



Philips Ultinon Drive  
5002L  
LED-Lichtleiste (50,8 cm)

Für die Straße zugelassen, ECE  
R149-40

2.900 lm, 427 m Strahllänge  
Gelände- und wetterfest



UD5002LX1

## Leistungsstarke Helligkeit für eine sicherere Fahrt

### Helle, langlebige Ausrüstung für Fahrten auf Landwegen

Die Ultinon Drive 5002L LED-Lichtleiste projiziert über 427 Meter weit Licht, ist für die Straßen gesetzlich zugelassen und unterliegt der ECE-R149-40. Die LED-Lichtleiste ist hell, robust, korrosionsfrei sowie beständig gegen Wasser und Stöße und sorgt so für Sicherheit.

#### **Zusätzliche Lichter mit Straßenzulassung**

- Leistungsstarke LED-Lichtleisten mit Straßenzulassung

#### **Mehr Sicherheit durch leistungsstarke Helligkeit**

- Volle Sicht auf 427 Meter

#### **Langlebige Ausrüstung für anspruchsvolle Bedingungen**

- Korrosionsfreie Montagehalterungen aus Edelstahl
- Robustes einteiliges Gehäuse für raue Umgebungen
- IP69K-Wasserfestigkeit

# PHILIPS

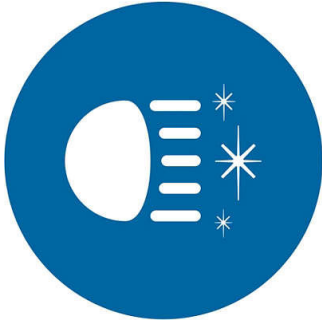
LED-Lichtleiste (50,8 cm)

Für die Straße zugelassen, ECE R149-40 2.900 lm, 427 m Strahllänge, Gelände- und wetterfest

UD5002LX1/10

## Besonderheiten

### Volle Sicht auf 427 Meter



Die Philips Ultinon Drive 5002L-Serie bietet einen hervorragenden Lichtstrahl, der die Straße vor uns bis 427 Meter ausleuchtet. Mit einer hohen Lichtleistung von 2.900 Lumen durch ihre leistungsstarken 100 W LEDs und ECE-R149-40 bietet sie eine gute Sichtbarkeit für schnellere Reaktionen. Als kombiniertes Spot- und Flutlicht leuchtet sie weit, sodass Sie auch Gefahren am Straßenrand erkennen können. Der äußerst homogene Lichtstrahl und die kühle Lichtfarbe von 6.500 Kelvin sorgen für eine fokussierte Sicht, ohne die Augen zu belasten.

### Robustes einteiliges Gehäuse



Die Philips Ultinon Drive 5000L-Serie ist in einem Stück gefertigt und hält selbst härtesten Bedingungen stand. So wird ein hervorragendes Wärmemanagement und eine konstant hohe Lichtleistung während der gesamten Fahrt ermöglicht. Die Serie ist stoßfest gemäß Schutzart IK07, um eine einwandfreie Leistung auf der Straße und im Gelände zu gewährleisten. Die unzerbrechlichen Gläser aus Polycarbonat können jeden Schlag ohne Beschädigung oder Kratzer überstehen, und der praktische DT-Steckverbinder garantiert eine perfekte Verbindung.

### Wasserdicht für langlebige Beleuchtung

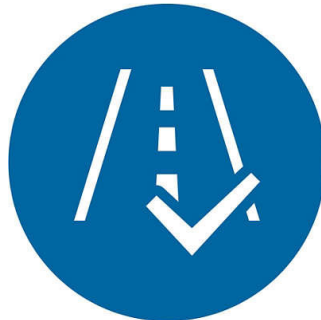


Mit ihrem raffinierten schraubenlosen Design hält die Ultinon Drive 5000L-Serie auch den nassesten Bedingungen stand. Die IP68- und IP69K-Zertifizierung bedeutet, dass sie überall und bei jedem Wetter funktionsfähig bleibt. Sie hält sogar allen Waschanlagen stand, mit denen Sie Ihr Fahrzeug anschließend reinigen.

### Korrosionsfreie Halterungen

Die Montagehalterungen bestehen aus rostfreiem, korrosionsfreiem Stahl. Sie können Schnee, Eis und sogar Salz standhalten. Die Zusatzleuchten bestehen aus langlebigen, hochwertigen Materialien und bieten jahrelange Zuverlässigkeit.

### Lampen mit Straßenzulassung



Die Philips Ultinon Drive 5000L-Serie erfüllt die Standards gemäß ECE-R149 und ist für die Straßen zugelassen. Für zusätzliche Sicherheit werden die Philips LED-Lichtleisten gemäß der EMV-Spezifikation R10 getestet, wodurch garantiert wird, dass sie reibungslos mit den elektrischen Systemen Ihres Fahrzeugs funktionieren.

## Daten

### Produktbeschreibung

- Bruchfestigkeit
- Korrosionsfreie Halterungen: Ja, im Lieferumfang enthalten
- ECE R10
- ECE R149
- ECE-Referenznummer: 40
- Kühlkörper: 13-teilig, 1,5 mm
- Stoßfestigkeit (IK): IK07
- Schutzart (IP): IP68 und IP69K
- Einbauwinkel: 360°
- Material: Aluminiumdruckguss
- Anzahl der LEDs: 20 x 5 W
- Offroad-Boost: Nein
- Einteiliges Gehäusedesign
- Betriebstemperatur: -40° C bis 80° C
- Steckertyp: Stecker mit 0,5 m-Kabel
- Produktreihe: Ultinon Drive 5000
- Kratzfestes Glas
- Technologie: LED
- Breite: 50,8 cm

### Lichteigenschaften

- Farbtemperatur: 6.500 K K
- Strahllänge 3 Lux/m: 247
- Strahllänge 1 Lux/m: 427
- Strahlbreite 3 Lux/m: 60
- Strahlbreite 1 Lux/m: 70
- Effiziente Lichtleistung: 2900
- Roh-Lichtleistung: 9520

### Elektrische Eigenschaften

- Spannung: 9–30 Volt DC

### Bestellinformationen

- Bestellnummer: UD5002LX1
- GOC: 01486394

### Verpackungsdaten

- EAN1: 8719018014863
- EAN3: 8719018014870

### Produktinformationen

- Mindestbestellmenge (für Geschäftskunden): 4
- Abmessungen – L (mm): 593
- Abmessungen – B (mm): 48,7
- Abmessungen – H (mm): 61,1
- Abmessungen der Box – L (mm): 610
- Abmessungen der Box – B (mm): 90
- Abmessungen der Box – H (mm): 90
- Nettogewicht Produkt – g: 1.180
- Bruttogewicht Box – g: 1.195



Ausstellungsdatum  
2024-04-01

Version: 6.6.1

© 2024 Koninklijke Philips N.V.  
Alle Rechte vorbehalten.

Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Marken sind Eigentum von Koninklijke Philips N.V. oder der jeweiligen Firmen.

[www.philips.com](http://www.philips.com)

\* Reichweite des Lichtstrahls gemessen auf 1 Lux.