

PHILIPS

Sinalização e luz interna
para caminhões

MasterLife

Tipo de lâmpada: PY21W

Embalagem com: 10

24 V, 21 W



13496MLCP



Vida útil imbatível

Resistência máxima à vibração

A Philips MasterLife dura muito mais e suporta vibrações extremas. Com uma taxa de falha mínima, as lâmpadas mantêm a frota ou caminhão em movimento, minimizando as interrupções que consomem tempo. MasterLife é a escolha mais inteligente!

Dura significativamente mais que a lâmpada comum

- Dura muito mais
- Lâmpada durável e confiável para longo prazo

A melhor escolha para o seu trabalho

- Suporte reforçado e proteção de base contra choques
- Resistência máxima à vibração

Lâmpada p/ carros de alta qualidade e ultrarresis.

- Soluções de segurança e estilo disp. p/ atender suas neces.

Destaques

Redução de manutenção

O desperdício de tempo de trabalho com o caminhão parado ou a multa por causa de uma lâmpada queimada representa uma grande perda financeira. Por esse motivo, quanto mais confiáveis e duráveis forem as lâmpadas dos caminhões e ônibus, melhor. Por isso, a Philips desenvolveu uma linha especial de lâmpadas para veículos pesados, chamada MasterLife, que foi projetada para ter a mais alta resistência à vibração e, consequentemente, durabilidade máxima. A MasterLife tem uma vida útil muito mais longa, sendo a melhor na sua categoria.

Resistente e confiável

Melhorias técnicas garantem a inquestionável melhor durabilidade da categoria. Tenha uma certeza: caso queira reduzir a manutenção de seu caminhão ou frota, utilize as lâmpadas MasterLife, que são as únicas que têm um preenchimento especial de gás que recupera o filamento de forma mais eficiente, reduzindo o desgaste e aumentando, assim, a durabilidade. Além disso, ela tem vidro de quartzo de alta resistência e o filamento duplo espirado que contribui para sua longa

vida útil. Então, se você busca uma lâmpada durável e confiável para o longo prazo, a Philips MasterLife é a escolha certa!

Resistência máxima à vibração

Caminhões são expostos a condições muito severas devido às condições da estrada, com irregularidades, depressões e buracos. MasterLife oferece a melhor resistência à vibração para manter o trajeto seguro e agradável

Sup. reforçado contra choque

Reforços na estrutura da lâmpada permitem que a MasterLife resista aos impactos a que os caminhões são submetidos durante o trabalho. MasterLife tem uma estrutura robusta para suportar vibrações causadas por buracos e depressões em estradas sem queimar

Soluções p/ todas as neces.

A necessidade de iluminação dos motoristas profissionais varia de acordo com a hora do dia, condições da estrada e preferências pessoais. A iluminação Philips para caminhões oferece uma grande variedade à sua escolha. Todas oferecem excelente iluminação para uso na estrada.

Especificações de marketing

Benefícios esperados: Durabilidade
Destaque do produto: Vida útil imbatível

Descrição do produto

Aplicação: Sinalização, Luz de seta
Designação: 13496MLCP
Linha: MasterLife
Tecnologia: Convencional
Tipo: PY21W
Base: BAU15s
Homologação ECE

Características elétricas

Voltagem: 24 V
Potência em watts: 21 W

Informações do pedido

Entrada do pedido: 13496MLCP
Código do pedido: 69964728

Informações na embalagem externa

Peso bruto por peça: 0,595 kg
Altura: 5,4 cm
Comprimento: 31,8 cm
Peso líquido por peça: 420 g
Largura: 15,8 cm

Informações da embalagem

EAN1: 8727900699647
EAN3: 8727900391138
Tipo da embalagem: CP

Informações do produto fornecido

Peso bruto por peça: 8,4 g
Altura: 6,2 cm
Comprimento: 15,4 cm
Peso líquido por peça: 8,4 g
Quantidade no pacote / quantidade mínima: 50
Largura: 5,2 cm

