

PHILIPS

Garantie Xenon

Xenon LongerLife

Type de lampe : D2R

Lot de 1

85 V, 35 W



85126SYS1



Nous avons votre sécurité à cœur

Étendez votre garantie 4 ans à 7 en 3 étapes simples

Les lampes Philips LongerLife Xenon sont garanties automatiquement pendant 4 ans. Il vous suffit d'enregistrer votre achat en ligne pour bénéficier d'une garantie de 3 ans supplémentaires gratuitement, pour 7 ans de tranquillité.

Garantie de 4 ans + 3

- Les lampes Xenon LongerLife bénéficient d'une garantie gratuite de 4 ans.
- Il vous suffit d'enregistrer votre produit en ligne pour étendre votre garantie
- Conditions générales de la garantie
- Comment profiter de votre garantie

La lampe Xenon durable idéale pour votre voiture

- La lampe Xenon durable idéale pour votre voiture

Équipement d'origine Xenon

- Philips est l'inventeur de la technologie Xenon HID
- Les ampoules de phare Philips sont fabriquées dans un verre de quartz de haute qualité
- Les ampoules pour automobile Philips affichent une excellente résistance à l'humidité

Points forts

Garantie de 4 ans à l'achat



Les lampes Philips Xenon LongerLife vous offrent un niveau élevé de qualité et de sécurité. Vous bénéficiez automatiquement d'une garantie gratuite de 4 ans à compter de la date d'achat.

Garantie gratuite supplémentaire de 3 ans



Les lampes Xenon LongerLife bénéficient d'une durée de vie plus longue que n'importe quelle autre lampe au xénon Philips. Pour une tranquillité d'esprit absolue, vous pouvez prolonger votre garantie de 3 ans gratuitement. Il vous suffit de vous rendre sur la page <https://www.philips.com/cs/xenonwarranty> et de suivre 3 étapes simples : 1. Pour commencer, vérifiez que vous avez bien acheté un produit Philips véritable en contrôlant la présence sur l'emballage du produit de l'autocollant certifiant son authenticité. 2. Ensuite, renseignez vos données en ligne et fournissez une preuve d'achat. 3. Enfin, imprimez votre certificat de garantie de 7 ans et conservez-le.

Verre de quartz de haute qualité



Le verre de quartz anti-UV est plus robuste que le verre dur et hautement résistant aux vibrations et températures extrêmes, éliminant ainsi le risque d'explosion. Les lampes en verre de quartz de Philips sont capables de résister à des chocs thermiques très importants. Du fait de leur tolérance aux pressions accrues, les lampes en verre de quartz anti-UV sont en mesure de produire un faisceau lumineux plus puissant.

Remplacement de longue durée



La Philips Xenon LongerLife remplace une seule lampe défectueuse. Nous vous recommandons de changer vos lampes par paire afin d'assurer une meilleure visibilité et une plus grande homogénéité de l'éclairage, pour une sécurité maximale. Cette lampe durable et économique vous donnera entière satisfaction pour conduire dans l'obscurité.

Technologie xénon originale



Les lampes Xenon HID (High Intensity Discharge) produisent deux fois plus de lumière, pour une conduite plus sûre, quelles que soient les conditions. La lumière blanche

puissante produite par les lampes Xenon HID est comparable à la lumière du jour. Des études ont démontré que l'éclairage automobile xénon aidait les conducteurs à se concentrer sur la route et à distinguer les obstacles et les panneaux routiers bien plus rapidement qu'avec des lampes ordinaires.

Résistance à l'humidité

Seules des lampes en verre de quartz peuvent résister à d'importants chocs thermiques, par exemple lorsqu'une goutte d'eau froide entre en contact avec une lampe brûlante alors que vous conduisez avec un éclairage avant cassé.

Conditions générales de la garantie



Enregistrez votre lampe dans un délai de 30 jours à compter de la date d'achat du produit. Cette garantie est valable pour 7 ans ou pour un maximum de 150 000 km, selon le critère atteint le premier. La garantie est uniquement valable pour une utilisation non commerciale. Cette garantie est applicable aux lampes Philips Xenon LongerLife authentiques uniquement. Philips n'est pas responsable de l'installation et de l'envoi, même si le problème se produit au cours de la période de garantie. Pour recourir à votre garantie, conservez votre certificat de garantie et votre preuve d'achat pour toute la durée de la garantie. Les conditions générales de garantie globales de Philips s'appliquent également : www.philips.com/warranty

Comment profiter de votre garantie

Contactez votre revendeur. Si votre demande est conforme aux conditions générales, vous recevrez une nouvelle lampe techniquement équivalente à celle d'une lampe Xenon LongerLife. Si vous contactez le Service Consommateurs Philips pour recevoir un remplacement

Caractéristiques

Description du produit

Technologie: Xenon

Usage: Feu de route, Feu de croisement

Homologation ECE

Gamme: Xenon LongerLife

Type: D2R

Désignation: D2R LongerLife

Caractéristiques électriques

Tension: 85 V

Puissance consommée: 35 W

Caractéristiques lumineuses

Lumens: 3 350 ± 300 lm

Température de couleur: Jusqu'à 4 300 K

Caractéristiques marketing

Avantages attendus: Durée de vie étendue

Point fort du produit: Garantie de 4 ans + 3

Informations, emballage externe

Poids brut par pièce: 0,307 kg

Hauteur: 14 cm

Longueur: 14,6 cm

Largeur: 13,1 cm

Informations de l'emballage

Type d'emballage: S1

EAN1: 8727900372489

EAN3: 8727900372496

Informations relatives au produit emballé

Poids brut par pièce: 153,5 g

Hauteur: 14 cm

Longueur: 12,5 cm

Poids net par pièce: 73,2 g

Largeur: 6,8 cm

Quantité minimale de commande (pour les professionnels): 2

Nombre de packs: 1

Informations de commande

Saisie des commandes: 85126SYS1

Code de commande: 37248933

