

PHILIPS



Luz de señalización e interior de camión

MasterLife

Tipo de lámpara: PY 21 W

Pack de: 10

24 V, 21 W



13496MLCP

La mayor duración de su clase

Resistencia máxima a la vibración

MasterLife de Philips dura más tiempo en condiciones de vibración extremas. Nuestras luces hacen que su flota o camiones de trabajo tengan menos fallas con una tasa de fallas mínima, lo que reduce el tiempo de interrupciones. MasterLife es la mejor elección.

La mejor opción para su trabajo

- Resistencia máxima a la vibración
- El sólido soporte y base sirven de protección contra golpes

Luz para automóviles de gran calidad y resistencia

- Soluciones de seguridad y estilo disponibles para todas tus necesidades.

Dura bastante más que una lámpara estándar

- Luces duraderas y confiables a largo plazo
- Mayor duración

Destacados

Mantenimiento reducido

El tiempo de trabajo perdido por tener el camión detenido o una infracción por una bombilla quemada significan una pérdida económica importante, por lo que es mejor tener luces de camiones y autobuses más duraderas y confiables. Por esta razón, Philips creó una gama especial de bombillas para vehículos pesados, llamada MasterLife, diseñada para tener la mejor resistencia a la vibración y una máxima durabilidad. MasterLife ofrece la vida útil más larga, lo que la convierte en la mejor opción en su categoría.

Duradera y confiable

Las mejoras técnicas garantizan la durabilidad indiscutible de la categoría. Si desea reducir el mantenimiento de su camión o flota, use las luces MasterLife, las únicas con un llenado de gas especial en la bombilla que permite recuperar los filamentos de forma más eficaz, reducir su desgaste y aumentar su durabilidad. Además, tiene cristal de cuarzo de alta resistencia y un filamento de doble bobina, los que contribuyen a su larga vida útil. Si busca una lámpara duradera y confiable, MasterLife de Philips es la elección correcta.

Resistencia máxima a la vibración

Los camiones están expuestos a condiciones muy extremas debido a las condiciones de la carretera, con irregularidades, depresiones y hoyos. MasterLife ofrece la mejor resistencia a las vibraciones para continuar el viaje seguro y agradable

Soporte sólido contra golpes

Los refuerzos en la estructura de las luces permiten que MasterLife resista los impactos que los camiones reciben durante la conducción. MasterLife tiene una estructura sólida, por lo que puede resistir sin fallar las vibraciones generadas por los hoyos y surcos en las carreteras

Soluciones para todas las necesidades

Los conductores profesionales necesitan diferentes tipos de iluminación según la hora del día, las condiciones del camino y sus preferencias personales. Es por esto que Phillips ofrece una amplia gama de productos de iluminación para camiones. Todos pueden disfrutar la mejor iluminación en su camino.

Especificaciones

Especificaciones de comercialización

Beneficios esperados: Duración

Lo más destacado del producto: La mayor duración de su clase

Descripción del producto

Aplicación: Señalización, Luz de viraje

Base: BAU15s

Designación: 13496MLCP

Homologación ECE: Sí

Rango: MasterLife

Tecnología: Convencional

Tipo: PY21W

Características eléctricas

Vataje: 21 W

Voltaje: 24 V

Información de pedidos

Entrada de pedido: 13496MLCP

Código de pedido: 69964728

Datos de empaque

Tipo de envase: CP

EAN1: 8727900699647

EAN3: 8727900391138

Información del producto empaquetado

Peso bruto por pieza: 8.4 g

Longitud: 15.4 cm

Ancho: 5.2 cm

Altura: 6.2 cm

Peso neto por pieza: 8.4 g

Cantidad por paquete/cantidad mínima que se puede pedir: 50

Información de empaque exterior

Longitud: 31.8 cm

Ancho: 15.8 cm

Altura: 5.4 cm

Peso neto por pieza: 420 g

Peso bruto por pieza: 0.595 kg

