



Philips
Monitor LCD con
retroiluminación LED

Línea V
18,5" / 47 cm

196V3LSB25

Disfrutá de las mejores imágenes LED con colores llenos de vida

Disfrutá al máximo de esta pantalla estética y delgada. Es la opción ideal para vos porque incluye funciones esenciales como SmartContrast, que te ofrece imágenes brillantes y llenas de vida.

Gran calidad de imagen

- Tecnología LED para disfrutar de colores naturales
- SmartContrast 10000000:1 para tonos negros increíbles con más matices

Diseño que complementa cualquier tipo de decoración

- Estético diseño delgado y brillante
- Diseño compacto que se adapta a cualquier estilo de vida

Protección del medioambiente

- Pantalla ecológica sin mercurio
- Energy Star, para un consumo de energía eficiente y reducido

Gran comodidad

- Fácil ajuste de rendimiento de pantalla con SmartControl Lite

PHILIPS

Especificaciones

Imagen / pantalla

- tipo de panel LCD: LCD TFT
- Tipo de retroiluminación: Sistema W-LED
- Tamaño de panel: 18,5 pulg / 47 cm
- Área de visualización efectiva: 409,8 (H) x 230,4 (V)
- Relación de aspecto: 16:9
- Resolución óptima: 1366 x 768 a 60 Hz
- Tiempo de respuesta (estándar): 5 ms
- Brillo: 200 cd/m²
- SmartContrast: 10.000.000:1
- Relación de contraste (estándar): 600:1
- Píxeles: 0,30 x 0,30 mm
- Ángulo de visualización: 90° (H) / 50° (V), a C/R > 10
- Colores de pantalla: 16,7 M
- Frecuencia de escaneo: 30 -83 kHz (H) / 56 -75 Hz (V)
- sRGB

Conectividad

- Señal de entrada: VGA (analógica), DVI-D (digital, HDCP)
- Entrada de sincronización: Sincronización separada, Sync on Green

Comodidad

- Comodidad para el usuario: Automático/Abajo, 4:3 Ancho/Arriba, Brillo/Volver, Menú/Aceptar, Encendido / apagado
- Idiomas OSD: Inglés, Francés, Alemán, Italiano, Portugués, Ruso, Chino simplificado, Español, Turco
- Otras funcionalidades: Bloqueo Kensington, Montaje VESA (100 x 100 mm)
- Compatibilidad Plug & Play: DDC/CI, Mac OS X, sRGB, Windows 7, Windows XP

Soporte

- Inclinación: -5/+20 grado

Alimentación

- Modo encendido: 15,76 W (método de prueba)

EnergyStar 5.0

- Modo de espera: 0,5 W
- Modo apagado: 0,5 W
- Indicador LED de energía: Funcionamiento: blanco, Modo de espera / blanco (intermitente)
- Fuente de alimentación: 100-240 V CA, 50-60 Hz, Integrada

Dimensiones

- Producto con soporte (mm): 463 x 358 x 204 mm
- Producto sin soporte (mm): 463 x 294 x 51 mm
- Embalaje en mm (AnxAIxPr): 503 x 394 x 100 mm

Peso

- Producto con soporte (kg): 3,11 kg
- Producto sin soporte (kg): 2,82 kg
- Producto con embalaje (kg): 4,15 kg

Condiciones de funcionamiento

- Margen de temperaturas (funcionamiento): 0 °C a 40 °C °C
- Margen de temperaturas (almacenamiento): -20 °C a 60 °C °C
- Humedad relativa: 20-80% %
- MTBF: 30.000 hora(s)

Sostenibilidad

- Protección del medioambiente y ahorro de energía: EnergyStar 5.0, EPEAT de plata, RoHS, Sin plomo, Sin mercurio
- Material de embalaje reciclable: 100 %

Normas y cumplimiento

- Regulaciones: BSMI, marca CE, FCC Clase B, GOST, PSB, SASO, SEMKO, TUV Ergo, TUV/GS, UL/cUL, WEEE

Gabinete

- Color: Negro
- Terminación: Brillante (marco frontal) / Textura (cubierta trasera)

Destacados

Tecnología LED

Los LED blancos son dispositivos sólidos con un brillo intenso y constante desde que los encendés. Además, se prenden más rápido para que ahorres energía. Los LED pueden reciclarse porque no contienen mercurio y no dañan el medioambiente. Su tecnología permite un mayor control de la atenuación de la retroiluminación del LCD, lo que da como resultado una alta relación de contraste. Además, te ofrece una reproducción de color superior con brillo uniforme en toda la pantalla.

Relación SmartContrast 1000000:1



Si querés que tu pantalla plana LCD tenga el máximo contraste y las imágenes más vibrantes, la avanzada tecnología de procesamiento de video de Philips es la solución ideal porque te ofrece un exclusivo sistema de refuerzo de retroiluminación y atenuación. Con SmartContrast podés aumentar el contraste con excelentes tonos de negro y reflejar con precisión milimétrica las sombras oscuras y los colores. Como resultado, se obtienen imágenes brillantes y de apariencia real, con alto contraste y colores vibrantes.

SmartControl Lite

SmartControl Lite es un software de control de monitores de última generación con interfaz gráfica de usuario en 3D que permite controlar con el mouse los ajustes de configuración del monitor como color, brillo, calibración de pantalla, multimedia, administración de ID, etc.

Sin mercurio

Los monitores de Philips con retroiluminación LED no contienen mercurio, una de las sustancias naturales más tóxicas que afectan a los seres humanos y a los animales. De esta forma, se reduce el impacto medioambiental de la pantalla durante su vida útil, desde la fabricación hasta el desecho.

Energy Star 5.0

Energy Star es un programa de ahorro de energía patrocinado por la agencia estadounidense EPA (Environmental Protection Agency) que también ha sido adoptado por muchos otros países. La certificación Energy Star te asegura un producto que cumple con los últimos estándares en ahorro de energía y que ahorra la máxima energía posible en todos los niveles de funcionamiento. Los nuevos monitores de Philips cumplen o superan estos estándares. Por ejemplo, en el modo de suspensión Energy Star 5.0 necesita consumir menos de 1 watt de energía, mientras que los monitores Philips consumen menos de 0,5 watts. Para obtener más información visitá www.energystar.gov



Fecha de publicación
2022-05-16

Versión: 1.0.1

12 NC: 8670 000 90591
EAN: 87 12581 64605 9

© 2022 Koninklijke Philips N.V.
Todos los derechos reservados.

Las especificaciones quedan sujetas a modificaciones sin previo aviso. Las marcas comerciales son propiedad de Koninklijke Philips N.V. o sus respectivos titulares.

www.philips.com