



Philips  
จอ LCD

17"  
SXGA

170V8FB

## คุ้มค่าแก่การเป็นเจ้าของ

ด้วยเทคโนโลยี SmartImage และ PerfectTune ของ Philips

พร้อมทั้งฐานแบบถอดออกได้เพื่อประหยัดเนื้อที่และเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม จอภาพ 170V8 ที่รองรับการใช้งานกับ Windows Vista ให้คุณภาพการแสดงผลเป็นเยี่ยมและประสิทธิภาพที่คุณต้องการ เพื่อทำงานให้สำเร็จลุล่วงในราคาที่คุ้มพอใจ

### สะดวกสบายเป็นพิเศษเพื่อประสิทธิภาพสูงสุด

- ปรับมุมมองของจอภาพให้เหมาะกับคุณโดยเฉพาะ

### ประสิทธิภาพของหน้าจอที่โดดเด่น

- เวลาตอบสนองที่รวดเร็วเพื่อการแสดงภาพเคลื่อนไหวที่ดียิ่ง
- SmartImage: สัมผัสประสบการณ์ของหน้าจอที่ใช้งานง่าย

### เป็นเจ้าของได้ในราคาประหยัดกว่า

- sRGB ทำให้สีของภาพพิมพ์ถูกต้องตรงตามสีของภาพบนจอภาพ
- สิ้นเปลืองพลังงานต่ำกว่าค่าเฉลี่ยในอุตสาหกรรมนี้
- รองรับการใช้ SmartManage เพื่อใช้ในการจัดการสินทรัพย์ผ่านระบบ LAN
- PerfectTune ช่วยให้คุณได้สัมผัสคุณภาพสูงสุดของหน้าจอ LCD
- รองรับการใช้งานกับ Windows Vista

### สะดวกยิ่งขึ้น

- การปรับค่าการทำงานของจอภาพที่ง่ายดายด้วย SmartControl II
- แหล่งจ่ายไฟในตัวเครื่องไม่ต้องต่อตัวจ่ายไฟภายนอก
- การจัดการสายเคเบิ้ลจะลดความยุ่งเหยิงของสายเพื่อพื้นที่ทำงานที่มีระเบียบ

PHILIPS

## ใช้ SmartManage ได้

SmartManage คือระบบสำหรับใช้เฝ้าดู จัดการ และตรวจสอบสถานะของจอภาพ ตลอดจนให้การสนับสนุนจากระยะไกลให้แก่ผู้ใช้ที่ประสบปัญหาในการใช้งาน โดยดำเนินการผ่านทางระบบ LAN

## PerfectTune

PerfectTune เป็นเทคโนโลยีการทดสอบและอัลกอริทึมเอกสิทธิ์เฉพาะของ Philips สำหรับการปรับจอภาพและการปรับค่าต่างๆ ซึ่งเป็นกระบวนการเพิ่มเติมที่ช่วยให้ได้ประสิทธิภาพการทำงานสูงสุดจากจอภาพ ให้ได้มาตรฐานดีกว่าข้อกำหนดของ Microsoft Vista ถึงสี่เท่าจากทุกหน้าจอที่ผลิตจากโรงงาน ไม่ใช่แค่เครื่องตัวอย่างเพียงไม่กี่เครื่อง มีเพียง Philips เท่านั้นที่สามารถมอบประสิทธิภาพความถูกต้องของระดับสูงอย่างเที่ยงตรงและคุณภาพของจอภาพที่เหนือล้ำในจอภาพทุกจอ

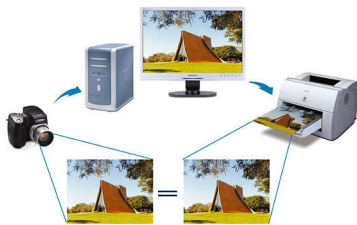
## ใช้ได้กับ Windows Vista

จอภาพ Philips ที่รองรับการใช้กับ Vista ช่วยเติมเต็มประสิทธิภาพของจอแสดงผลที่ให้ความคมชัดสว่างสดใสรวมทั้งคุณสมบัติขั้นสูงของระบบปฏิบัติการ Windows Vista ให้คุณรับชมความบันเทิงได้ดียิ่งขึ้น รวมทั้งทำงานต่างๆ ได้มากขึ้น และให้คุณควบคุมการใช้ได้ทั้งที่บ้านและสำนักงาน การดู ค้นหา และจัดการข้อมูลสำหรับการทำงานหรือความสนุกสนานก็รวดเร็ว มีประสิทธิภาพ และง่ายดายขึ้น

## สิ้นเปลืองพลังงานน้อยกว่า

ลดพลังงานที่ต้องใช้ในการทำงานของอุปกรณ์ลงจากเดิม

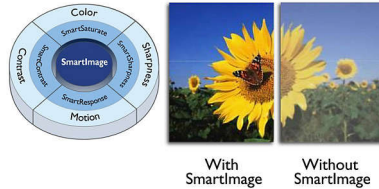
## รองรับ sRGB



sRGB คือมาตรฐานอุตสาหกรรมที่ช่วยให้มั่นใจได้ถึงสี

สีที่ตรงกันทั้งบนหน้าจอและกระดาษพิมพ์ของคุณ

## SmartImage



SmartImage เป็นเทคโนโลยีเอกสิทธิ์เฉพาะตัวใหม่ล่าสุดของ Philips ที่ช่วยวิเคราะห์ข้อมูลที่แสดงผลบนหน้าจอของคุณและเพิ่มประสิทธิภาพหน้าจอพร้อมอินเทอร์เฟซที่ใช้งานง่ายช่วยให้คุณสามารถเลือกโหมดต่างๆ ได้ง่าย เช่น ออฟฟิศ (Office), ภาพ (Image), ความบันเทิง (Entertainment), ประหยัด (Economy) และอื่นๆ เพื่อให้เหมาะสมกับแอปพลิเคชันที่ใช้ ตัวเลือก SmartImage ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพของหน้าจอด้านความเปรียบต่าง ปรับความอิ่มตัวของสีและความคมชัดของภาพ และวิดีโอ ตัวเลือกโหมดประหยัด (Economy) ช่วยประหยัดพลังงาน เลือกตัวเลือกทั้งหมดด้วยการกดเพียงปุ่มเดียว!

## เวลาตอบสนองที่รวดเร็ว



เวลาตอบสนองเป็นการวัดความเร็วในการตอบสนองของสัญญาณเป็นมิลลิวินาที เวลาตอบสนองของการเปิด/ปิดเป็นการวัดเวลาที่หน้าจอใช้ในการเปลี่ยนจากหน้าจอสีขาวเป็นสีดำ และในทางกลับกัน เวลาตอบสนองของการเปิด/ปิดอย่างรวดเร็วจะทำให้การแสดงข้อความชัดเจนขึ้น เวลาตอบสนองแบบ Gray-to-Grey เป็นการวัดเวลาโดยเฉลี่ยของการเปลี่ยนระดับสีเทาแบบสุ่ม

คำต่าหมายถึงการเปลี่ยนที่รวดเร็วกว่า ซึ่งจะให้ผลลัพธ์ที่ดีกว่า เนื่องจากเวลาตอบสนองที่รวดเร็วจึงช่วยกำจัดภาพที่สร้างขึ้น ซึ่งอาจรบกวนการรับชมในขณะที่คุณดูภาพหรือวัตถุที่เคลื่อนไหวอย่างรวดเร็ว

## สามารถปรับมุมมองได้

จอภาพสามารถปรับมุมมองพื้นฐานเครื่องได้เพื่อให้ได้ตำแหน่งตามที่ต้องการ ส่งผลให้ได้มุมมองภาพที่ดีที่สุดและสะดวกสบายที่สุดสำหรับผู้ที่ต้องทำงานอยู่กับคอมพิวเตอร์เป็นเวลานานหลายชั่วโมง

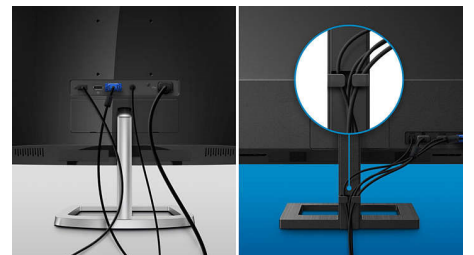
## แหล่งจ่ายไฟในตัวเครื่อง

แหล่งจ่ายไฟภายในตัวคือตัวแปลงไฟที่อยู่ภายในตัวเครื่องของจอภาพ จึงไม่ต้องใช้ตัวแปลงไฟภายนอกที่แสนเกะกะอีกต่อไป

## SmartControl II

SmartControl II เป็นซอฟต์แวร์ระบบจอภาพที่มีอินเทอร์เฟซกราฟิกบนหน้าจอที่เรียบง่าย แสดงการปรับค่าความละเอียด การปรับเทียบสี และการตั้งค่าอื่นๆ ของจอภาพ รวมถึงความสว่าง, ความเปรียบต่าง, นาฬิกาและเฟส, ตำแหน่ง, RGB, White point และยังมีการปรับระดับเสียงสำหรับรุ่นที่มีลำโพงในตัวด้วย

## ระบบจัดเก็บสายเคเบิล



ระบบจัดเก็บสายเคเบิลคือการออกแบบที่ใกล้ชิดที่ช่วยรักษาความเป็นระเบียบเรียบร้อยของพื้นที่ทำงานโดยการจัดสายเคเบิลและสายไฟที่ต้องใช้ในการทำงานของอุปกรณ์การแสดงผลให้เป็นระเบียบ

# รายละเอียดเฉพาะ

## การเชื่อมต่อ

- สัญญาณอินพุต: VGA (อะนาล็อก)
- Sync Input: Composite Sync, Separate Sync, Sync on Green
- ความต้านทานของซิงค์อินพุต: 2.2k ohm
- ความต้านทานของอินพุตวิดีโอ: 75 ohm
- ระดับสัญญาณอินพุตวิดีโอ: 0.7 Vpp

## ภาพ/การแสดงผล

- ขนาดจอภาพ: 17"/ 43 ซม.
- ประเภทจอ LCD: 1280 x 1024 พิกเซล, โพลาร์ไรเซอร์ลดแสงจ้า, แลบบนเวดจิ่ง RGB
- ระยะห่างระหว่างพิกเซล: 0.264 x 0.264 มม.
- รายละเอียดที่ให้ประสิทธิภาพสูงสุด: 1280 x 1024 @ 60 Hz
- ความสว่าง: 300 cd/m<sup>2</sup>
- สีในการแสดงผล: 16.7 ล้าน
- อัตราความคมชัด (ทั่วไป): 800:1
- อัตราส่วน SmartContrast (ไดนามิก): 3000:1
- เวลาตอบสนอง (ทั่วไป): 5 ms
- มุมมองภาพ: 176° (H) / 170° (V), @ C/R &gt; 5
- การเพิ่มประสิทธิภาพของภาพ: SmartImage
- ความถี่การสแกนตามแนวนอน: 30 - 83 KHz
- ความถี่ในการสแกนแนวตั้ง: 56 - 75 Hz
- ความละเอียดสูงสุด: 1280 x 1024 @ 75 Hz
- พื้นที่แสดงภาพจริง: 337.9 x 270.3 มม.
- sRGB
- อัตราจุดสีของวิดีโอ: 140 MHz
- White Chromaticity, 6500K: x = 0.313 / y = 0.329
- White Chromaticity, 9300K: x = 0.283 / y = 0.297

## สะดวกสบาย

- การใช้งานกับระบบปฏิบัติการ: DDC/CI, sRGB, Windows 98/ME/2000/XP/Vista
- ความสะดวกสำหรับผู้ใช้งาน: การแสดงข้อมูลบนจอ, SmartControl II, ใช้ SmartManage ได้
- การควบคุมจอภาพ: SmartImage, อดโน้มนั้ติ (กัลป์), อินพุต, เปิดปิดเครื่อง, ควบคุมความสว่าง (ขึ้น/ลง), เมนู (ตกลง)
- การอนุมัติตามกฎหมาย: เครื่องหมาย CE, EMC, Energy Star, FCC-B, UL, CSA, SEMKO, TÜV/GS, TÜV Ergo
- ภาษา OSD: อังกฤษ, ฝรั่งเศส, เยอรมัน, อิตาลี, โปรตุเกส, รัสเซีย, จีน (แผ่นดินใหญ่), สเปน
- อุปกรณ์อำนวยความสะดวกอื่นๆ: ใช้กับลีด

- Kensington ไปได้, FlexiHolder
- เอียง: -5° ถึง 20°
- ขาตั้ง VESA: 100 x 100 มม.

## กำลังไฟ

- แหล่งจ่ายไฟ: ภายในตัว, 100-240VAC, 50/60Hz
- การใช้พลังงาน (เมื่อเปิดเครื่อง): &lt; 33 W (ทั่วไป)
- สัญญาณไฟ LED การเปิด/ปิดเครื่อง: ทำงาน - สีเขียว, สแตนด์บาย/รอทำงาน - สีเหลืองอำพัน
- ตรงตามข้อกำหนด: Energy Star
- การใช้พลังงาน (เมื่อเปิดเครื่อง): &lt; 1 W
- การใช้กระแสไฟ (โหมดประหยัดพลังงาน): 27 วัตต์

## ขนาด

- ความลึกของกล่อง: 174 มม.
- ความกว้างของเครื่อง (พร้อมขาตั้ง): 379.3 มม.
- ความสูงของกล่อง: 394 มม.
- ความกว้าง (พร้อมขาตั้ง) (นิ้ว): 14.9 นิ้ว
- ความกว้างของกล่อง: 451 มม.
- ความสูงของเครื่อง (พร้อมขาตั้ง): 387.1 มม.
- ความสูง (พร้อมขาตั้ง) (นิ้ว): 15.2 นิ้ว
- ความกว้างของเครื่อง: 379.3 มม.
- ความหนาของเครื่อง (พร้อมขาตั้ง): 211.1 มม.
- ความสูงของเครื่อง: 327.1 มม.
- ความหนาของเครื่อง: 57.5 มม.
- ความลึก (พร้อมขาตั้ง) (นิ้ว): 8.3 นิ้ว
- ความกว้างตัวเครื่อง (นิ้ว): 14.9 นิ้ว
- ช่วงอุณหภูมิ (การทำงาน): 0°C ถึง 40°C
- ความสูงตัวเครื่อง (นิ้ว): 12.9 นิ้ว
- ช่วงอุณหภูมิ (การเก็บรักษา): -20°C ถึง 60°C
- ความลึกตัวเครื่อง (นิ้ว): 2.3 นิ้ว
- ความลึกกล่อง (นิ้ว): 6.9 นิ้ว
- ความสูงกล่อง (นิ้ว): 15.5 นิ้ว
- ความกว้างกล่อง (นิ้ว): 17.8 นิ้ว
- น้ำหนักผลิตภัณฑ์ (รวมขาตั้ง): 3.64 กก.
- น้ำหนักผลิตภัณฑ์ (+แท่นวาง) (lb): 8.03 lb
- น้ำหนักรวมบรรจุภัณฑ์: 4.56 กก.
- น้ำหนักรวมบรรจุภัณฑ์ (ปอนด์): 10.1
- ความชื้นสัมพัทธ์: 20% - 80%
- MTBF: 50,000 ชั่วโมง

## อุปกรณ์เสริม

- อุปกรณ์เสริมที่มีให้: สายไฟ AC, สายเคเบิล VGA
- คู่มือผู้ใช้



วันที่ออก 2024-03-28

เวอร์ชัน: 3.0.7

EAN: 87 12581 36018 4

© 2024 Koninklijke Philips N.V.  
สงวนลิขสิทธิ์

ข้อมูลจำเพาะอาจเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า เครื่องหมายการค้าเป็นสมบัติของ Koninklijke Philips N.V. หรือเจ้าของรายอื่นๆ

www.philips.com