

# PHILIPS



Bombilla de faros  
delanteros de camiones

MasterLife

Tipo de lámpara: H4

Pack de: 1

24 V, 75/70 W

Más luz



13342MLC1

## La mayor duración de su clase

### Resistencia máxima a la vibración

MasterLife de Philips dura hasta 1000 horas en condiciones de vibración extremas. Nuestras luces hacen que su flota o camiones de trabajo tengan menos fallas con una tasa mínima de fallas, lo que reduce el tiempo de interrupciones. MasterLife es la mejor elección.

#### Un 100% más de visión

- Vea más lejos en la carretera con hasta un +100 % más de visibilidad

#### Calidad automotriz de Philips

- Philips es la elección de los fabricantes de vehículos más importantes

#### La mejor vida útil en su clase, hasta 1200 horas\*

- Supera cualquier cosa en la carretera

#### Seguridad mejorada

- Entre los faros homologados para carretera más seguros

#### Luces duraderas con resistencia a la vibración

- Luces duraderas con una mayor resistencia a la vibración

# Destacados

## Dura hasta 1200 horas

Las bombillas para faros Philips MasterLife cuentan con la máxima vida útil en el mercado de hasta 1200 horas. Con un mínimo índice de falla, nuestras bombillas mantienen a su flota productiva y en movimiento mediante la reducción de las largas interrupciones. Philips MasterLife es la opción más inteligente para los propietarios de flotas grandes.

## Un 100% más de visión

Una iluminación perfecta es especialmente importante a distancia. Philips MasterLife permite a los conductores ver más lejos con hasta un +100 % más de visibilidad\*, para obtener una mayor seguridad y comodidad.

## Resistencia máxima a la vibración

Philips MasterLife dispone de una sólida bobina de doble filamento para una máxima protección contra impactos mecánicos y vibraciones.

## Faros seguros y homologados

Philips MasterLife está entre las formas más seguras, fáciles y eficientes de actualizar los faros de su camión o autobús dentro los parámetros legales. Las luces están completamente certificadas por ECE.

## Luces de la más alta calidad

La iluminación de Philips, tecnológicamente avanzada, es famosa en el sector de la automoción y lo ha sido durante más de 100 años. Los productos con calidad de equipamiento original están diseñados y desarrollados según procesos de control de calidad muy estrictos (incluidas las normas ISO aplicables) para mantener unos elevados estándares de producción. Philips MasterLife es compatible con los modelos de camiones y autobuses de las principales marcas. Consulte la guía de selección de productos para obtener más información.

# Especificaciones

## Especificaciones de comercialización

**Beneficios esperados:** Mayor duración  
**Lo más destacado del producto:** La mayor duración de su clase

## Descripción del producto

**Aplicación:** Luz de largo alcance, Luz de corto alcance

**Designación:** 13342MLC1

**Homologación ECE:** Sí

**Rango:** MasterLife

**Tecnología:** Luz halógena

**Tipo:** H4

## Características eléctricas

**Vataje:** 75/70 W

**Voltaje:** 24 V

## Información de pedidos

**Entrada de pedido:** 13342MLC1

**Código de pedido:** 82571130

## Datos de empaque

**Tipo de envase:** C1

**EAN1:** 8711500825711

**EAN3:** 8727900371086

## Información del producto empaquetado

**Peso bruto por pieza:** 0.282 g

**Longitud:** 4,600 cm

**Ancho:** 4,600 cm

**Altura:** 6,800 cm

**Peso neto por pieza:** 0.215 g

**Cantidad por paquete/cantidad mínima que se puede pedir:** 10

## Información de empaque exterior

**Longitud:** 23.8 cm

**Ancho:** 9.3 cm

**Altura:** 7.8 cm

**Peso bruto por pieza:** 0.327 kg

