

PHILIPS



Mayor duración

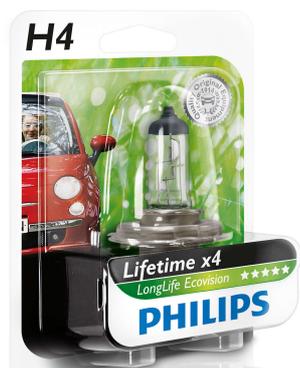
LongLife EcoVision

Tipo de lámpara: H4

12 V, 60/55 W

Larga duración, menos
reemplazos

Bombilla ultrarresistente



12342LLECOB1

Conducí con cuidado

Mayor vida útil, menos sustituciones

¿Estás cansado de cambiar las bombillas de las luces delanteras todo el tiempo? Gracias al aumento de la vida útil de una bombilla para autos, Philips LongLife EcoVision es la elección de los conductores que buscan minimizar el mantenimiento en sus vehículos.

Luz para automóviles de gran calidad y resistencia

- Cumple con los altos estándares de calidad de la homologación ECE
- Las luces para automóviles de Philips se fabrican con cristal de cuarzo de alta calidad
- Las luces para automóviles de Philips son muy resistentes a la humedad
- Las luces para automóviles de Philips son muy resistentes a los rayos UV

Dura bastante más que una lámpara estándar

- Cambia ambas luces delanteras a la vez para aumentar la seguridad
- Amplia variedad de luces de 12 V para todas las funciones
- Sin necesidad de sustitución durante 100 000 km
- Como se sustituye menos, se reducen los residuos
- Diseño de filamento de gran calidad para minimizar el mantenimiento

Fabricante de equipos originales

- Respetamos los elevados estándares de calidad de la homologación ECE
- Fabricante de bombillas para automóviles galardonado
- Los principales fabricantes de automóviles escogen Philips.

Destacados

Cambio por pares



Se recomienda cambiar ambas luces a la vez para que el rendimiento de la iluminación sea simétrico

Diseñadas para varios usos



¿Cuál es la función de cada lámpara de 12 V? La oferta de Philips Automotive incluye todas las luces específicas del coche: haz de luz alto y bajo, antiniebla delantera, intermitentes delanteros, intermitentes laterales, intermitentes traseros, luces de freno, luces de marcha atrás, antiniebla traseras, luces de patente, luces de estacionamiento posteriores y luces interiores.

Conduce más tiempo

Con Philips LongLife EcoVision, los conductores no tienen que preocuparse de cambiar el foco del faro durante al menos 100 000 km.

Homologación ECE

Los productos y servicios para automóviles de Philips son considerados de primer nivel en el mercado y en el mercado secundario de fabricantes de equipos. Fabricados con productos de alta calidad y probados según las especificaciones más exigentes, nuestros productos están diseñados para potenciar la seguridad y comodidad de la experiencia de conducción de los clientes. Toda nuestra gama de productos se prueba, controla y certifica exhaustivamente (ISO 9001, ISO 14001 y QSO

9000) según los requisitos más estrictos. En pocas palabras, esta es calidad en la que puedes confiar.

Cristal de cuarzo de alta calidad



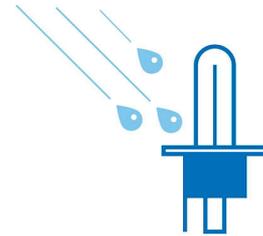
El cristal de cuarzo UV es más sólido que el cristal duro y resiste muy bien las temperaturas extremas y vibraciones, lo que elimina el riesgo de explosión. Las lámparas de cristal de cuarzo de Philips (filamento a 2 650 °C y cristal a 800 °C) soportan cambios muy bruscos de temperatura. Con capacidad para soportar mayor presión dentro de la lámpara, el cristal de cuarzo UV puede generar una luz más potente

Mantenimiento reducido



Con Philips LongLifeEcoVision, se reduce significativamente la necesidad de sustitución de los focos. Por eso, es la opción ideal para coches con alto voltaje.

Resistencia a la humedad



Solo una bombilla encendida fabricada con cristal de cuarzo (filamento a 2 650 °C, cristal a 800 °C) puede soportar cambios bruscos de temperatura; por ejemplo, soporta sin explotar el goteo de agua fría sobre el cristal caliente de la lámpara, algo que puede suceder al conducir con una lámpara delantera rota y si hay agua en el entorno.

Bombillas para automóviles galardonadas



A menudo, nuestras bombillas obtienen el reconocimiento de los expertos en automóviles

Resistente a los rayos UV



La tecnología de revestimiento especial contra rayos UV de Philips protege a las lámparas delanteras de la nociva radiación ultravioleta, por lo que el cristal de cuarzo con revestimiento UV de Philips es perfecto para todas las condiciones de conducción y garantiza su duración

Destacados

Menos residuos, conducción más ecológica

Es la elección adecuada para conductores que buscan una solución de iluminación respetuosa con el medio ambiente.

La elección de los fabricantes de automóviles

Durante 100 años, Philips ha estado a la vanguardia de la industria de iluminación para automóviles y ha presentado innovaciones

tecnológicas que se han convertido en estándares para los automóviles modernos. Actualmente, uno de cada dos vehículos en Europa y uno de cada tres en el mundo está equipado con iluminación de Philips.

Homologación ECE

Philips Automotive se dedica a la producción de productos y servicios líderes en su clase dentro del mercado de fabricantes de equipamiento

original y del mercado de piezas de repuesto. Nuestros productos se fabrican con materiales de alta calidad y se someten a pruebas según las especificaciones más exigentes, a fin de maximizar la seguridad y la comodidad de nuestros clientes durante la conducción. Toda nuestra producción se prueba, controla y certifica (ISO 9001, ISO 14001 y QSO 9000) meticulosamente según los requisitos más altos de ECE.

Especificaciones

Especificaciones de comercialización

Beneficios esperados: Larga duración

Lo más destacado del producto: Mayor vida útil

Descripción del producto

Aplicación: Luz alta, Luz antiniebla delantera,
Luz baja

Base: P43t-38

Designación: LongLife EcoVision H4

Homologación ECE: Sí

Rango: LongLife EcoVision

Tecnología: Halógeno

Tipo: H4

Vida útil

Vida útil: 3000h

Características de la luz

Lúmenes: 1.650/1.000 +/-15% lm

Temperatura del color: Hasta 3100 K

Características eléctricas

Vataje: 60/55 W

Voltaje: 12 V

Información de pedidos

Entrada de pedido: 12342LLECOB1

Código de pedido: 36198830

Datos de empaque

Tipo de envase: B1

EAN1: 8727900361988

EAN3: 8727900361995

Información del producto empaquetado

Ancho: 9,5 cm

Altura: 13,5 cm

Peso neto por pieza: 21,359 g

Peso bruto por pieza: 42 g

Longitud: 4.7 cm

Cantidad de paquetes: 1

MOQ (para profesionales): 10

Información de empaque exterior

Longitud: 26 cm

Ancho: 14,5 cm

Altura: 14,1 cm

Peso bruto por pieza: 0,42 kg

