

# PHILIPS

## 内置胎压监测系统

### GoSure TE50i

实时漏气警报

太阳能供电无线设备

5 年传感器电池寿命

精确的内置胎压传感器



TE50IX1



## 提供理想胎压，尽享平稳驾驶体验

### 精准胎压，实时报警

精确度达到 0.1 bar，可以在飞利浦胎压监测系统上查看您每个其他轮胎的精确压力。这可确保出色的轮胎对准，从而尽享平稳的驾驶体验、改进的汽车控制、提高的燃油效率和轮胎使用寿命。

#### 通过提供精确和实时警告，确保安全性

- 在轮胎漏气时立即报警
- 可靠的胎温胎压监测
- 四轮胎压同时显示

#### 即插即用，提供可靠的飞利浦品质

- 即插即用的预编程车用级品质传感器

#### 持久运行

- 太阳能供电无线显示屏，每次充电可持续使用 3 周
- 传感器电池使用寿命长，可持续使用 5 年
- 内置耐高温电池
- 为节能而打造的智能休眠模式

## 产品亮点

### 实时漏气警报

每年发生的交通事故中，很多都是因胎压过低导致摩擦过热爆炸、或因胎压过高直接引起爆炸。为防止在驾驶过程中发生此类问题，胎压监测至关重要。当轮胎漏气时，飞利浦 GoSure 胎压监测系统能够立即向您报警。液晶显示屏上的警示灯可以准确地告诉您哪只轮胎需要补气。

### 精确的轮胎压力显示

轮胎制造商建议用户定期检查胎压，然而很多驾驶员都是发现轮胎气压不足时才进行检查，但为时已晚。轮胎看似充满气时，其实内部的压力可能已经大幅下降。飞利浦 GoSure TE60i 胎压监测系统能够以 +/-0.1 bar 的精度监测胎压，以 +/-3°C 的精度监测胎温。精确的监测可防止您在轮胎气压不足的情况下驾驶，使得因漏气而造成意外发生降低三倍。

### 直观用户界面

飞利浦 GoSure TE50i 胎压监测系统直观易用。液晶显示屏可同时显示四个轮胎的温度和精确的轮胎压力数据。

### 预编程内置传感器



在汽车行业中，技术领先的飞利浦品牌声名卓著，已拥有百年以上的历史。飞利浦车用级品质产品遵循严格的质量控制流程进行设计和开发，并保持始终如一的高生产标准。飞利浦 GoSure 胎压监测系统

统配有四个低功耗压力传感器，按照最严苛的 IATF 16949 质量管理体系制造。预编程的传感器将自动与胎压监测系统接收器配对，操作简单，即插即用。选择飞利浦 GoSure 胎压监测系统，让您告别不便。

### 太阳能供电显示屏

无线飞利浦胎压监测系统配有内置电池，由便利的太阳能面板供电，待机时长可达 3 周。

### 传感器电池可持续使用 5 年



## 5 years

装在车轮内的飞利浦传感器配有高质量电池，若每日使用，则可持续使用长达 5 年。基于平均每日驾驶 2 小时的使用情况进行统计，得到的数据显示飞利浦胎压监测系统的使用寿命通常与轮胎的使用寿命相当。

### 耐热电池

在暖热的夏季，您的爱车内部可能非常热。飞利浦 GoSure 胎压监测系统配有专为耐受高温环境而设计的高质量锂电池。您可以安心地将配备胎压监测系统的车辆驻停在太阳下一整天，当您重新开始驾驶时，本系统仍可完全正常地运行。

### 智能休眠模式

飞利浦 GoSure 胎压监测系统配有为节能而打造的智能休眠模式。

## 规格

### 市场规模

使用效果: 您的驾驶安全卫士  
产品亮点: 胎压显示屏

### 包含附件

语言 (用户手册): 英语、简体中文  
附件: 3M 胶带  
电源: 太阳能面板

### 寿命

传感器电池寿命: 5 年年

### 产品描述

警报类型: : 蜂鸣声/指示灯闪烁  
自动显示屏开/关  
充电选项: 微型 USB, 太阳能  
显示屏: FFSTN  
显示器工作温度: -20°C ~ +70°C  
放置: 仪表板  
压力精确度: 高达 +/-0.1 Bar  
感应器: 内部  
传感器工作温度: -40°C~+105°C  
传感器抗震性: 符合 ISO16750  
技术: 胎压监测系统  
温度精确度: 高达 +/-3°C  
漏气警报 (时间): 实时  
显示电池容量: 250mAh  
显示内容: 压力, 温度, 警告  
传感器电池容量: 200mAH  
压力监测范围: 0-8 bar  
类型: TE50i

### 物流信息

箱规: 1  
参考: TE50IX1  
EAN1: 6947939169221  
EAN3: 6947939169290  
MOQ: 6  
订购代码: 16922131

### 重量和尺寸

包装盒重量 (含产品) (克): 306  
产品重量 (含传感器) (克): 106  
显示设备尺寸 (毫米): 103 x 27 X 64

