



Philips  
Fernbedienung

22AV1105

# Hotel-Fernbedienung

Mit besonderen Funktionen für Hotels

Unsere System-Fernbedienung ist perfekt auf die Fernsehgeräte im 08-09 Hotel-Design abgestimmt. Mit elegantem Design, Batteriestatusanzeige und Diebstahlsicherung trägt diese Fernbedienung zu einem effizienten Hotelbetrieb bei.

#### Speziell für die Verwendung in Hotels

- Leicht zu reinigen

#### Erweiterte Hotel-Funktionen und zukunftssicher

- Digitale Funktionalität

#### Bieten Sie Ihren Gästen etwas Besonderes

- Leistungsstarker Sound aus einzigartigen unsichtbaren Lautsprechern
- Benutzerfreundliche Hotel-Fernbedienung
- Modernes Design

#### Geringste Gesamtbetriebskosten

- Statusanzeige der Batterien
- Diebstahlsicherung für Batterien

**PHILIPS**  
sense and simplicity

## Daten

### Abmessungen

- Produktmaße (B x T x H): 185 x 48 x 26 mm

### Zubehör

- Mitgeliefertes Zubehör: Fernbedienung

## Besonderheiten

### Diebstahlsicherung für Batterien

Das Batteriefach kann mit einer Schraube verschlossen werden, sodass Gäste die Batterien nicht herausnehmen können.

### Digitale Funktionalität

Digitale Fernsehsysteme werden immer beliebter. In unserer Fernbedienung ist daher schon eine Taste für digitales Fernsehen integriert.

### Leicht zu reinigen

Funktionales und elegantes Design statt Hochglanz - damit Fingerabdrücke auf dem Produkt unsichtbar bleiben.

### Statusanzeige der Batterien

Sobald die Batterien leer sind, erscheint auf dem Bildschirm eine Nachricht. Die Batterien können dann rechtzeitig durch das Hotelpersonal ausgewechselt werden. Das bedeutet keine Mühen oder Ärger für Ihre Gäste.

### Modernes Design

Elegantes Design passend zu unserem Philips 2008-2009 Fernsehgeräte für Hotels.

### Hotel-Fernbedienung

Im Lieferumfang des Fernsehgeräts ist eine elegante Fernbedienung enthalten, die speziell für den Hotelgebrauch ausgelegt ist. Um ein Höchstmaß an Benutzerfreundlichkeit für die Gäste zu gewährleisten, befinden sich nur die nötigsten Tasten und Funktionen auf der Fernbedienung. Darüber hinaus bietet sie weitere Funktionen, wie die Batteriestandsanzeige und Anti-Diebstahlvorkehrung, um den Anforderungen des Hoteleinsatzes optimal gerecht zu werden.



Ausstellungsdatum  
2009-08-11

Version: 2.5.10

12 NC: 8670 000 48732  
EAN: 87 12581 45897 3

© 2009 Koninklijke Philips Electronics N.V.  
Alle Rechte vorbehalten.

Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Marken sind Eigentum von Koninklijke Philips Electronics N.V. oder der jeweiligen Firmen.

[www.philips.com](http://www.philips.com)