



Philips
Moniteur LCD avec
rétroéclairage LED

V-line
20 (image de 49,5 cm / 19,5")

200V4LAB

Profitez de superbes images LED aux couleurs éclatantes

avec haut-parleurs stéréo

Admirez l'image LED éclatante de cet écran design brillant et esthétique équipé de haut-parleurs stéréo et des fonctionnalités SmartControl Lite. Un excellent choix !

Des images toujours éclatantes

- Réglage facile des performances d'affichage avec SmartControl Lite
- Écran 16/9 pour une expérience visuelle d'exception
- Technologie LED pour des couleurs éclatantes
- SmartContrast pour des détails de noir incroyablement profonds

Design moderne

- Design brillant esthétique
- Compact pour gagner de la place
- La fixation VESA apporte de la souplesse

Multimédia

- Un son puissant avec les enceintes 2 x 2 Watts RMS

Soyez un peu plus écolo chaque jour

- Energy Star : plus d'efficacité pour une consommation minimale
- Écran sans mercure respectueux de l'environnement
- Faible consommation d'énergie pour réduire les factures d'électricité

PHILIPS

Points forts

Technologie LED

Les LED blanches sont des semi-conducteurs qui permettent d'obtenir rapidement une luminosité intense et homogène et ainsi d'économiser le temps de mise au point. Les LED ne contiennent pas de mercure et sont conformes aux processus de recyclage et d'élimination respectueux de l'environnement. Les LED offrent un meilleur contrôle de la gradation du rétroéclairage LCD, et ainsi un niveau de contraste très élevé. La reproduction des couleurs est optimale grâce à la luminosité homogène de l'écran.

Enceintes stéréo intégrées

Désormais, bénéficiez d'un son stéréo pour toutes vos applications sociales et multimédia. Non seulement ces enceintes intégrées produisent un son fantastique, mais elles vous permettent également de limiter les enchevêtrements de câbles et de gagner une place précieuse sur votre bureau.

SmartControl Lite

SmartControl Lite est le logiciel de commande de moniteur avec interface utilisateur graphique basée sur icônes 3D nouvelle génération. Il permet aux utilisateurs de régler à l'aide de la souris la plupart des paramètres du moniteur tels que la couleur, la luminosité, le calibrage de l'écran, les fonctions multimédias, la gestion des identifiants, etc.

SmartContrast



SmartContrast est une technologie Philips qui analyse le contenu que vous affichez en ajustant automatiquement les couleurs et en contrôlant l'intensité du rétroéclairage de façon à améliorer le contraste. Elle permet ainsi d'obtenir des images et vidéos numériques de meilleure qualité et de mieux apprécier les jeux vidéo aux tonalités sombres. En mode Économie, le contraste et le rétroéclairage sont ajustés pour un affichage optimal des applications de bureau courantes avec une consommation d'énergie réduite au minimum.

Sans mercure

Les moniteurs Philips à rétroéclairage LED ne contiennent pas de mercure, l'une des substances naturelles les plus toxiques pour l'homme et les animaux. Cela permet de réduire leur impact écologique tout au long de leur cycle de vie, de la fabrication à la mise au rebut.

Energy Star 5.0

Energy Star est un programme d'efficacité énergétique parrainé par la US EPA (agence

pour la protection de l'environnement aux États-Unis), également présent dans beaucoup d'autres pays. La certification Energy Star vous garantit que le produit que vous achetez est conforme aux normes d'efficacité énergétique les plus récentes valables pour la consommation maximale du produit à tous les stades de son fonctionnement. Les nouveaux moniteurs Philips sont certifiés conformes aux spécifications Energy Star 5.0 et aux normes, voire obtiennent de meilleurs résultats. Par exemple, Energy Star 5.0 préconise une consommation inférieure à 1 watt en mode veille : les moniteurs Philips consomment moins de 0,5 watts. Pour plus de détails, consultez le site www.energystar.gov.

Faible consommation d'énergie

Faible consommation d'énergie pour réduire les factures d'électricité

Design brillant esthétique

Design brillant esthétique

Compact pour gagner de la place

Compact pour gagner de la place

Fixation VESA

La fixation VESA apporte de la souplesse

Écran 16/9

Écran 16/9 pour une expérience visuelle d'exception



Caractéristiques

Connectivité

- Entrée de signal: VGA (analogique), DVI-D (HDCP numérique)
- Entrée de sync.: Synchronisation séparée, Synchronisation (vert)
- Audio (entrée/sortie): Entrée audio PC

Image/affichage

- Taille de la dalle: 49,5 cm (19,5")
- Format d'image: 16/9
- Type d'écran LCD: TFT-LCD
- Type de rétroéclairage: Système W-LED
- Taille des pixels: 0,27 x 0,27 mm
- Résolution optimale: 1 600 x 900 à 60 Hz
- Luminosité (max.): 250 cd/m²
- Couleurs d'affichage: 16,7 M
- Niveau de contraste (standard): 1 000:1
- SmartContrast: 10 000 000:1
- Temps de réponse (standard): 5 ms
- Angle de vision: 170° (H)/160° (V), - C/R > 10
- Zone de visualisation efficace: 432,00 (H) x 239,76 (V)
- Fréquence de balayage: 30 - 83 kHz (H) / 56 -75 Hz (V)
- sRGB

Praticité

- Compatibilité Plug & Play: DDC/CI, Mac OS X, sRGB, Windows 8/7/XP
- Système audio intégré: 2 x 2,0 W
- Confort d'utilisation: Auto/bas, Luminosité/retour, Menu/OK, Marche/arrêt, Volume/haut
- Langues OSD: Anglais, Français, Allemand, Italien, Portugais, Russe, Chinois simplifié, Espagnol, Turc
- Autres fonctionnalités: Verrou Kensington, Fixation VESA (100 x 100 mm)

Statif

- Inclinaison: -5/20 degrés

Alimentation

- Alimentation électrique: intégrée, 100-240 V CA, 50-60 Hz

- Mode d'arrêt: 0,5 W
- En mode de fonctionnement: 15,02 W (méthode de test d'EnergyStar 5.0)
- Mode veille: 0,5 W
- Voyant d'alimentation: Fonctionnement - blanc, Mode veille - blanc (clignotant)

Dimensions

- Produit avec support (mm): 479 x 369 x 201 millimètre
- Emballage en mm (l x H x P): 567 x 372 x 124 millimètre
- Produit sans support (mm): 479 x 299 x 48 millimètre

Poids

- Produit avec emballage (kg): 3,79 kg
- Produit avec support (kg): 2,72 kg
- Produit sans support (kg): 2,39 kg

Conditions de fonctionnement

- Altitude: Fonctionnement : +3 658 m (12 000 pieds), arrêt : +12 192 m (40 000 pieds)
- Température de fonctionnement: 0 °C à 40 °C °C
- MTBF: 30 000 heure(s)
- Humidité relative: 20 %-80 %
- Température de stockage: -20 °C à 60 °C °C

Développement durable

- Environnement et énergie: EnergyStar 5.0, LUSD, Sans mercure
- Emballage recyclable: 100 %

Conformité et normes

- Approbations de conformité: BSMI, Marquage « CE », FCC Classe B, GOST, PSB, SASO, SEMKO, Certifié TCO, TUV/ISO9241-307, UL/cUL, WEEE

Boîtier

- Couleur: Noir
- Terminer: Glossy (châssis avant) /Texture (capot arrière)



Date de publication
2024-04-02

Version: 2.0.1

EAN: 87 12581 66742 9

© 2024 Koninklijke Philips N.V.
Tous droits réservés.

Les caractéristiques sont sujettes à modification sans préavis. Les marques commerciales sont la propriété de Koninklijke Philips N.V. ou de leurs détenteurs respectifs.

www.philips.com