

PHILIPS

Bombillas para faros
delanteros de vehículos

Standard

Tipo de lámpara: H9

12 V

65 W; Paquete de: 1

PGJ19-5



924019117116

Calidad de equipos originales

Calidad de equipos originales

Todos los fabricantes utilizan la luz estándar y la pueden encontrar en la mayoría de los autos nuevos. Garantiza eficiencia, calidad y excelente relación calidad-precio.

Luz para automóviles de gran calidad y resistencia

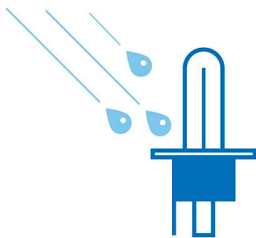
- Philips es la elección de los fabricantes de vehículos más importantes
- Cambie ambas luces delanteras al mismo tiempo para mayor seguridad

Fabricante de equipos originales

- Fabricante de bombillas para automóviles galardonado
- Las luces para automóviles de Philips se fabrican con cristal de cuarzo de alta calidad
- Las lámparas automotrices Philips son resistentes a la humedad*
- Las luces para automóviles de Philips son muy resistentes a los rayos UV
- Respetamos los elevados estándares de calidad de la homologación ECE

Destacados

Resistencia a la humedad



Solo una bombilla encendida fabricada con cristal de cuarzo (filamento a 2.650 °C, cristal a 800 °C) puede soportar cambios bruscos de temperatura: por ejemplo, soporta sin explotar el goteo de agua fría sobre el cristal caliente de la bombilla, algo que puede suceder al conducir con un faro delantero roto y si hay agua en el entorno.

Bombillas para automóviles galardonadas



A menudo, nuestras bombillas obtienen el reconocimiento de los expertos en automóviles

Resistente a los rayos UV



La tecnología de revestimiento especial contra rayos UV de Philips protege a los faros delanteros frente a la nociva radiación ultravioleta, por lo que el cristal de cuarzo con revestimiento UV de Philips es perfecto para todas las condiciones de conducción y al mismo tiempo garantiza su duración.

Cristal de cuarzo de alta calidad



El cristal de cuarzo UV es más sólido que el cristal duro y resiste muy bien las temperaturas extremas y vibraciones, lo que elimina el riesgo de explosión. Las lámparas de cristal de cuarzo de Philips (filamento a 2 650 °C y cristal a 800 °C) soportan cambios muy bruscos de temperatura. Con capacidad para soportar mayor presión dentro de la lámpara, el cristal de cuarzo UV puede generar una luz más potente

La elección de los fabricantes de automóviles

Durante 100 años, Philips ha estado a la vanguardia de la industria de iluminación para automóviles y ha presentado innovaciones tecnológicas que se han convertido en estándares para los automóviles modernos. Actualmente, uno de cada dos vehículos en Europa y uno de cada tres en el mundo está equipado con iluminación de Philips.

Cambio por pares

Se recomienda cambiar ambas luces a la vez para que el rendimiento de la iluminación sea simétrico

Homologación ECE

Los productos y servicios para automóviles de Philips son considerados de primer nivel en el mercado y en el mercado secundario de fabricantes de equipos. Fabricados con productos de alta calidad y probados según las especificaciones más exigentes, nuestros productos están diseñados para potenciar la seguridad y comodidad de la experiencia de conducción de los clientes. Toda nuestra gama de productos se prueba, controla y certifica exhaustivamente (ISO 9001, ISO 14001 y QSO 9000) según los requisitos más estrictos. En pocas palabras, esta es calidad en la que puedes confiar.

Especificaciones

Especificaciones de comercialización

Beneficios esperados: Mayor duración
Lo más destacado del producto: Calidad de equipos originales

Descripción del producto

Aplicación: Luz de largo alcance, Luz de corto alcance

Base: PGJ19-5

Designación: H9-12361-CI

Homologación ECE: Sí

Marcado ECE: E1 25C

Rango: Estándar

Tecnología: Luz halógena

Tipo: H9

Características eléctricas

Vataje: 65 W

Voltaje: 12 V

Información de pedidos

Entrada de pedido: 12361C1

Código de pedido: 47584830

Datos de empaque

EAN1: 8711500475848

EAN3: 8727900371000

Tipo de envase: C1

Información del producto empaquetado

Peso bruto por pieza: 28.9 g

Longitud: 4.5 cm

Ancho: 9 cm

Altura: 3.8 cm

Peso neto por pieza: 22 g

Cantidad por paquete/cantidad mínima que se puede pedir: 1

Información del empaque exterior

Longitud: 19.8 cm

Ancho: 18.7 cm

Altura: 4.7 cm

Peso neto por pieza: 220 g

Peso bruto por pieza: 359 g

