

PHILIPS

lampe automobile

BlueVision ultra

H1

12 V

55 W



12258BVUB1



Conduisez avec élégance

Luminosité optimale et halo bleuté unique et stylé

Les lampes automobile BlueVision ultra sont destinées aux conducteurs qui cherchent à personnaliser leurs véhicules. Les lampes xénon BlueVision ultra produisent un halo bleuté grâce à une technologie unique, Gradient Coating™, sans égale sur le marché et totalement homologuée pour un usage sur route.

Halo bleuté sans égal sur le marché des lampes halogène

- Élégance accrue grâce au halo bleuté 4 000 K produit par les lampes xénon
- Les lampes BlueVision ultra sont adossées à la technologie Gradient Coating™
- 2 lampes pour clignotants W5W offertes avec BlueVision ultra
- Large choix de lampes 12 V répondant à toutes les fonctions de l'éclairage automobile
- Remplacez vos deux éclairages avant ou arrière en même temps : c'est une question de sécurité

Fabricant d'équipement d'origine

- Philips est la référence de choix de tous les principaux constructeurs automobiles.
- Fabricant de lampes automobile primé
- Respect des critères haute qualité de l'homologation ECE

Lampe automobile de très haute qualité, extrêmement robuste

- Les lampes automobile Philips sont fabriquées dans un verre quartz haute qualité
- Les lampes automobile Philips affichent une excellente résistance à l'humidité
- Les lampes automobile Philips affichent une excellente résistance aux UV

Points forts

2 lampes pour clignotants W5W offertes



Stylisez tout l'éclairage de votre véhicule grâce aux deux lampes W5W offertes produisant un halo bleuté

Lumière blanche éclatante 4 000 K

Offrant une lumière blanche éclatante de 4 000 K sur la route et un halo bleuté sans équivalent, les lampes xénon BlueVision ultra sont la référence ultime des conducteurs à la recherche d'une solution stylisant l'éclairage de leur véhicule, sans compromis pour la sécurité.

Technologie d'enrobage sans équivalent



Dotées de la technologie Gradient Coating™ exclusive, les lampes xénon BlueVision ultra offrent un halo bleuté d'une qualité supérieure.

La référence de choix des constructeurs automobiles



Depuis 100 ans, Philips est à l'avant-garde du marché en matière de solutions d'éclairage pour le secteur automobile ; ses innovations technologiques sont aujourd'hui devenues des équipements de série sur les nouveaux véhicules. On estime à l'heure

actuelle qu'un véhicule sur deux en Europe et un sur trois dans le monde est équipé de solutions d'éclairage Philips.

Changement par deux



Remplacer les lampes par paires est vivement recommandé pour garantir la symétrie de l'éclairage

Conception multi-usage



Quelle lampe 12 V pour quelle fonction ? Les offres de la gamme Philips Automotive couvrent toutes les fonctions d'éclairage propres aux automobiles : feux de route, feux de croisement, feux antibrouillard avant, clignotants avant, clignotants latéraux, clignotants arrière, feux de freinage, feux de recul, feux antibrouillard arrière, feux de plaque d'immatriculation, feux de stationnement, éclairage intérieur.

Homologation ECE

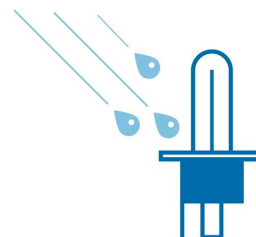
Philips Automotive s'engage à commercialiser les meilleurs produits et services sur le marché des équipements d'origine, de même que sur le marché des accessoires automobiles. Nos produits sont fabriqués avec des matériaux d'excellente qualité et font en outre l'objet de tests qui satisfont aux cahiers des charges les plus exigeants, pour une sécurité et un confort de conduite optimisés. L'ensemble de notre production est soigneusement testé, contrôlé et certifié (ISO 9001, ISO 14001 et QSO 9000) et ce, pour répondre aux exigences les plus draconiennes de l'homologation ECE.

Verre quartz haute qualité



Le verre quartz anti-UV est plus robuste que le verre dur et hautement résistant aux vibrations et températures extrêmes, éliminant ainsi le risque d'explosion. Les lampes en verre quartz de Philips (filament 2 650 °C et verre 800 °C) sont capables de résister à des chocs thermiques très importants. Du fait de leur tolérance aux pressions accrues, les lampes en verre quartz anti-UV sont en mesure de produire un faisceau lumineux plus puissant.

Résistance à l'humidité



Seules des lampes en verre quartz (filament 2 650 °C, verre 800 °C) peuvent résister à d'importants chocs thermiques, par exemple lorsqu'une goutte d'eau froide entre en contact avec une lampe brûlante alors que vous conduisez avec un phare cassé.

Des lampes automobile primées



Nos lampes reçoivent de nombreux prix des experts de l'automobile.

Caractéristiques

Informations de l'emballage

Type d'emballage: B1
EAN1: 8727900360691
EAN3: 8727900360707

Caractéristiques électriques

Tension: 12 volt
Puissance consommée: 55 W

Durée de vie

Durée de vie: 350 h

Caractéristiques lumineuses

Température de couleur: 4 000 K
Lumens: 1550 ±15 % lm

Informations de commande

Entrée de commande: 12258BVUB1
Code de commande: 36069130

Informations, emballage externe

Poids brut par pièce: 0,22 kg
Hauteur: 11 cm
Longueur: 19,5 cm
Largeur: 15,3 cm

Description du produit

Type: H1
Usage: Feu de route, Feu antibrouillard avant,
Feu de croisement
Désignation: H1 BlueVision ultra
Homologation ECE

Gamme: BlueVision Ultra

Technologie: Halogène

Base: P14,5S

Informations relatives au produit emballé

Poids brut par pièce: 22 g
Hauteur: 13,5 cm
Longueur: 2,568 cm
Poids net par pièce: 5,95 g
Nombre de packs / quantité minimale de commande: 10
Largeur: 9,5 cm

Caractéristiques marketing

Avantages attendus: Stylisé
Point fort du produit: Xenon, pour un effet optimal

