. Als Spot- und Flutlicht strahlt sie weit und breit und hilft Ihnen, Gefahren am Straßenrand zu erkennen. Der äußerst homogene Lichtstrahl und die kühle Farbtemperatur von 6.500 Kelvin sorgen dafür, dass Sie sich voll konzentrieren können und schonst dabei Ihre Augen.

Robustes einteiliges Gehäuse

Die Philips Ultinon Drive 5000 Serie in einem Stück gefertigt und hält selbst härtesten Bedingungen stand. So wird ein hervorragendes Wärmemanagement und eine konstant hohe Lichtleistung während der gesamten Fahrt ermöglicht. Die Serie ist stoßfest gemäß Schutzart IK07, um eine einwandfreie Leistung auf der Straße und im Gelände zu gewährleisten. Die unzerbrechlichen Gläser aus Polycarbonat können jeden Schlag ohne Beschädigung oder Kratzer überstehen, und der praktische DT-Steckverbinder garantiert eine perfekte Verbindung.

Wasserdicht für langlebige Beleuchtung

Mit ihrem genialen schraubenlosen Design hält die Philips Ultinon Drive 5000 Serie auch den nassesten Bedingungen stand. Die IP68- und IP69K-Zertifizierungen bedeuten, dass sie überall auf der Straße und bei jedem Wetter funktioniert. Und sie wird jedem Hochdruckreiniger, mit dem Sie Ihr Auto danach reinigen, mehr als gewachsen sein.

Korrosionsfrei

Die Philips UD5017L LED-Lichtleiste bietet ultimativen Korrosionsschutz durch ihr eloxiertes, vorbehandeltes und für den Automobilbau geeignetes pulverbeschichtetes Gehäuse. Die Montagehalterungen bestehen aus korrosionsfreiem Edelstahl und sind gegen Schnee, Eis und sogar Salz beständig. Ihre Philips LED-Zusatzleuchten bestehen aus langlebigen, hochwertigen Materialien und leisten jahrelang zuverlässige Dienste.

Einfache und flexible Installation

Die Philips Ultinon Drive 5000 Serie wurde entwickelt und getestet, um sicherzustellen, dass sie reibungslos mit den elektrischen Systemen Ihres Fahrzeugs funktionieren. Sie verursachen keine elektrischen Störungen, die andere Fahrzeugfunktionen beeinträchtigen könnten. Unsere LED-Lichtleisten werden mit einem vorverdrahteten 2-poligen Super-Seal-DT-Stecker/Buchse geliefert und sind vor Überspannung sowie umgekehrter Polarität geschützt, um die Installation sicher und einfach zu machen. Kompatibel mit dem Philips UD1007W Kabelgeschirr-Kit für LED-Lampen mit hoher Wattleistung.



Ausstellungsdatum
2024-01-23

Version: 3.3.1

EAN: 87 19018 02432 9

© 2024 Koninklijke Philips N.V.
Alle Rechte vorbehalten.

Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Marken sind Eigentum von Koninklijke Philips N.V. oder der jeweiligen Firmen.

www.philips.com

** Reichweite des Lichtstrahls gemessen auf 1 Lux.