

Philips Brilliance  
Monitor LCD,  
retroilluminazione LED

**S Line**

19" (48,3 cm)  
1280 x 1024

**19S4LSB5**



## Produttività ecosostenibile

con schermo LED a basso consumo

Lo schermo LED Philips, con rivestimento privo di PVC e BFR, è ideale per una produttività ecocompatibile

### **Prestazioni ottimali**

- Tecnologia LED per colori naturali
- SmartContrast offre incredibili dettagli in tonalità di nero
- TrueVision assicura immagini impeccabili

### **Design sostenibile ed ecocompatibile**

- 0,1 Watt in modalità Soft-Off
- SmartPower: risparmio energetico fino al 50%
- Rivestimento privo di PVC e BFR
- Confezione riciclabile al 100%
- Assenza totale di mercurio

### **Facile da usare**

- Schermo inclinabile secondo l'angolo di visione preferito
- SmartControl per una facile sintonizzazione
- SmartImage offre impostazioni predefinite per immagini ottimizzate

# PHILIPS

## In evidenza

### Tecnologia LED

I LED bianchi sono dispositivi solid state che si illuminano completamente, costantemente e più velocemente raggiungendo il grado di illuminazione totale in un tempo minore. I LED non contengono mercurio consentendo un riciclaggio e uno smaltimento ecocompatibili. Inoltre consentono di regolare in maniera migliore la retroilluminazione dello schermo LCD con un rapporto di contrasto davvero alto. Anche la riproduzione dei colori risulta superiore grazie all'illuminazione costante su tutto lo schermo.

### SmartImage



SmartImage è un'esclusiva tecnologia di ultima generazione di Philips che analizza i contenuti visualizzati sullo schermo e offre prestazioni di riproduzione ottimizzate. Questa interfaccia intuitiva consente di selezionare varie modalità come ufficio, immagini, intrattenimento, gioco, risparmio energetico e così via, per l'abbinamento perfetto all'applicazione utilizzata. Sulla base della scelta, SmartImage ottimizza in maniera dinamica il contrasto, la saturazione del colore e la nitidezza delle immagini e dei video per prestazioni di visualizzazione ottimali. La modalità di risparmio energetico consente di risparmiare notevolmente. Il tutto in tempo reale premendo solo un pulsante!

### SmartContrast



SmartContrast è una tecnologia Philips che analizza i contenuti visualizzati regolando automaticamente i colori e controllando l'intensità della retroilluminazione per potenziare i contrasti in modo dinamico e garantire immagini e video digitali ottimali o migliorare la riproduzione delle tonalità scure dei videogiochi. Quando viene selezionata la modalità Economy, il contrasto viene regolato e la retroilluminazione ottimizzata per una corretta visualizzazione delle applicazioni per ufficio con un ridotto consumo energetico.

### SmartPower

SmartPower è una tecnologia intelligente che analizza in maniera dinamica il contenuto dell'immagine sullo schermo per consentire il risparmio energetico. L'intensità della retroilluminazione può essere controllata automaticamente e preimpostata dal sistema per ridurre il consumo energetico fino al 50% con una riduzione drastica dei costi.

### SmartControl per una facile sintonizzazione

Software per PC per gli utenti che desiderano regolare con precisione le impostazioni di visualizzazione e le prestazioni. Philips offre all'utente due possibilità per la regolazione delle impostazioni: tramite la consultazione del menu OSD multilivello utilizzando i tasti dello schermo oppure tramite il software Philips

SmartControl per regolare facilmente le varie impostazioni grazie a delle procedure intuitive

### TrueVision



TrueVision è una tecnologia esclusiva di Philips che si serve di un algoritmo avanzato per la verifica e l'allineamento del display del monitor e offre prestazioni eccezionali. Philips assicura che ogni monitor TrueVision prodotto sia conforme a questo processo per offrire una qualità di immagini e colori elevata e costante.

### Rivestimento privo di PVC e BFR

Il rivestimento del monitor Philips è privo di ritardanti di fiamma bromurati e cloruro di polivinile (PVC-BFR)

### Assenza totale di mercurio

I monitor Philips dotati di retroilluminazione LED non contengono mercurio, una delle sostanze naturali con la più elevata tossicità per uomini e animali. Ciò riduce l'impatto ambientale del display per tutto il ciclo di funzionamento, dalla produzione allo smaltimento.

### Schermo inclinabile

Schermo inclinabile secondo l'angolo di visione preferito

### 0,1 Watt in modalità standby

0,1 Watt in modalità Soft-Off



# Specifiche

## Connettività

- Ingresso segnale: DVI-D (digitale, HDCP), VGA (analogico)
- Ingresso sincronizzazione: Sincronizzazione separata, Sync su verde

## Immagine/Display

- Dimensioni pannello: 48 cm/19 pollici
- Rapporto di aspetto: 5:4
- Tipo pannello LCD: LCD TFT
- Tipo con retroilluminazione: Sistema W-LED
- Pixel pitch: 0,294 x 0,294 mm
- Risoluzione ottimale: 1280 x 1024 a 60 Hz
- Luminosità: 250 cd/m<sup>2</sup>
- Colori display: 16,7 M
- Fattore di contrasto (tipico): 1.000:1
- SmartContrast: 20.000.000:1
- Tempo di risposta (tipico): 5 ms
- Angolo di visualizzazione: 170° (O) / 160° (V), @ C/R &gt; 10
- Miglioramento dell'immagine: SmartImage
- Area di visualizzazione effettiva: 376,32 x 301,06 mm
- Frequenza di scansione: 30 - 83 kHz (O) / 56 -75 Hz (V)
- sRGB
- Rivestimento display: Antiriflesso, 3H, opacità 25%

## Comodità

- Compatibilità Plug & Play: DDC CI, Mac OS X, sRGB, Windows 8/7/Vista
- Comodità per l'utente: SmartImage, Luminosità, SmartPower, Menu, Accensione/spegnimento
- Lingue OSD: Portoghese brasiliano, Ceco, Olandese, Inglese, Finlandese, Francese, Tedesco, Greco, Ungherese, Italiano, Giapponese, Coreano, Portoghese, Russo, Cinese semplificato, Spagnolo, Polacco, Svedese, Cinese tradizionale, Turco, Ucraino
- Altra convenienza: Blocco Kensington, Montaggio VESA (100 x 100 mm)
- Software di controllo: SmartControl Premium

## Piedistallo

- Inclinazione: -5/20 gradi

## Assorbimento

- Modalità ECO: 9 W (tip.)

- Alimentazione: Incorporata, 100-240 V CA, 50/60 Hz
- Modalità Off: 0,1 W
- In modalità standard: 14,3 W (tip.) (metodo di rilevazione EnergyStar 6.0)
- Modalità standby: 0,1 W
- Indicatore (LED) alimentazione: Funzionamento - spia bianca, Modalità standby - spia bianca (lampeggiante)

## Dimensioni (lxpxa)

- Prodotto con piedistallo (mm): 404 x 418 x 194 mm
- Confezione in mm (LxAxP): 465 x 457 x 139 mm
- Prodotto senza piedistallo (mm): 404 x 346 x 61 mm

## Peso

- Prodotto con confezione (kg): 4,82 Kg
- Prodotto con piedistallo (kg): 3,20 Kg
- Prodotto senza piedistallo (kg): 2,80 Kg

## Condizioni operative

- Altitudine: In funzione: 3.658 m, Non in funzione: 12.192 m
- Intervallo di temp. (funzionamento): Da 0°C a 40°C °C
- MTBF: 30.000 ore
- Umidità relativa: 20%-80% %
- Intervallo di temp. (immagazzinamento): Da -20° C a 60° C °C

## Sostenibilità

- Ambientale ed energetica: EnergyStar 6.0, RoHS
- Materiali della confezione riciclabili: 100 %
- Sostanze specifiche: Rivestimento privo di PVC e BFR, Senza mercurio

## Conformità e standard

- Omologazioni: BSMI, Marchio CE, cETLus, FCC Class B, GOST, SASO, SEMKO, TUV Ergo, TUV/ GS, WEEE

## Cabinet

- Fine: Disegno
- Piede: Black
- Cornice anteriore: Black
- Rivestimento posteriore: Black



Data di rilascio  
2024-03-27

Versione: 4.0.1

EAN: 87 12581 69548 4

© 2024 Koninklijke Philips N.V.  
Tutti i diritti riservati.

Le specifiche sono soggette a modifica senza preavviso. I marchi sono di proprietà di Koninklijke Philips N.V. o dei rispettivi detentori.

[www.philips.com](http://www.philips.com)