

# PHILIPS

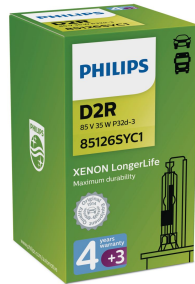
Xenon-Garantie

Xenon LongerLife

Lampentyp: D2R

Stückzahl pro Packung: 1

85 V, 35 W



85126SYC1



## Wir sorgen für Ihre Sicherheit – garantiert Verlängern Sie Ihre 4-jährige Garantie in 3 einfachen Schritten auf 7 Jahre

Philips LongerLife Xenon Lampen verfügen automatisch über eine 4-jährige Garantie. Registrieren Sie einfach Ihren Kauf online, und verlängern Sie so Ihre Garantie kostenlos um zusätzliche 3 Jahre. So sind Sie in den nächsten 7 Jahren mit einem sicheren Gefühl unterwegs.

### **4 Jahre Garantie + 3 zusätzlich**

- Xenon LongerLife Lampen verfügen über eine kostenlose Garantie von 4 Jahren.
- Registrieren Sie sich einfach online zur Verlängerung Ihrer Garantie
- Allgemeine Garantiebedingungen
- So fordern Sie Ihre Garantie ein

### **Die perfekte Xenon-Lampe mit langer Lebensdauer für Ihr Fahrzeug**

- Die perfekte Xenon-Lampe mit langer Lebensdauer für Ihr Fahrzeug

### **Originalzubehör vom Xenon-Erfinder**

- Philips hat die Xenon-HID-Technologie erfunden
- Die Fahrzeuglampen von Philips sind aus hochwertigem Quarzglas gefertigt.
- Die Fahrzeuglampen von Philips sind extrem widerstandsfähig gegenüber Feuchtigkeit.

# Besonderheiten

## Erhalten Sie beim Kauf 4 Jahre Garantie



Philips LongerLife Xenon-Lampen bieten hohe Qualität und Sicherheit. Ab Kaufdatum erhalten Sie automatisch eine Garantie von 4 Jahren kostenlos.

## Zusätzliche 3 Jahre Garantie – kostenlos



Xenon LongerLife Lampen haben eine längere Lebensdauer als jede andere Philips Xenon-Lampe. Um Ihnen absolute Sicherheit zu bieten, können Sie eine zusätzliche Garantie von 3 Jahren kostenlos erhalten. Registrieren Sie sich einfach unter <https://www.philips.com/c-cs/xenonwarranty>, und befolgen Sie 3 einfache Schritte: 1. Überprüfen Sie zuerst anhand des Aufklebers mit Echtheitsbescheinigung auf der Produktverpackung, dass Sie ein Philips Original-Produkt gekauft haben. 2. Geben Sie dann online Ihre Daten ein, und stellen Sie einen Kaufbeleg bereit. 3. Drucken Sie zu guter Letzt Ihre 7-Jahres-Garantie zur Aufbewahrung aus.

## Hochwertiges Quarzglas



Das UV-blockierende Quarzglas ist fester als Hartglas und sehr widerstandsfähig gegenüber extremen Temperaturen und Vibrationen, wodurch das Explosionsrisiko eliminiert wird. Die Quarzglaslampen von Philips halten starken Temperaturschwankungen stand. Die Fähigkeit von UV-blockierendem Quarzglas, einem höheren Innendruck in der Lampe standzuhalten, ermöglicht ein leistungsstärkeres Licht.

## Langlebiger Ersatz



Philips Xenon LongerLife ersetzt eine einzelne defekte Lampe. Wir empfehlen dringend, dass Sie Ihre Lampen paarweise ersetzen, um gleichmäßigere Sicht für maximale Sicherheit zu ermöglichen. Die Lampen sind langlebig und sparsam, sodass Sie bei Dunkelheit optimal fahren können.

## Original Xenon-Technologie



Xenon-HID-Lampen (High Intensity Discharge, Entladungslampen hoher Intensität) bieten zweimal so viel Licht für

sichereres Fahren bei allen Bedingungen. Das intensive, weiße Licht der Xenon-HID-Lampen ist vergleichbar mit Tageslicht. Studien haben gezeigt, dass Xenon-Automobilbeleuchtung Fahrern hilft, sich auf die Straße zu konzentrieren und Hindernisse sowie Verkehrsschilder viel schneller zu unterscheiden als mit traditionellen Lampen.

## Widerstandsfähig gegen Feuchtigkeit

Nur eine brennende Glühlampe aus Quarzglas kann extremen Temperaturschwankungen widerstehen, wenn z. B. ein Tropfen kaltes Wasser auf die heiße Glühlampe fällt.

## Allgemeine Garantiebedingungen



Registrieren Sie Ihre Lampe innerhalb von 30 Tagen ab Kaufdatum. Die Garantie gilt für bis zu 7 Jahre oder maximal 150.000 km, je nachdem, was zuerst eintritt. Die Garantie gilt ausschließlich für den nicht gewerblichen Gebrauch. Diese Garantie gilt nur für Philips LongerLife Xenon Originallampen. Philips übernimmt keine Verantwortung für Montage oder Portobetrag, auch wenn der Fehler während der Garantiezeit auftritt. Um Ihren Garantieanspruch einfordern zu können, müssen Sie Ihr Garantiezertifikat und Ihren Kaufbeleg über die gesamte Laufzeit der Garantie aufbewahren. Es gelten zudem die allgemeinen Garantiebedingungen von Philips: [www.philips.com/warranty](http://www.philips.com/warranty)

## So fordern Sie Ihre Garantie ein

Wenden Sie sich an Ihren Händler. Wenn der Anspruch den allgemeinen Geschäftsbedingungen entspricht, erhalten Sie eine neue Lampe, die mit der Xenon LongerLife-Lampe technisch gleichwertig ist. Wenn Sie sich an den Philips Kundendienst wenden, erhalten Sie einen Ersatz.

# Daten

## Produktbeschreibung

Technologie: Xenon  
Anwendungsbereich: Fernlicht, Abblendlicht  
ECE-Homologierung  
Produktreihe: Xenon LongerLife  
Typ: D2R  
Bezeichnung: D2R LongerLife

## Elektrische Eigenschaften

Spannung: 85 V  
Wattleistung: 35 W

## Lichteigenschaften

Lumen: 3.350 ± 300 lm  
Farbtemperatur: Bis zu 4.300 K

## Marketing-Spezifikationen

Zu erwartende Vorteile: Langlebig  
Produktmerkmale: 4 Jahre Garantie + 3  
zusätzlich

## Umverpackungsinformationen

Bruttogewicht pro Stück: 0,204 kg  
Höhe: 5,7 cm  
Länge: 11,1 cm  
Breite: 9,6 cm

## Verpackungsdaten

Verpackungsart: C1  
EAN1: 8727900372526  
EAN3: 8727900372533

## Produktinformationen

Höhe: 9,3 cm  
Länge: 5,4 cm  
Nettogewicht pro Stück: 73,2 g  
Breite: 5,4 cm  
Bruttogewicht pro Stück: 102 g  
Mindestbestellmenge (für Geschäftskunden):  
2  
Packungsmenge: 1

## Bestellinformationen

Bestelleingabe: 85126SYC1  
Bestellcode: 37252633

