



Philips Brilliance  
Moniteur LCD,  
rétroéclairage LED

**S-line**

23" (58,4 cm)  
Écran Full HD

**231S4LSB**

## Productivité et développement durable

avec un écran LED à faible consommation d'énergie

Utilisant 25 % de matériaux recyclés et ne contenant ni PVC ni BFR, cet écran LED Philips est la solution idéale pour combiner productivité et respect de l'environnement

### Performances exceptionnelles

- La technologie LED garantit des couleurs naturelles
- SmartContrast offre des détails de noir extrêmement profonds
- TrueVision assure des images de qualité laboratoire

### Éco-conception et développement durable

- Mode de veille de 0,1 watt
- SmartPower : jusqu'à 50 % d'économie d'énergie
- Boîtier sans PVC ni BFR
- Emballage 100 % recyclable
- Sans mercure

### Facile d'utilisation

- L'écran s'incline en fonction de l'angle de visualisation de votre choix
- Réglage facile des performances grâce à SmartControl
- Préréglages SmartImage pour une qualité d'image facilement optimisée

# PHILIPS

## Points forts

### Technologie LED

Les LED blanches sont des semi-conducteurs qui permettent d'obtenir rapidement une luminosité intense et homogène et ainsi d'économiser le temps de mise au point. Les LED ne contiennent pas de mercure et sont conformes aux processus de recyclage et d'élimination respectueux de l'environnement. Les LED offrent un meilleur contrôle de la gradation du rétroéclairage LCD, et ainsi un niveau de contraste très élevé. La reproduction des couleurs est optimale grâce à la luminosité homogène de l'écran.

### SmartImage



SmartImage est une technologie de pointe, exclusivité Philips, qui analyse le contenu affiché à l'écran pour un rendu optimal. Cette interface intuitive vous permet de sélectionner différents modes, notamment bureau, photo, film, jeu, économie, etc. en fonction de l'application que vous utilisez. Selon cette sélection, SmartImage optimise automatiquement le contraste, la saturation et la netteté des images et vidéo pour un rendu parfait. Le mode économie vous permet pour sa part de réaliser d'importantes économies. Et tout ça d'une simple pression sur un bouton !

### SmartContrast



SmartContrast est une technologie Philips qui analyse le contenu que vous affichez en ajustant

automatiquement les couleurs et en contrôlant l'intensité du rétroéclairage de façon à améliorer le contraste. Elle permet ainsi d'obtenir des images et vidéos numériques de meilleure qualité et de mieux apprécier les jeux vidéo aux tonalités sombres. En mode Économie, le contraste et le rétroéclairage sont ajustés pour un affichage optimal des applications de bureau courantes avec une consommation d'énergie réduite au minimum.

### TrueVision



TrueVision est une technologie Philips utilisant des algorithmes avancés pour tester et aligner l'affichage, ce qui vous garantit des performances visuelles parfaites. Philips s'assure que les moniteurs TrueVision quittant ses usines sont réglés selon ce procédé, pour une qualité d'image et de couleur constante.

### Boîtier sans PVC ni BFR

Le boîtier de ce moniteur Philips ne contient ni matériaux ignifuges bromés (BFR) ni polychlorure de vinyle (PVC)

### Sans mercure

Les moniteurs Philips à rétroéclairage LED ne contiennent pas de mercure, l'une des substances naturelles les plus toxiques pour l'homme et les animaux. Cela permet de réduire leur impact écologique tout au long de leur cycle de vie, de la fabrication à la mise au rebut.

### SmartPower

SmartPower est une technologie d'intelligence artificielle qui analyse le contenu de l'image à l'écran de manière dynamique dans le but d'économiser de l'énergie. L'intensité du rétroéclairage peut être contrôlée

automatiquement et prédéfinie par le système afin de réduire la consommation d'énergie de 50 %, ce qui garantit des économies substantielles.

### Réglage facile grâce à SmartControl

Logiciel PC permettant d'optimiser les paramètres et les performances d'affichage. Philips permet de régler l'affichage en toute simplicité, et ce, de deux manières : via l'affichage à l'écran par l'intermédiaire des touches de l'afficheur ou à l'aide du logiciel Philips SmartControl.

### Développement durable

Philips s'engage à utiliser des matériaux respectueux de l'environnement sur l'ensemble de sa gamme de moniteurs. Toutes les pièces en plastique du boîtier, les pièces métalliques du châssis ainsi que les matériaux d'emballage sont constitués à 100 % de matériaux recyclables. Certains modèles contiennent au moins 65 % de plastiques issus d'un recyclage post-consommation, afin de garantir une réduction des déchets. Un strict respect des normes RoHS permet de réduire sensiblement ou d'éliminer des substances toxiques telles que le plomb et le mercure. Les boîtiers des moniteurs sont exempts de PVC/BFR. Pour plus d'informations, consultez le site de Philips à l'adresse <http://www.asimpleswitch.com/global/>.

### Mode de veille de 0,1 watt

Mode de veille de 0,1 watt

### Inclinaisons d'écran

L'écran s'incline en fonction de l'angle de visualisation de votre choix



# Caractéristiques

## Connectivité

- Entrée de signal: DVI-D (HDCP numérique), VGA (analogique)
- Entrée de sync.: Synchronisation séparée, Synchronisation (vert)

## Image/affichage

- Taille de la dalle: 23 pouces / 58,4 cm
- Format d'image: 16/9
- Type d'écran LCD: TFT-LCD
- Type de rétroéclairage: Système W-LED
- Taille des pixels: 0,265 x 0,265 mm
- Résolution optimale: 1920 x 1080 à 60 Hz
- Luminosité: 250 cd/m<sup>2</sup>
- Couleurs d'affichage: 16,7 M
- Niveau de contraste (standard): 1 000:1
- SmartContrast: 20 000 000:1
- Temps de réponse (standard): 5 ms
- Angle de vision: 170° (H)/160° (V), - C/R > 10
- Amélioration de l'image: SmartImage
- Zone de visualisation efficace: 509,18 (H) x 286,41 (V)
- Fréquence de balayage: 30-83 kHz (H) / 56-75 Hz (V)
- sRGB

## Praticité

- Compatibilité Plug & Play: DDC/CI, Mac OS X, sRGB, Windows 7/Vista/XP
- Confort d'utilisation: SmartImage, Luminosité, SmartPower, Menu, Marche/arrêt
- Langues OSD: Anglais, Français, Allemand, Italien, Portugais, Russe, Chinois simplifié, Espagnol
- Autres fonctionnalités: Verrou Kensington, Fixation VESA (100 x 100 mm)
- Logiciel de commande: SmartControl Premium

## Statif

- Inclinaison: -5/20 degrés

## Alimentation

- Mode ECO: 15,3 W (typ.)
- Alimentation électrique: 100-240 V CA, 50-60 Hz, intégrée

- Mode d'arrêt: 0,1 W
- En mode de fonctionnement: 21,3 W (consommation type) (méthode de test d'EnergyStar 5.0)
- Mode veille: 0,1 W
- Voyant d'alimentation: Fonctionnement - blanc, Mode veille - blanc (clignotant)

## Dimensions

- Produit avec support (mm): 547 x 431 x 207 millimètre
- Emballage en mm (l x H x P): 589 x 478 x 139 millimètre
- Produit sans support (mm): 547 x 343 x 60 millimètre

## Poids

- Produit avec emballage (kg): 5,84 kg
- Produit avec support (kg): 3,68 kg
- Produit sans support (kg): 3,03 kg

## Conditions de fonctionnement

- Température de fonctionnement: 0 °C à 40 °C °C
- MTBF: 30 000 heure(s)
- Humidité relative: 20 %-80 %
- Température de stockage: -20 °C à 60 °C °C

## Développement durable

- Environnement et énergie: EnergyStar 5.0, LUSD
- Emballage recyclable: 100 %
- Substances spécifiques: Boîtier sans PVC ni BFR, Sans mercure
- Matériaux recyclés: 25 %

## Conformité et normes

- Approbations de conformité: BSMI, Marquage « CE », FCC Classe B, GOST, SASO, SEMKO, TUV Ergo, TUV/GS, UL/cUL, WEEE

## Boîtier

- Terminer: Texture
- Pied: Noir
- Châssis avant: Noir
- Capot arrière: Noir



Date de publication  
2024-03-27

Version: 3.0.2

EAN: 87 12581 64096 5

© 2024 Koninklijke Philips N.V.  
Tous droits réservés.

Les caractéristiques sont sujettes à modification sans préavis. Les marques commerciales sont la propriété de Koninklijke Philips N.V. ou de leurs détenteurs respectifs.

[www.philips.com](http://www.philips.com)