

PHILIPS

外置胎压监测系统

GoSure TE50x

实时漏气报警

太阳能供电无线设备

可更换式传感器电池

安全防盗传感器



TE50XX1



提供理想胎压，尽享平稳驾驶体验

精确的胎压和提示

精确度达到 0.1 bar，可以在飞利浦胎压监测系统中查看您每个其他轮胎的精确压力。这可确保出色的轮胎对准，从而尽享平稳的驾驶体验、改进的汽车控制、提高的燃油效率和轮胎使用寿命。

精准、实时的报警确保驾驶安全

- 在轮胎漏气时立即报警
- 可靠的轮胎温度和压力监测
- 四轮胎压同时显示

即插即用，可靠的飞利浦品质

- 即插即用的预编程车规级传感器
- 防盗锁可保障外置胎压传感器的安全

持久运行

- 太阳能供面板供电，无线安装，每次充电可使用 3 周
- 可更换式传感器电池可持续使用 2 年
- 内置耐高温电池
- 为节能而打造的智能休眠模式

产品亮点

实时漏气报警

每年发生的交通事故中，很多都是因胎压过低导致摩擦过热爆炸、或因胎压过高直接引起爆炸。为防止在驾驶过程中发生此类问题，胎压监测至关重要。当轮胎漏气时，飞利浦 GoSure 胎压监测系统能够立即向您报警。液晶显示屏上的警示灯可以准确地告诉您哪只轮胎需要补气。

精确的轮胎压力显示

轮胎制造商建议用户定期检查胎压，然而很多驾驶员都是发现轮胎气压不足时才进行检查，但为时已晚。轮胎看似充满气时，其实内部的压力可能已经大幅下降。飞利浦 GoSure TE60x 胎压监测系统能够以 +/-0.1 bar 的精度监测胎压，以 +/-3°C 的精度监测胎温。精确的监测可防止您在轮胎气压不足的情况下驾驶，使得因漏气而造成意外发生降低三倍。

直观的用户界面

飞利浦 GoSure TE50x 胎压监测系统直观易用。液晶显示屏可同时显示四个轮胎的温度和精确的轮胎压力数据。

即插即用传感器

飞利浦拥有百年汽车行业经验，技术领先、声名卓著。飞利浦汽车生活用品遵循严格的设计开发流程和质量管理流程，并保持始终如一的高生产标准。飞利浦 GoSure 胎压监测系统配有四个低功耗胎压传感器，按照最严苛的 IATF 16949 质量管理体系进行制造。预编程的传感器能够自动与接收器配对，操作简单、即插即用。选择飞利浦 GoSure 胎压监测系统，助您行车安全。

防盗传感器



防盗锁可保障每个轮胎外置传感器的安全，防止被他人取走。

太阳能面板供电

无线安装的飞利浦胎压监测系统内置电池，由太阳能面板供电，待机时间可长达 3 周。

可更换式传感器电池



2 years

装在轮胎外的飞利浦传感器配有高质量电池，基于平均每日驾驶 2 小时的使用情况，若每日使用，则可持续使用长达 2 年。无论您身在何处，都可轻松更换电池 (CR1632)。

耐热电池

在炎热的夏季，您爱车内部可能会非常热。飞利浦 GoSure 胎压监测系统专为高温环境设计，您可以安心地将装有飞利浦胎压监测系统的车辆停在烈日下。即便暴晒一整天，本系统仍可完全正常运行。

智能休眠模式

飞利浦 GoSure 胎压监测系统配有为节能而打造的智能休眠模式。

规格

规格

期望效果: 您的驾驶安全卫士
产品亮点: 胎压显示屏

包含附件

语言 (用户手册): 英语、简体中文
附件: 3M 胶带
供电: 太阳能面板

寿命

传感器电池寿命: 2 年可更换电池

产品描述

报警类型: 蜂鸣声/指示灯闪烁
自动显示屏开/关
可选充电模式: 迷你 USB, 太阳能
显示屏: FFSTN
显示屏工作温度: -20°C ~ +70°C
放置: 仪表板
压力精确度: 高达 +/-0.1 Bar
传感器: 外置
传感器工作温度: -20°C ~ +60°C
传感器抗震性: 符合 ISO16750
技术: 胎压监测系统
温度精确度: 高达 +/-3°C
漏气报警 (时间): 实时
显示电池容量电量: 250 毫安时
显示内容: 胎压、胎温、报警
传感器电池容量: 140 毫安时
压力监测范围: 0-6 bar
类型: TE50x

物流信息

箱规: 1
参考: TE50XX1
EAN1: 6947939169238
EAN3: 6947939169306
MOQ: 6
订购代码: 16923831

重量和尺寸

显示设备尺寸: 103 x 27 X 64 毫米
包装盒重量 (含产品) (克): 289
产品重量 (含传感器) (克): 89

